

合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司
汽车座椅骨架焊接项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司

编制单位：安徽微明环境科技有限公司

二零二三年三月

建设单位法定代表人： 李明（签字）

编制单位法人代表： 王怀生（签字）

项 目 负 责 人： 李明

报 告 编 写 人： 田学慧

建设单位： 合肥延锋云鹤汽车座

椅有限公司（盖章）

电话： 17718123292

邮编： 230601

地址： 合肥市经济技术开发区紫

石路 1582 号

编制单位： 安徽微明环境科技

有限公司（盖章）

电话： 18949800320

邮编： 230000

地址： 合肥市包河区金保中心

3401 室

表一

| | | | | | |
|-----------|--|--------------|--------------|----|-------|
| 建设项目名称 | 汽车座椅骨架焊接项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司 (原合肥云鹤江森汽车座椅有限公司) | | | | |
| 建设项目性质 | 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> | | | | |
| 建设地点 | 合肥经开区莲花路与紫石路交口向西四百米 | | | | |
| 主要产品名称 | 汽车座椅骨架 | | | | |
| 设计生产能力 | 25 万套 | | | | |
| 实际生产能力 | 25 万套 | | | | |
| 建设项目环评时间 | 2017 年 8 月 | 开工建设时间（二期部分） | 2022 年 7 月 | | |
| 调试时间 | 2023 年 1 月 | 验收现场监测时间 | 2023 年 2 月 | | |
| 环评报告表审批部门 | 合肥市环境保护局经济技术开发区分局 | 环评报告表编制单位 | 江苏润环环境科技有限公司 | | |
| 环保设施设计单位 | 格鼎机电有限公司 | 环保设施施工单位 | 格鼎机电有限公司 | | |
| 投资总概算 | 841 | 环保投资总概算 | 49 | 比例 | 5.83% |
| 实际总概算 | 1200 | 环保投资 | 68 | 比例 | 5.67% |
| 验收监测依据 | <p>建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</p> <p>1、《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>2、《中华人民共和国环境影响评价法》，（2018 年 12 月 29 日修订并施行）；</p> <p>3、《中华人民共和国水污染防治法》，（2018 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>4、《中华人民共和国大气污染防治法》，（2018 年 10 月 26 日修订并施行）；</p> <p>5、《中华人民共和国噪声污染防治法》，（2022 年 6 月 5 日施行）；</p> <p>6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，（2020 年 9 月 1 日</p> | | | | |

起施行)；

7、《建设项目环境保护管理条例》，(2017年10月1日起施行)；

8、《安徽省环境保护条例》，(2018年1月1日起施行)。

建设项目竣工环境保护验收技术规范

1、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，(中华人民共和国环境保护部国环规环评【2017】4号)；

2、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知(征求意见稿)》(中华人民共和国环境保护部，环办环评函[2017]1235号)；

3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部公告2018年第9号)；

4、《建设项目竣工环境保护设施验收技术指南 汽车制造业》(HJ407-2021)；

5、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》(环办[2015]113号)；

6、《建设项目“三同时”监督检查和竣工环保验收管理规程(试行)》(环发[2009]150号)；

7、《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(2020年12月13日)。

建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定

1、《合肥云鹤江森汽车座椅有限公司汽车座椅骨架焊接项目环境影响报告表》及批复文件；

2、《合肥云鹤江森汽车座椅有限公司汽车座椅骨架焊接项目阶段性验收报告》。

验收
监测
评价
标准、
标号、
级别、
限值

1、废水

企业本项目生产过程不用水，新增用水主要为职工生活用水。厂区排污口废水污染物排放浓度满足合肥市经济技术开发区污水处理厂接管标准。

表 1-1 污水排放标准 mg/L, pH 无量纲

| 序号 | 污染物 | 最高允许排放浓度 | 采用标准 |
|----|------------------|----------|-----------------------------|
| 1 | COD | 380 | 经开区污水处理厂接管标准 及《污水综合排放标准》 |
| 2 | BOD ₅ | 180 | |

| | | | |
|---|--------------------|-----|--------------------|
| 3 | SS | 280 | (GB8978-1996) 三级标准 |
| 4 | 石油类 | 20 | |
| 5 | NH ₃ -N | 35 | |
| 6 | 动植物油 | 100 | |

2、废气

项目废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准要求限值及厂界无组织排放监控浓度限值。

表 1-2 有组织废气排放标准

| 污染物 | 最高允许排放浓度 (mg/m ³) | 最高允许排放速率(kg/h) | | 无组织排放监控浓度限值 | |
|-----|----------------------------------|----------------|-----|-------------|-----|
| | | 排气筒高度 (m) | 二级 | 监控点 | 浓度 |
| 颗粒物 | 120 | 15 | 3.5 | 周界外浓度最高点 | 1.0 |

3、噪声

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

3 类标准。

表 1-3 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: dB (A)

| 标准值 | | 类别 |
|-----|----|--------------------|
| 昼间 | 夜间 | |
| 65 | 55 | (GB12348-2008) 3 类 |

4、固体废物污染控制

一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020), 危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及《关于发布<一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准>(GB18599-2001) 等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》(2013 年第 36 号公告) 的要求(2023 年 7 月 1 日执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023))。

表二

工程建设内容:

1、工程概况

合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司（原合肥云鹤江森汽车座椅有限公司）位于合肥经开区莲花路与紫石路交口向西四百米，厂区中心位置地理坐标为N31°43'15.513"，E117°13'12.802"。

汽车座椅骨架焊接项目于2017年8月7日获得了合肥市环境保护局经济技术开发区分局的批复（环建审[2017]73号），2018年一期项目建成投产，完成阶段性环保验收。2023年1月该项目二期生产线及其配套环保设施已全部建设完成，对本项目进行环保验收。

合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司于2021年12月31日进行排污申报，本工程建设完成后进行排污许可变更，登记编号91340100799834232L001U。

根据《中华人民共和国环境保护法》（2015年实行）和《建设项目环境保护管理条例》（2017年修订）等有关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求，建设单位需查清工程在施工过程中对环境影响报告表和工程设计文件所提出的环境保护措施和要求的落实情况，调查分析工程在建设和试运行期间对环境造成的实际影响及可能存在的潜在影响，是否已采取有效的环境保护预防、减缓和补救措施，全面做好环境保护工作，为工程竣工环境保护验收提供依据。2023年1月，安徽微明环境科技有限公司编制竣工环境保护验收报告。

合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司根据环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）有关要求，开展相关验收调查工作并编制监测方案。同时合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司委托合肥天海检测技术服务有限公司于2023年2月对项目区排污情况进行检测，主要检测厂界噪声、废水、有组织废气和无组织废气。合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司根据现场情况，结合《合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司汽车座椅骨架焊接项目环境影响报告表》及批复和检测报告，参照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号），于2023年3月编制完成“合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司汽车座椅骨架焊接项目竣工环境保护验收监测报告表”。

2、项目基本情况

合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司（原合肥云鹤江森汽车座椅有限公司）汽车座椅骨架焊接项目为外购 25 万台金属组件，然后通过焊接、电泳（外协）、组装得到 25 万套汽车座椅骨架，配套生产汽车座椅。本项目分两期建设，一期购置两套弧焊机器人硬件及系统，并于 2018 年实施阶段性验收。二期购置两套与一期相同的弧焊机器人硬件及系统，目前已建成投产，本次针对本项目进行验收。

表 2-1 环评主要建设内容一览表（本次改扩建部分）

| 工程类别 | 单项工程名称 | 环评设计内容 | 实际建设内容 | 变动情况说明 |
|------|--------|--|--|--------------------------------|
| 主体工程 | 总装区 | 厂房 1 层中部西侧区域，年产 25 万套汽车座椅骨架，拟新增 4 台弧焊工作站、1 个补焊位和 1 条手动/电动座垫装配线 | 厂房 1 层中部西侧区域，年产 25 万套汽车座椅骨架，新增 5 台弧焊工作站、1 台激光焊接机，1 个补焊位和 1 条手动/电动座垫装配线 | 根据产品型号设置焊接设备，总焊接量不变 |
| 环保工程 | 废气 | 弧焊工作站和人工补焊产生的烟尘通过集尘管道收集后，由 1 套干式滤筒除尘器处理后通过一根 15 米高排气筒排放（DA005） | 弧焊工作站和人工补焊产生的烟尘通过集尘管道收集后，由 1 套湿式喷淋塔除尘器处理后通过一根 15 米高排气筒排放（DA005） | 从安全角度调整废气处理工艺，不降低处理效率，不增加废气排放量 |

3、主要产品

表 2-2 项目主要产品一览表

| 序号 | 产品名称 | 设计产能 |
|----|--------|------------------------------|
| 1 | 汽车座椅骨架 | 25 万套（一期 12.5 万套，二期 12.5 万套） |

4、主要生产设备

表 2-3 主要设备一览表（改扩建部分）

| 序号 | 设备名称 | 环评设计数量（台） | 目前实际数量（台） | 变动情况或说明 | 备注 |
|----|---------|-----------|-----------|---------|----------------|
| 1 | 弧焊工作站系统 | 2 | 2 | 0 | 一期已验 |
| 2 | 弧焊工作站系统 | 2 | 3 | +1 | 根据产品型号分别设置焊接设备 |
| 3 | 焊机（补焊） | 1 | 1 | 0 | 一期已验 |
| 4 | 旋铆机 | 1 | 1 | 0 | 一期已验 |
| 5 | 除尘系统 | 1 | 1 | 0 | 干式滤筒除尘改为湿式除尘 |

| | | | | | |
|---|----------------|---|---|----|----------------------------|
| 6 | 手动/电动座垫 装配线 | 1 | 1 | 0 | 一期已验 |
| 7 | 激光焊机 | 0 | 1 | +1 | 根据产品 型号分别 设置焊接 设备 |

原辅材料消耗及水平衡

1、原辅材料消耗

表 2-4 主要原辅材料一览表

| 类别 | 名称 | 单位 | 改扩建工程年用量 | 现有工况改扩建工程实际年消耗量 |
|------------|------------------|------|----------|-----------------|
| 原料（外购金属件） | 座垫弹簧总成 | 套 | 25 万 | 15 万 |
| | MMS 半盆 | 套 | 25 万 | 15 万 |
| | MMS 方管（25×25） | 套 | 25 万 | 15 万 |
| | MMS 齿板 | 套 | 25 万 | 15 万 |
| | AS21 前椅座垫后管 | 套 | 25 万 | 15 万 |
| | MMS 左椅内侧后连接杆总成 | 套 | 25 万 | 15 万 |
| | 左椅座垫 4 向左侧壁板钢丝总成 | 套 | 25 万 | 15 万 |
| | 4 向右侧板铆接总成 | 套 | 25 万 | 15 万 |
| | 电动高度调节总成 | 套 | 25 万 | 15 万 |
| | 左前椅内侧安全带支架总成 | 套 | 25 万 | 15 万 |
| | 右连杆支架 | 套 | 25 万 | 15 万 |
| | 电动正驾滑轨左侧总成 | 套 | 25 万 | 15 万 |
| | 电动正驾滑轨右侧总成 | 套 | 25 万 | 15 万 |
| 正驾水平马达支架总成 | 套 | 25 万 | 15 万 | |

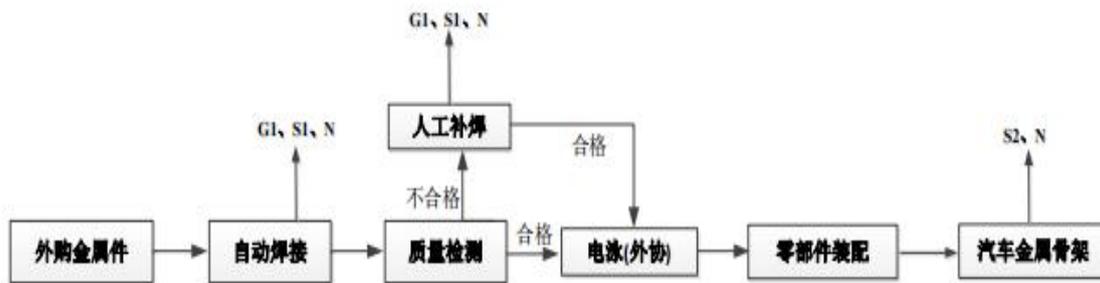
| | | | | |
|------------|-----------|---|--------|-------|
| 辅料（装配金属附件） | S7 正驾 | 套 | 10 万 | 6 万 |
| | S7 副驾 | 套 | 10 万 | 6 万 |
| | IEV6S 正架 | 套 | 2.5 万 | 1.5 万 |
| | IEV6S 副架 | 套 | 2.5 万 | 1.5 万 |
| | S531 正架 | 套 | 12.5 万 | 7.5 万 |
| | S532 副驾 | 套 | 12.5 万 | 7.5 万 |
| | ER50-6 焊丝 | 吨 | 6.6 | 4.0 |

2、用水、排水情况

用水情况：企业用水由经开区供水管网供给。

排水情况：本次改扩建项目不涉及生产排水，生活污水经化粪池处理后由市政管网进入经开区污水处理厂进一步处理。

主要生产工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）



注：N—噪声；G₁—焊接烟尘；S₁—焊渣；S₂—不合格品等

图 2-1 生产工艺流程

工艺流程说明：

一期：对生产工艺进行调整，金属骨架件由外购改为厂区内生产。本项目分两期建设完成，一期增加 2 台弧焊工作站系统，1 台焊机、1 台旋铆机和 1 套手动/电动座垫装配线。

生产工艺与原项目相比，增加了焊接工序和零部件装配工序，工艺说明如下：

首先，公司接受客户订单，外购金属件，通过弧焊工作站系统进行自动焊接，设定好程序后焊接机器人自动作业，焊接主要针对金属件结合部，采取先焊支缝后焊干缝的原则，先焊好全部正面焊缝，然后将拼板结构件翻身，仍按先焊支缝后焊干缝原则进行反面封底层的焊接。焊接好的金属件进行质量检测，检测合格

的金属件交于外协单位进行电泳，检测不合格的金属件，如出现漏焊、有气孔、咬边、层间未熔合及焊偏等，再进行人工补焊，合格后交于外协单位进行电泳。最后对金属件进行零部件的装配，此工序为手工装配，装配后的金属骨架件按照现有工程的流程进行总装。

二期：增加与一期相同的 2 台弧焊工作站系统，与一期工艺相同，共用手工装配线和除尘器。

3.4 项目变动情况

表 2-5 重大变动情况对照表

| 类别 | 内容 | 实际建设情况 |
|------|---|--------|
| 性质 | 1. 建设项目开发、使用功能发生变化的。 | 无变化 |
| 规模 | 2. 生产、处置或储存能力增大30%及以上 | 无变化 |
| | 3. 生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 | 无变化 |
| | 4. 位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。 | 无变化 |
| 地点 | 5. 重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。 | 无变化 |
| 生产工艺 | 6. 新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加10%及以上的。 | 无变化 |
| | 7. 物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。 | 无变化 |

| | | |
|--------|--|---|
| 环境保护措施 | 8. 废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。 | 从安全角度调整废气处理工艺，由干式除尘改为实施喷淋塔除尘，不降低处理效率，不增加 废气排放量 |
| | 9. 新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。 | 无变化 |
| | 10. 新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。 | 无变化 |
| | 11. 噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。 | 无变化 |
| | 12. 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。 | 无变化 |
| | 13. 事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。 | 无变化 |

比对《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号），以上变动内容不属于重大变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、废水

本项目不产生生产废水，生活污水经化粪池处理后经市政污水管网排入经开区污水处理厂进一步处理。喷淋废水循环使用，沉淀渣作为危废交给有资质单位处置。。

2、废气

表 3-1 废气收集治理说明表

| 序号 | 废气来源 | 污染因子 | 治理技术 |
|----|------|------|---------------------|
| 1 | 焊接烟尘 | 颗粒物 | 湿式除尘装置处理后 15m 排气筒排放 |

本项目产生的废气主要为焊接和人工补焊工序焊接产生的烟尘，各焊接工位设置集气罩收集颗粒物，原环评设计采用布袋除尘器处理后 15 米排气筒排放。企业在实际运行时采用湿式除尘的方式和 15 米排气筒排放。



集气罩



废气处理设施和排气筒

3、噪声

厂区内的噪声源主要为机械设备运行时产生的噪声。通过减振，加强噪声设备的维修管理等措施降低噪声的影响。

4、固体废物

企业产生的废物包括危险废物及一般固废，产生及处置情况如下。

表3-2 企业固废产生情况一览表

| 类型 | 名称 | 来源 | 处置方式 |
|--------|----------|------|---------------|
| 一般工业固废 | 不合格品 | 装配 | 集中收集后外售 |
| | 焊渣 | 焊接 | 集中收集后返回厂家综合利用 |
| 危险废物 | 喷淋废水（废渣） | 废气治理 | 委托有资质单位处置 |

企业危废交由有资质处置单位集中处置，一般固废给物资回收公司回收，生活垃圾采用袋装收集交给市政清运。企业固体废物均按照环评要求妥善处置，不会对外环境造成二次污染。危废收集后依托公司原有危废库暂存。



5、环保措施落实情况

表3-3 环保投资估算表

| 项目 | 环保设施名称 | 设计环保投资（万元） | 实际环保投资 | 数量 | 处理效率 | |
|----|--------|-----------------------------|--------|------|------|--|
| 一期 | 废气 | 1台除尘器、1根15m排气筒和3套集气罩、除尘管道 | 45.0 | 40.0 | 1套 | 满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准限值要求 |
| | 噪声 | 设备减振、厂房隔声 | 1.0 | 0.6 | / | 厂界噪声达标 |
| 二期 | 废气 | 改造一期除尘器为湿式除尘器，2套集气罩、除尘管道和风机 | 2.0 | 26.8 | 1套 | 满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准限值要求 |

| | | | | | | |
|----|----|-----------|-----|-----|------------------|------------------------------|
| | 噪声 | 设备减振、厂房隔声 | 1.0 | 0.6 | / | 厂界噪声达标 |
| 废水 | | 雨污分流管网 | / | / | / | 雨污分流 |
| | | 化粪池 | / | / | 1套 | 依托现有，达经开区污水处理厂接管标准后，接入市政污水管网 |
| 固废 | | 一般固废暂存 | / | / | 30m ² | 依托现有 |
| 合计 | | | 49 | 68 | / | / |

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环评报告的主要结论与建议

表4-1 实际建设内容与环评报告内容对照分析表

| 项目 | 环评内容 | 实际内容 | 备注 |
|----|--|---|----------|
| 废气 | 焊接烟尘通过集中收集送至干式滤筒除尘器处理，通过5#排气筒达标排放 | 焊接烟尘通过集中收集送至湿式喷淋塔除尘器处理，通过5#排气筒达标排放 | 调整废气治理方式 |
| 废水 | 生活污水经化粪池（依托厂区现有工程）预处理后经市政污水管网排入合肥经济技术开发区污水处理厂。本项目排放的废水水量很小，经采取合理措施后对地表水环境影响很小，不会降低项目所在区域水环境现有功能。 | 生活污水经化粪池（依托厂区现有工程）预处理后经市政污水管网排入合肥经济技术开发区污水处理厂。满足经开区污水处理厂接管标准要求。 | 与设计一致 |
| 噪声 | 本项目弧焊工作站、焊机、旋铆机、风机等噪声设备经隔声、消声处理后，对各厂界噪声贡献值较小，厂界可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。 | 本项目弧焊工作站、焊机、旋铆机、风机等噪声设备经隔声、消声处理后，对各厂界噪声贡献值较小，厂界可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。 | 与设计一致 |

2、审批部门审批决定

表4-2 实际建设内容与环评批复内容对照分析表

| 项目 | 环评批复内容 | 实际建设内容 | 备注 |
|----|--|---|----------|
| 废水 | 项目区排水实行雨污分流。生活废水经化粪池预处理达到经开区污水处理厂接管标准（接管标准里未做规定的污染物执行GB8978-1996《污水综合排放标准》中的三级标准）后排入市政污水管网进入经开区污水处理厂处理。厂区只能设置一个规范的污水排放口。 | 项目区排水实行雨污分流。生活废水经化粪池预处理达到经开区污水处理厂接管标准（接管标准里未做规定的污染物执行GB8978-1996《污水综合排放标准》中的三级标准）后排入市政污水管网进入经开区污水处理厂处理。厂区只设置一个规范的污水排放口。 | 与批复一致 |
| 废气 | 项目焊接工序产生的烟尘经滤筒除尘器处理达标后由15米高排气筒排放，确保废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准及无组织排放监控浓度限值要求。 | 项目焊接工序产生的烟尘经湿式喷淋塔除尘器处理达标后由15米高排气筒排放，废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准及无组织排放监控浓度限值要求。 | 废气处理方式改变 |
| 噪声 | 项目应选用低噪声设备，合理布局，产噪设备基础安装减震基座，采取隔声、 | 项目选用低噪声设备，合理布局，产噪设备基础安装减震基座，采取 | 与批复一致 |

| | | | |
|----|--|---|-------|
| | 消声、减振等噪声污染防治措施,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类功能区排放标准。 | 隔声、消声、减振等噪声污染防治措施,厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类功能区排放标准。 | |
| 固废 | 资源性固体废物由物资公司回收;生活垃圾分类集中收集后送城市生活垃圾中转站。 | 资源性固体废物由物资公司回收;生活垃圾分类集中收集后送城市生活垃圾中转站 | 与批复一致 |
| 其它 | 项目应加强环境保护管理,进一步落实环境保护的各项应急措施,加强风险管理,提高企业的清洁生产水平。 | 项目加强环境保护管理,进一步落实环境保护的各项应急措施,加强风险管理,提高清洁生产水平。 | 与批复一致 |

3、“三同时”落实情况

表 4-3 项目环境保护措施落实情况一览表

| 污染源分类 | 排放源 | 污染物名称 | 设计防治措施 | 实际防治措施 | 实际效果 |
|-------|---|---|----------------|----------------|----------------|
| 大气污染物 | 焊接工序 | 焊接烟尘 | 采用干式滤筒除尘器处理 | 采用湿式除尘器处理 | 达标排放 |
| 水污染物 | 生活污水 | COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N | 雨污管网,化粪池(依托现有) | 雨污管网,化粪池(依托现有) | 满足经开区污水处理厂接管标准 |
| 废弃物 | 金属件装配 | 不合格品 | 集中收集后外售 | 集中收集后外售 | 综合利用 |
| | 焊接 | 焊渣 | 返回厂家综合利用 | 返回厂家综合利用 | |
| | 废气治理设施 | 沉淀渣 | / | 集中收集后作为危废处置 | 委托有资质单位处置 |
| 噪声 | 项目噪声设备弧焊工作站、焊机、旋铆机、风机等设备,经过减振底座、厂房隔声及距离衰减,且厂区周围设置绿化,可使厂界噪声达标。 | | | 达标排放 | |

表五

验收监测质量保证及质量控制

1、检测分析方法及检出限

表 5-1 检测项目分析方法

| 样品类型 | 检测项目 | 标准（方法）名称及编号（含年号） | 检出限 |
|-------|---------|---|----------------------------|
| 无组织废气 | 总悬浮颗粒物 | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263—2022 | 7 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ |
| 有组织废气 | 颗粒物 | 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 | 20 mg/m^3 |
| | 低浓度颗粒物 | 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ836-2017 | 1 mg/m^3 |
| 废水 | 化学需氧量 | 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017 | 4 mg/L |
| | 五日生化需氧量 | 水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009 | 0.5 mg/L |
| | 悬浮物 | 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989 | 4 mg/L |
| | 氨氮 | 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009 | 0.025 mg/L |
| | 石油类 | 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018 | 0.06 mg/L |
| | 动植物油 | | 0.06 mg/L |
| 物理因素 | 厂界环境噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 | / |

2、人员资质

参加本次验收监测和实验室分析人员均通过岗前培训，考核合格，持证上岗。

3、质量保证措施

(1) 合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。

(2) 监测分析方法采用国家颁布标准（或推荐）分析方法，监测人员经考核并持有合格证书，所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内。

(3) 为保证监测数据的准确、可靠，在水样品采集、保存、运输、分析和计算全过程，均按照标准方法《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）及《环境水质监测质量保证手册》（第四版）中的规定进行。采样时加采 10%的平行双样进行精密性的控制，使用有证标准物质进行准确度的控制，在样品保存的有效

期内分析。实验室分析过程中采取全程空白、平行样、质控样等质控措施。

(4) 噪声测量仪器使用多功能声级计。测量方法及环境气象条件的选择按照国家有关技术规范执行。仪器使用前、后经 A 声级校准器检验，误差控制在 ± 0.5 分贝以内。

(5) 监测数据严格实行三级审核制度。

表六

验收监测内容:

1、废水

厂区污水总排口污染物排放浓度。监测点位、项目、频次见下表:

表 6-1 废水监测内容一览表

| 类别 | 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 | 监测周期 |
|------|-------|--|------|------|
| 综合废水 | 厂区总排口 | COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、石油类、动植物油 | 4次/天 | 连续2天 |

2、废气

根据企业所处地理位置,结合当地当时气象特征和工程污染物排放特点,在该工程厂界外10米范围内分别设置监测点,即在下风向设置3个监控点,同时记录上风向参照点气象参数对无组织废气进行监测;根据排气筒设置情况和污染因子对有组织废气进行监测,具体监测内容如下:

表 6-2 废气监测内容一览表

| 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 |
|-------------|--------|------------|
| 焊接废气处理设施进出口 | 颗粒物 | 连续2d, 3次/d |
| 厂界上风向 | 总悬浮颗粒物 | 连续2d, 4次/d |
| 厂界下风向1 | | |
| 厂界下风向2 | | |
| 厂界下风向3 | | |

3、噪声

对该企业厂界噪声(厂界外1米范围设监测点)布点监测。

表 6-3 噪声监测内容一览表

| 测点编号 | 测点名称 | 测点位置 | 监测频次 |
|----------------|------|--------|-------------------|
| N ₁ | 厂界东 | 东厂界外1m | 连续监测2d, 每天昼夜各监测1次 |
| N ₂ | 厂界南 | 南厂界外1m | |
| N ₃ | 厂界西 | 西厂界外1m | |
| N ₄ | 厂界北 | 北厂界外1m | |

表七

验收监测期间生产工况记录：

合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司汽车座椅骨架焊接项目环保验收监测工作于2023年2月11日和2月12日进行，废气、废水、噪声及环境管理情况检查同时展开。根据现场检查情况及企业提供的证明文件，监测期间生产负荷为60%，生产工况证明文件详见附件。

验收监测结果：

1、废水

表 7-1 废水检测统计表 单位：mg/L

| 检测因子 | 厂区总排口 | | | | | | | | | | 标准 | 符合性 |
|---------|------------|------|------|------|------|------------|------|------|------|------|-----|-----|
| | 2023.02.11 | | | | | 2023.02.12 | | | | | | |
| | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | 平均值 | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | 平均值 | | |
| 化学需氧量 | 329 | 324 | 316 | 326 | 324 | 318 | 312 | 303 | 316 | 312 | 380 | 达标 |
| 五日生化需氧量 | 74.3 | 73.8 | 75.0 | 73.0 | 74.0 | 74.4 | 73.4 | 76.0 | 75.5 | 74.8 | 180 | 达标 |
| 悬浮物 | 63 | 66 | 59 | 58 | 62 | 57 | 68 | 62 | 60 | 62 | 280 | 达标 |
| 氨氮 | 14.1 | 14.2 | 14.3 | 14.2 | 14.2 | 14.8 | 14.7 | 14.8 | 14.9 | 14.8 | 35 | 达标 |
| 石油类 | 1.31 | 1.37 | 1.24 | 1.18 | 1.28 | 1.40 | 1.49 | 1.33 | 1.26 | 1.37 | 20 | 达标 |
| 动植物油 | 3.32 | 3.38 | 3.31 | 3.30 | 3.33 | 3.44 | 3.48 | 3.38 | 3.36 | 3.42 | 100 | 达标 |

验收监测期间，根据合肥天海检测技术服务有限公司的检测数据，2023年2月11日和2月12日企业废水总排口COD、BOD₅、氨氮、悬浮物、石油类、动植物油的日均值均排放满足经开区污水处理厂的接管要求及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，企业总排口废水达标排放。

2、废气

2.1 有组织废气

表 7-2 有组织废气检测统计表

| 采样点位 | 检测项目 | 采样时间 | 频次 | 实测浓度 (mg/m ³) | 排放速率 (kg/h) | 排放标准 | | 达标符合性 |
|------------------|------|------------|-------------|---------------------------|-------------|-----------------------------|-------------|-------|
| | | | | | | 排放浓度限值 (mg/m ³) | 排放速率 (kg/h) | |
| 焊接废气处理设施进口 | 颗粒物 | 2023/02/11 | 第一次 | 83 | 2.09 | / | / | / |
| | | | 第二次 | 76 | 1.93 | / | / | / |
| | | | 第三次 | 81 | 2.04 | / | / | / |
| | | 2023/02/12 | 第一次 | 77 | 1.98 | / | / | / |
| | | | 第二次 | 79 | 2.09 | / | / | / |
| | | | 第三次 | 82 | 2.15 | / | / | / |
| 焊接废气处理设施出口 DA002 | 颗粒物 | 2023/02/11 | 第一次 | 6.0 | 0.135 | 120 | 3.5 | 达标 |
| | | | 第二次 | 6.1 | 0.139 | | | 达标 |
| | | | 第三次 | 6.2 | 0.140 | | | 达标 |
| | | 2023/02/12 | 第一次 | 6.2 | 0.142 | | | 达标 |
| | | | 第二次 | 6.1 | 0.140 | | | 达标 |
| | | | 第三次 | 6.1 | 0.143 | | | 达标 |
| 处理效率 | | | 91.9%-92.8% | | / | / | / | |

验收监测期间，根据合肥天海检测技术服务有限公司的检测数据，2023年02月11日和2023年02月12日，企业有组织废气排放浓度及速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准要求限值，企业有组织废气达标排放。废气处理效率达到91.9%-92.8%。

2.2 无组织废气

表 7-3 厂界无组织废气检测统计表

| 检测项目 | 采样时间 | 频次 | 检测浓度 (mg/m ³) | | | | 排放标准 | 达标符合性 |
|------|------------|-----|---------------------------|--------|--------|--------|------|-------|
| | | | 上风向 1# | 下风向 2# | 下风向 3# | 下风向 4# | | |
| 总悬浮 | 2023/02/11 | 第一次 | 0.109 | 0.123 | 0.132 | 0.124 | 1.0 | 达标 |
| | | 第二次 | 0.108 | 0.125 | 0.135 | 0.125 | | 达标 |
| | | 第三次 | 0.109 | 0.125 | 0.134 | 0.124 | | 达标 |

| | | | | | | | |
|-----|------------|-----|-------|-------|-------|-------|----|
| 颗粒物 | 2023/02/12 | 第四次 | 0.109 | 0.123 | 0.132 | 0.126 | 达标 |
| | | 第一次 | 0.107 | 0.123 | 0.136 | 0.126 | 达标 |
| | | 第二次 | 0.106 | 0.124 | 0.133 | 0.124 | 达标 |
| | | 第三次 | 0.107 | 0.126 | 0.134 | 0.126 | 达标 |
| | | 第四次 | 0.109 | 0.124 | 0.134 | 0.124 | 达标 |

表 7-4 无组织废气检测期间气象参数

| 采样时间 | | 风向/风速(m/s) | 大气压(kPa) | 气温(°C) | 天气状况 |
|------------|-----|------------|----------|--------|------|
| 2023/02/11 | 第一次 | 东北/1.26 | 101.92 | 7.3 | 多云 |
| | 第二次 | 东北/1.26 | 101.95 | 6.9 | 多云 |
| | 第三次 | 东北/1.27 | 102.01 | 6.7 | 多云 |
| | 第四次 | 东北/1.27 | 102.04 | 6.4 | 多云 |
| 2023/02/12 | 第一次 | 西北/1.31 | 101.82 | 7.4 | 多云 |
| | 第二次 | 西北/1.32 | 101.84 | 7.3 | 多云 |
| | 第三次 | 西北/1.32 | 101.82 | 7.3 | 多云 |
| | 第四次 | 西北/1.37 | 101.87 | 7.1 | 多云 |

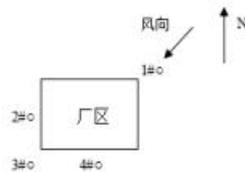


图 7-1 无组织废气检测点位图 (02.11)



图 7-2 无组织废气检测点位图 (02.12)

验收监测期间，根据合肥天海检测技术服务有限公司的检测数据，2023 年 2 月 11 日及 2023 年 2 月 12 日企业无组织废气排放数据满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）厂界浓度限值，企业无组织废气达标排放。

3、厂界噪声监测

表 7-5 噪声检测统计表 dB (A)

| 测点编号 | 测点位置 | 2023/02/11 | | 2023/02/12 | | 昼间标准 | 夜间标准 | 达标情况 |
|------|------|------------|----|------------|----|------|------|------|
| | | 测量时间 | 结果 | 测量时间 | 结果 | | | |
| N1 | 厂界东 | 13:40 | 55 | 14:10 | 54 | 65 | 55 | 达标 |
| N2 | 厂界南 | 13:48 | 54 | 14:18 | 53 | | | 达标 |
| N3 | 厂界西 | 13:55 | 52 | 14:24 | 53 | | | 达标 |
| N4 | 厂界北 | 14:02 | 53 | 14:32 | 53 | | | 达标 |
| N5 | 厂界东 | 23:03 | 43 | 23:08 | 42 | | | 达标 |
| N6 | 厂界南 | 23:11 | 44 | 23:15 | 43 | | | 达标 |
| N7 | 厂界西 | 23:17 | 43 | 23:23 | 44 | | | 达标 |
| N8 | 厂界北 | 23:25 | 43 | 23:33 | 42 | | | 达标 |

验收监测期间，根据合肥天海检测技术服务有限公司提供的检测数据，企业厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类功能区排放标准（昼间 65dB（A），夜间 55dB（A）），企业噪声达标排放。

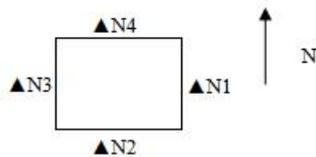


图 7-3 噪声检测点位图

4、污染物排放总量核算

表 7-6 总量统计表

| 序号 | 总量因子 | 环评批复总量 t/a | 排污许可总量 t/a | 实际总量值 t/a |
|----|------|------------|------------|-----------|
| 1 | 颗粒物 | / | / | 0.465 |

注：弧焊年工作时间为 2400h，补焊工作时间为 1500h，取 1950h 计算总量数据，并根据工况 60%核算成满负荷工况数据。

表八

验收监测结论:

1 污染物排放监测结果

(1) 废气

验收监测期间,根据合肥天海检测技术服务有限公司的检测数据,2023年2月11日和2023年2月12日,企业焊接废气满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准,企业有组织废气达标排放。废气处理效率达到91.9%-92.8%。

验收监测期间,根据合肥天海检测技术服务有限公司的检测数据,2023年2月11日及2023年2月12日企业无组织废气排放数据满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)厂界排放限值要求,企业无组织废气达标排放。

满足100米环境保护距离的要求。

(2) 废水

验收监测期间,根据合肥天海检测技术服务有限公司的检测数据,2023年2月11日和11月26日企业废水总排口COD、BOD₅、氨氮、悬浮物、石油类、动植物的日均值均排放满足经开区污水处理厂的接管要求及《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准,企业废水达标排放。

(3) 噪声

验收监测期间,根据合肥天海检测技术服务有限公司提供的检测数据,企业厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类功能区排放标准(昼间65dB(A),夜间55dB(A)),企业噪声达标排放。

(4) 固体废物

企业一般固废及危废均妥善处置,危废交给有资质的单位处置。

2、后续要求

- (1) 加强环境管理,细化危废种类并合规处置;
- (2) 完善各类规章制度、台账的记录。

附件 1 环评批复文件及名称变更文件

合肥市环境保护局经济技术开发区分局

关于对合肥云鹤江森汽车座椅有限公司汽车座椅骨架焊接项目 环境影响报告表的批复意见

环建审（经）字〔2017〕73号

合肥云鹤江森汽车座椅有限公司：

你公司报来的“合肥云鹤江森汽车座椅有限公司汽车座椅骨架焊接项目环境影响报告表”及要求我局审批的“报告”收悉。经现场勘察、资料审核，批复意见如下：

一、根据同意江苏润环环境科技有限公司编制的“合肥云鹤江森汽车座椅有限公司汽车座椅骨架焊接项目环境影响报告表”各项内容，在认真落实有效的污染防治措施，确保各类污染物达标排放，以及符合土地、规划、消防、产业政策等要求的前提下，从环境影响角度，原则同意该项目在评价区域建设实施。

经审核，该项目位于合肥经济技术开发区莲花路西、紫石路北合肥云鹤江森汽车座椅有限公司已租赁厂房内，东为合肥恒信轻量化科技发展有限公司，南靠紫石路，西为合肥宝荣仓储服务有限公司，北为中科美菱低温科技有限责任公司。项目总投资841万元，从事汽车座椅骨架焊接，投产后将形成年焊接汽车座椅骨架25万套的能力。未经审批，不得擅自扩大建设规模、改变生产内容。

二、为保护区域环境质量不因本项目建设而降低，建设项目必须做到以下要求：

1、项目区排水实行雨污分流。生活废水经化粪池预处理达到经开区污水处理厂接管标准（接管标准里未做规定的污染物执行GB8978-1996《污水综合排放标准》中的三级标准）后排入市政污水管网进入经开区污水处理厂处理。厂区只能设置一个规范的污水排放口。

2、项目应选用低噪声设备，合理布局，产噪设备基础安装减震底座，采取隔声、消声、减振等噪声污染防治措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类功能区排放标准。

3、项目焊接工序产生的烟尘经滤筒除尘器处理达标后由15米高排气筒排放，确保废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准及无组织排放监控浓度限值要求。

4、资源性固体废物由物资公司回收；生活垃圾分类集中收集后送城市生活垃圾中转站。

5、项目应加强环境保护管理，进一步落实环境保护的各项应急措施，加强风险管理，提高企业的清洁生产水平。

三、该项目须严格执行环保工程与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使

用的环保“三同时”制度。项目竣工后及时申报验收，合格后方可使用。

四、环评执行标准：

1、地表水和污水排放

地表水派河执行国家《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类标准；废水排放执行经开区污水处理厂的接管标准(接管标准里未做规定的污染物执行GB8978-1996《污水综合排放标准》中的三级标准)。

2、环境空气及废气排放

环境空气执行国家《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准；废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中二级标准及无组织排放监控浓度限值要求。

3、声学环境及噪声排放

声学环境执行国家《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3类区标准；厂界噪声执行国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类功能区排放标准。

4、固体废弃物

固体废弃物贮存及处置执行《一般性工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及2013修改单中相关要求。



合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司变更信息

| 变更事项 | 变更前内容 | 变更后内容 |
|-----------------|---|---|
| 2021-9-6 | | |
| 企业名称 | 合肥云鹤安道拓汽车座椅有限公司 | 合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司 |
| 经营期限 | 2022-04-10 | 2037-04-10 |
| 企业类型 | 有限责任公司(台港澳与境内合资) | 其他有限责任公司 |
| 注册资本(或外资中方认缴资本) | 702 | 5450.8708 |
| 管理人员 | Ruediger Otto Kissel (董事)、童铁良 (董事)、刘江波 (董事)、柴雪红 (监事)、王金贵 (监事)、王文俊 (董事)、金锋 (董事)、李占岭 (董事)、臧纯高 (副董事长)、裘海俊 (总经理)、金锋 (副总经理)、陈兆祥 (副总经理)、唐程光 (董事长)、Jian James Huang (董事) | 陈帅帅 (董事)、童铁良 (董事)、刘江波 (董事)、柴雪红 (监事)、王金贵 (监事)、王文俊 (董事)、金锋 (董事)、李占岭 (副董事长)、臧纯高 (副董事长)、裘海俊 (总经理)、唐程光 (董事长)、莫毅 (董事) |
| 许可经营项目 | | |
| 股东名录 | 武汉云鹤汽车座椅有限公司:22%;Adient Asia Holdings Co., Limited:10%;延锋安道拓座椅有限公司:33%;安徽江淮汽车集团股份有限公司:35%; | 延锋汽车饰件系统有限公司:10%;安徽江淮汽车集团股份有限公司:35%;延锋安道拓座椅有限公司:33%;武汉云鹤汽车座椅有限公司:22%; |

备注：
本信息内容如与企业实际情况不一致，应以该企业原始档案为准。



附件 3 检测报告


191212051483

合肥天海检测技术服务有限公司

检 测 报 告

报 告 编 号： THJC-HJ-20230097

委 托 单 位： 合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司

受 检 单 位： 合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司

检 测 类 别： 验收检测

编 制： 吴月秀

审 核： 孟红伟

批 准： 金伟

签 发 日 期： 2023年2月28日



合肥天海检测
技术服务有限公司
(检验检测专用章)
检验检测专用章



说 明

1. 报告未加盖本公司检验检测专用章无效, 无相关责任人签字无效。
2. 报告增删涂改无效。
3. 未经本公司书面批准不得部分复制报告内容, 全部复制除外。
4. 对送检样品, 报告中的样品、信息由委托方声称, 本公司不对其真实性负责。
5. 对送检样品, 报告仅对送检样品负责。
6. 任何人不得使用本报告进行不当宣传。
7. 对报告内容的异议请于收到报告之日起 10 天内向本公司提出, 逾期不受理。
8. 无 CMA 标识报告中的数据 and 结果, 以及有 CMA 标识报告中标明不在本公司资质认定能力范围内的数据和结果, 不具有社会证明作用, 仅供委托方内部使用。

本公司通讯资料:

单位地址: 安徽省合肥市蜀山区雪霁路 335 号

邮政编码: 230031

联系电话: 0551-63668775

公司网页: <http://www.ahthjc.com/>

一、 检测概况

| | | | |
|------|------------------|------|-----------------------|
| 受检单位 | 合肥益锋云鹤汽车座椅有限公司 | | |
| 项目名称 | 汽车座椅骨架焊接项目 | | |
| 项目地址 | 合肥市经开区紫石路 1582 号 | | |
| 样品来源 | 现场采样 | 采样日期 | 2023/02/11~2023/02/12 |
| 采样人员 | 金亮、汪洋 | 检测日期 | 2023/02/11~2023/02/18 |

二、 样品信息

| 样品类型 | 采样点位 | 采样方法 | 样品状态 |
|-------|---------|------|-----------|
| 无组织废气 | 详见检测结果表 | 连续 | 滤膜完好 |
| 有组织废气 | 详见检测结果表 | 连续 | 滤筒, 采样头完好 |
| 废水 | 详见检测结果表 | 混合 | 液态、微浊 |

三、 检测依据

| 样品类型 | 检测项目 | 标准(方法)名称及编号(含年号) | 检出限 |
|-------|---------|---|----------------------------|
| 无组织废气 | 总悬浮颗粒物 | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022 | 7 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ |
| 有组织废气 | 颗粒物 | 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 | 20 mg/m^3 |
| | 低浓度颗粒物 | 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017 | 1.0 mg/m^3 |
| 废水 | 化学需氧量 | 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017 | 4 mg/L |
| | 五日生化需氧量 | 水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009 | 0.5 mg/L |
| | 悬浮物 | 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989 | 4 mg/L |
| | 氨氮 | 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009 | 0.025 mg/L |
| | 石油类 | 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018 | 0.06 mg/L |
| | 动植物油 | | 0.06 mg/L |
| 物理因素 | 厂界环境噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 | / |

四、 无组织废气检测结果

表 4-1

| 采样时间 | 检测项目 | 频次 | 排放浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | | | |
|------------|--------|-----|-----------------------------------|--------|--------|--------|
| | | | 上风向 1# | 下风向 2# | 下风向 3# | 下风向 4# |
| 2023/02/11 | 总悬浮颗粒物 | 第一次 | 109 | 123 | 132 | 124 |
| | | 第二次 | 108 | 125 | 135 | 125 |
| | | 第三次 | 109 | 125 | 134 | 124 |
| | | 第四次 | 109 | 123 | 132 | 126 |
| 2023/02/12 | | 第一次 | 107 | 123 | 136 | 126 |
| | | 第二次 | 106 | 124 | 133 | 124 |
| | | 第三次 | 107 | 126 | 134 | 126 |
| | | 第四次 | 109 | 124 | 134 | 124 |

无组织废气参数:

| 采样时间 | 频次 | 风向/风速(m/s) | 大气压(kPa) | 气温(°C) | 天气状况 |
|------------|-----|------------|----------|--------|------|
| 2023/02/11 | 第一次 | 东北/1.26 | 101.92 | 7.3 | 多云 |
| | 第二次 | 东北/1.26 | 101.95 | 6.9 | 多云 |
| | 第三次 | 东北/1.27 | 102.01 | 6.7 | 多云 |
| | 第四次 | 东北/1.27 | 102.04 | 6.4 | 多云 |
| 2023/02/12 | 第一次 | 西北/1.31 | 101.82 | 7.4 | 多云 |
| | 第二次 | 西北/1.32 | 101.84 | 7.3 | 多云 |
| | 第三次 | 西北/1.32 | 101.82 | 7.3 | 多云 |
| | 第四次 | 西北/1.37 | 101.87 | 7.1 | 多云 |
| 点位布设示意图 | | | | | |
| 点位布设示意图 | | | | | |

五、有组织废气检测结果

表 5-1

| 采样时间 | 采样点位 | 检测项目 | 频次 | 实测浓度 (mg/m ³) | 排放速率 (kg/h) | 排气筒 高度 (m) |
|------------|--------|--------|-----|------------------------------|----------------|---------------|
| 2023/02/11 | 焊接废气进口 | 颗粒物 | 第一次 | 83 | 2.09 | / |
| | | | 第二次 | 76 | 1.93 | |
| | | | 第三次 | 81 | 2.04 | |
| 2023/02/12 | | | 第一次 | 77 | 1.98 | |
| | | | 第二次 | 79 | 2.09 | |
| | | | 第三次 | 82 | 2.15 | |
| 2023/02/11 | 焊接废气出口 | 低浓度颗粒物 | 第一次 | 6.0 | 0.135 | 15 |
| | | | 第二次 | 6.1 | 0.139 | |
| | | | 第三次 | 6.2 | 0.140 | |
| 2023/02/12 | | | 第一次 | 6.2 | 0.142 | |
| | | | 第二次 | 6.1 | 0.140 | |
| | | | 第三次 | 6.1 | 0.143 | |

有组织废气参数:

| 采样点位 | 焊接废气进口 | | | | | |
|--------------------------|------------|-------|-------|------------|-------|-------|
| | 2023/02/11 | | | 2023/02/12 | | |
| | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 平均烟温 (°C) | 15.3 | 15.4 | 15.7 | 16.2 | 16.3 | 15.9 |
| 平均流速 (m/s) | 10.6 | 10.7 | 10.6 | 10.9 | 11.2 | 11.1 |
| 标干流量 (m ³ /h) | 25214 | 25450 | 25189 | 25767 | 26464 | 26272 |

有组织废气参数:

| 采样点位 | 焊接废气出口 | | | | | |
|--------------------------|------------|-------|-------|------------|-------|-------|
| | 2023/02/11 | | | 2023/02/12 | | |
| | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 平均烟温 (°C) | 10.8 | 10.9 | 11.1 | 11.4 | 11.2 | 10.9 |
| 平均流速 (m/s) | 10.5 | 10.7 | 10.6 | 10.8 | 10.8 | 11.0 |
| 标干流量 (m ³ /h) | 22420 | 22837 | 22612 | 22923 | 22936 | 23394 |

六、 废水检测结果

表 6-1

单位: mg/L

| 检测项目 | 2023/02/11 | | | |
|---------|------------|------|------|------|
| | 厂区总排口 | | | |
| | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| 化学需氧量 | 329 | 324 | 316 | 326 |
| 五日生化需氧量 | 74.3 | 73.8 | 75.0 | 73.0 |
| 悬浮物 | 63 | 66 | 59 | 58 |
| 氨氮 | 14.1 | 14.2 | 14.3 | 14.2 |
| 石油类 | 1.31 | 1.37 | 1.24 | 1.18 |
| 动植物油 | 3.32 | 3.38 | 3.31 | 3.30 |

表 6-2

单位: mg/L

| 检测项目 | 2023/02/12 | | | |
|---------|------------|------|------|------|
| | 厂区总排口 | | | |
| | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| 化学需氧量 | 318 | 312 | 303 | 316 |
| 五日生化需氧量 | 74.4 | 73.4 | 76.0 | 75.5 |
| 悬浮物 | 57 | 68 | 62 | 60 |
| 氨氮 | 14.8 | 14.7 | 14.8 | 14.9 |
| 石油类 | 1.40 | 1.49 | 1.33 | 1.26 |
| 动植物油 | 3.44 | 3.48 | 3.38 | 3.36 |

七、 噪声检测结果

表 7-1

单位: dB(A)

| 测点编号 | 测点位置 | 主要声源 | 2023/02/11 | | 2023/02/12 | |
|---------|--|--------|------------|----|------------|----|
| | | | 测量时间 | 结果 | 测量时间 | 结果 |
| N1 | 厂界东 | 厂界环境噪声 | 13:40 | 55 | 14:10 | 54 |
| N2 | 厂界南 | | 13:48 | 54 | 14:18 | 53 |
| N3 | 厂界西 | | 13:55 | 52 | 14:24 | 53 |
| N4 | 厂界北 | | 14:02 | 53 | 14:32 | 53 |
| N1 | 厂界东 | | 23:03 | 43 | 23:08 | 42 |
| N2 | 厂界南 | | 23:11 | 44 | 23:15 | 43 |
| N3 | 厂界西 | | 23:17 | 43 | 23:23 | 44 |
| N4 | 厂界北 | | 23:25 | 43 | 23:33 | 42 |
| 气象参数 | 02月11日:多云、风速1.26m/s; 02月12日:多云、风速1.26m/s | | | | | |
| 测点布设示意图 | | | | | | |

八、 仪器信息

| 仪器名称 | 型号 | 实验室编号 | 检校有效期 |
|--------------|-------------|-------------|------------|
| 环境空气颗粒物综合采样器 | ZR-3922 型 | THJC-YQ-112 | 2024.02.07 |
| 环境空气颗粒物综合采样器 | ZR-3922 型 | THJC-YQ-113 | 2024.02.07 |
| 环境空气颗粒物综合采样器 | ZR-3922 型 | THJC-YQ-114 | 2024.02.07 |
| 环境空气颗粒物综合采样器 | ZR-3922 型 | THJC-YQ-115 | 2024.02.07 |
| 自动烟尘(气)测试仪 | ZR-3260 型 | THJC-YQ-109 | 2024.02.07 |
| 数字式风速仪 | QDF-6 | THJC-YQ-032 | 2024.02.07 |
| 恒温恒湿称重系统 | JC-WAWS9 | THJC-YQ-035 | 2024.02.07 |
| 十万分之一天平 | ME55/02 | THJC-YQ-037 | 2024.02.07 |
| 紫外可见分光光度计 | T6 新世纪 | THJC-YQ-007 | 2024.02.07 |
| 生化培养箱 | SPX-150BIII | THJC-YQ-073 | 2024.02.07 |
| 电热鼓风干燥箱 | 101-2A | THJC-YQ-067 | 2024.02.07 |
| 万分之一天平 | ME-204/02 | THJC-YQ-036 | 2024.02.07 |
| 红外测油仪 | JC-OIL-8 | THJC-YQ-044 | 2024.02.07 |
| 多功能声级计 | AWA6228+ | THJC-YQ-028 | 2024.02.07 |
| 声校准器 | AWA6021A | THJC-YQ-027 | 2024.02.07 |

报告结束

附件 4 项目现场照片



附件 5 危废处置协议



工业固废委托处置合同

合同编号: CY-HT-S-202205-022

甲 方: 合肥富维云崎汽车座椅有限公司 (以下简称甲方)
乙 方: 安徽超越环保科技股份有限公司 (以下简称乙方)

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物贮存污染控制标准》、《危险废物转移联单管理办法》以及其他相关法律、法规,甲方在生产过程中产生的危险废物(详见危险废物明细),不得随意排放、弃置或者转移,应集中处理。经洽谈,乙方作为有资质处理危险废物的专业机构,受甲方委托,负责处理甲方产生的危险废物。为确保双方合法权益,维护正常合作,特签定如下协议,由双方共同遵照执行。

第一条 危险废物处置内容和标准

| 序号 | 废物名称 | 废物代码 | 主要有害成份 | 计划年转移量(吨) | 处置方式 | 废物包装技术要求 |
|----|-----------------|------------|-------------|-----------|------|----------|
| 1 | 废有机溶剂(异氰酸酯) | 900-404-06 | 异氰酸酯 | 3 | 焚烧 | 桶装 |
| 2 | 废有机溶剂(聚酯多元醇) | 900-404-06 | 聚酯多元醇 | 2 | 焚烧 | 桶装 |
| 3 | 废油 | 900-249-08 | 矿物油 | 1 | 焚烧 | 桶装 |
| 4 | 废空桶(200L) | 900-041-49 | 异氰酸酯、聚酯 | 12 | 利用 | 桶装 |
| 5 | 废空瓶(含小桶) | 900-041-49 | 胶水、酒精 | 1.5 | 焚烧 | 桶装 |
| 6 | 废墨带 | 900-299-12 | 油墨 | 0.1 | 焚烧 | 盒装 |
| 7 | 废油漆 | 900-299-12 | 油漆 | 0.05 | 焚烧 | 袋装 |
| 8 | 油漆笔、白板笔 | 900-041-49 | 油漆 | 0.05 | 焚烧 | 袋装 |
| 9 | 沾染化学品的吸附棉、废渣等 | 900-041-49 | 异氰酸酯、聚酯、胶水等 | 0.5 | 焚烧 | 袋装 |
| 10 | 废活性炭 | 900-039-49 | 废活性炭 | 7.5 | 焚烧 | 袋装 |
| 11 | 废有机溶剂(MESAMOLL) | 900-404-06 | 烷基磺酸苯酯 | 1.5 | 焚烧 | 桶装 |
| 12 | 废冷却润滑油 | 900-006-09 | 均三嗪,三乙醇 | 0.1 | 焚烧 | 桶装 |
| 13 | 三氯化铁废液 | 336-064-17 | 三氯化铁 | 0.05 | 焚烧 | 桶装 |
| 合计 | | | | 29.35 | | |

第二条 危险废物包装要求说明

- 1、固体废物：须用吨袋包装并封口，如是散状的固体废物，则先用薄膜塑料袋小包装后再放入吨袋中，且小包装的最大体积为≤ 20 厘米×20 厘米×20 厘米；如有液体渗出的固体废物须选用复合袋包装。
- 2、液态废物：须桶装并封口，所盛液态容积≤容器的 80%，且须配密封盖，确保运输途中不泄露。
- 3、日光灯管或其他化学玻璃空瓶：应采用箱装并封口，日光灯管或其他化学玻璃空瓶应无破损，装箱时应选取适当填充物固定，防止灯管或玻璃瓶在运输途中破损，导致二次污染。

第三条 甲方责任和义务

- 1、甲方在合同签订前应按乙方的要求提供需要委托处置的危险废物样品，以便乙方作危险废物的入场特性分析和评估，从而确认是否有能力处置。
- 2、甲方应按照乙方要求提供危险废物的相关信息资料（包括产废单位的“营业执照”，危险废物明细表等）并加盖公章。
- 3、甲方设置的危险废物贮存场所应保证乙方危险废物收运车辆正常进出并负责安排人员对需要转移的废物进行装车（包括提供装车设备和工具等）。
- 4、合同中列出的甲方危险废物应当连同包装物全部交予乙方处理，合同期内不得自行处理或交由第三方进行处理。
- 5、甲方应将各类危险废物分类存放，做好标记标识，同一包装物内不可混装不同品种的危险废物，以保障运输和处理的规范及安全。危险废物的包装、标识及贮存需按国家和地方相关技术规范执行并满足乙方提出的相关技术要求。
- 6、甲方要根据危险废物的特性与状态妥善选用包装物，包装后的危险废物不得发生外泄、外露、渗漏、扬散等可能发生环境污染现象，否则乙方有权拒绝收运，因此给乙方造成的车辆、人员费用等损失由甲方全部承担。
- 7、甲方所委托处置如果是化学试剂空瓶、化学原料空瓶及其他废液空桶等的危险废物，则应倒空，不得留有残液，甲方应当按双方约定化学试剂接收清单内容进行分类，压力容器须先行卸压处理。
- 8、甲方每次申请危险废物转移应提前十天通知乙方，以便乙方作清运计划和车辆安排。
- 9、甲方保证提供给乙方的废物不出现下列异常情况：①、未列入本合同的废物（尤其不得含有易燃易爆物质、放射性物质、多氯联苯及氟化物等剧毒物质）；②、标识不规范或者错误，包装破损或者密封不严、污泥含水率>85%（或游离水渗出）；③、两类及以上危险废物混合装入同一容器内，或者将危险废物与非危险废物混装；④、其他违反危险废物包装、运输的国家标准、行业标准及通用技术标准的异常情况。若甲方提供给乙方的废物出现上述异常情况而造成乙方在运输、处理危废等相关环节出现各类安全事故和人身财产损失的，甲方应向乙方赔偿由此造成的相关经济损失并承担相应的法律责任。
- 10、甲方如产生新的废物，或者废物特性发生较大的变化，甲方应及时书面告知乙方，并重新取样，重新确认废物名称、废物成分、包装容器和处置费用等事项，甲乙双方应结合实际情况签定补充合同并对处置费进行调整。

第四条 乙方责任和义务

- 1、乙方须保证在合同有效期内所持许可证、执照等相关证件合法有效，并遵守相关法律、法规，在本合同未完成环保部门转移申请审批前，不得进行收运。

- 2、合同双方中一方违反本合同的规定，守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为；如守约方书面通知违约方仍不予以改正，守约方有权中止直至解除本合同，因此而造成的经济损失及法律责任由违约方承担。
- 3、甲乙双方均不得无法定的正当理由终止、撤销或解除本合同，否则，应赔偿合同另一方由此造成的损失。
- 4、甲方不得利用乙方的资质做任何经营项目，如竞标、交易和买卖等；若甲方未按时完成环保审批手续，导致本合同不能正常履行，视为甲方违约，甲方承担一切责任且甲方向乙方支付的处置费不予退还。
- 5、合同有效期内，未征得乙方同意，甲方如将合同列入的部分或全部危险废物连同包装擅自交由第三方处理的，乙方除追究其违约责任外，同时可按部分或全部危险废物合同总价值要求甲方经济赔偿。
- 6、收运期间，如甲方隐瞒乙方工作人员存在故意或存在过失，造成乙方运输、处理危险废物存在困难、事故等，甲方将承担违约责任并赔偿乙方由此造成的相关经济损失（包括分析检测费、处理工艺研究费、危险废物处置费、事故处理费等）。
- 7、甲方交付的危险废物，如是合同列入的危险废物但废物特性发生较大的变化的，乙方有权拒绝收运。对已经收运进入乙方仓库且乙方化验检测能够处理的，乙方将重新提出《报价单》交由甲方，经双方同意后，由乙方负责处理。如乙方化验检测不能够处理的或不是合同列入的危险废物，甲方须在乙方告知后 24 小时内运回该批废物并自行承担运输费用，同时赔偿乙方 5000 元经济损失（包括分析检测费、仓储费、劳务费、等）。乙方有权根据相关环保规定上报环境保护行政主管部门。
- 8、甲方若逾期支付处置费、服务费的，乙方有权暂停收运，甲方除承担违约责任外，同时甲方须以当期结算处置费的 3%按日支付违约金。
- 9、如甲方违反本合同第三条或乙方违反合同第四条之任何一项的，守约方书面通知违约方后依然不予改正的，守约方有权延缓、中止直至解除本合同并上报环境保护行政主管部门。由此造成的违约责任由违约方承担。

第十条 保密条款

任何一方对于因本合同的签署和履行而知悉对方的任何商业信息，包括但不限于处理的废物种类、名称、数量、价格及技术方案等，均不得向任何第三方透露（将商业信息提交环保行政主管部门审查的除外），任何一方违反上述保密义务的，造成合同另一方损失的，按照侵犯商业秘密承担相应的刑事责任和民事责任的法律责任。

第十一条 合同的免责

在合同存续期内甲方或乙方因不可抗力等因素而不能履行本合同时，应在不可抗力等因素发生之后三日内向对方书面通知不能履行或者延期履行、部分履行的理由。在取得相关证明并书面通知对方后，本合同可以不履行或者延期履行、部分履行，并免于相关方承担相应的违约责任。否则，违约方向被侵权方双倍支付相关损失的费用。

第十二条 合同其他事宜

- ①本合同有效期为壹年，自 2022 年 4 月 14 日起至 2023 年 4 月 13 日止。
- ②本合同一式贰份，甲方持壹份，乙方持壹份。附件《工业固废处置价格表》，作为本合同的有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。
- ③通知送达地址：以邮寄送达方式为准，作为双方签订合同中涉及邮寄合同、发票等文件以及就合同发生

纠纷时相关文件和法律文书送达时的地址，以下为双方有效的送达地址：

甲方：合肥市经开区莲花路和紫石路交叉口向西400米 邮编：

乙方：滁州市南谯区世贸大厦B栋-2601-2611号 邮编：239000

④本合同未尽及修正事宜，经双方协商解决或另行签约，补充协议与本合同具有同等法律效力。

甲方（盖章）：合肥超越环保科技有限公司（盖章）：安徽超越环保科技有限公司

法人代表（签字）：金煜 法人代表（签字）：金煜

联系部门：人力资源部 业务经办人（签字）：金煜
联系电话：0550-3510997 3411753035 11751

联系电话：17718123292 开户行：滁州市建设银行城西支行
帐号：3400 1735 2080 5300 3063

2022年6月1日 2022年5月27日

一
星
一

附件 6 排污许可登记表

固定污染源排污登记回执

登记编号：91340100799834232L001U

| | |
|--|---|
| 排污单位名称：合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司 |  |
| 生产经营场所地址：安徽省合肥市经济技术开发区紫石路1582号 | |
| 统一社会信用代码：91340100799834232L | |
| 登记类型： <input type="checkbox"/> 首次 <input type="checkbox"/> 延续 <input checked="" type="checkbox"/> 变更 | |
| 登记日期：2023年03月21日 | |
| 有效期：2023年03月21日至2028年03月20日 | |

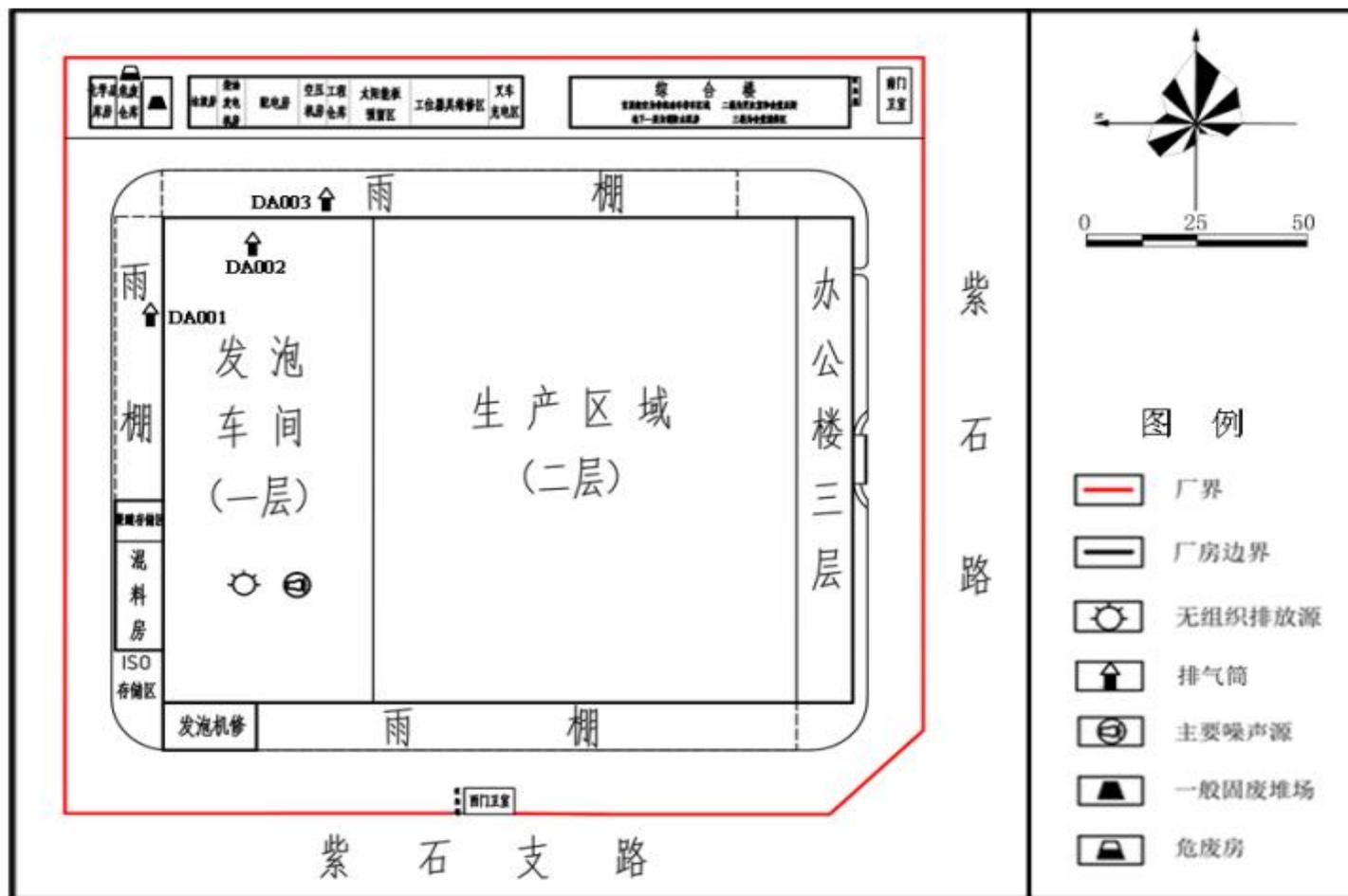
注意事项：

- (一) 你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- (二) 你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- (三) 排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- (四) 你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- (五) 你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- (六) 若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。

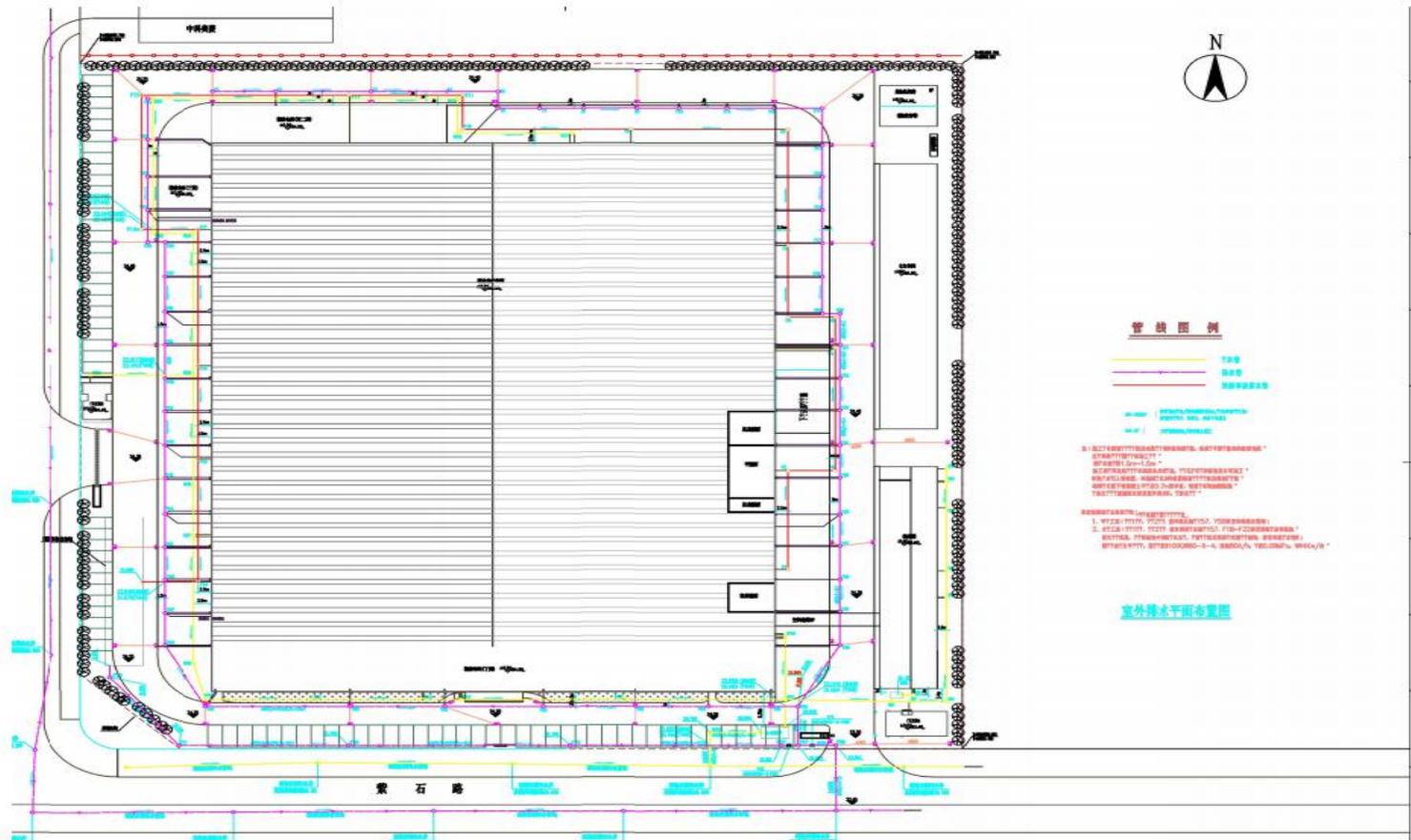
附图 1 项目地理位置图



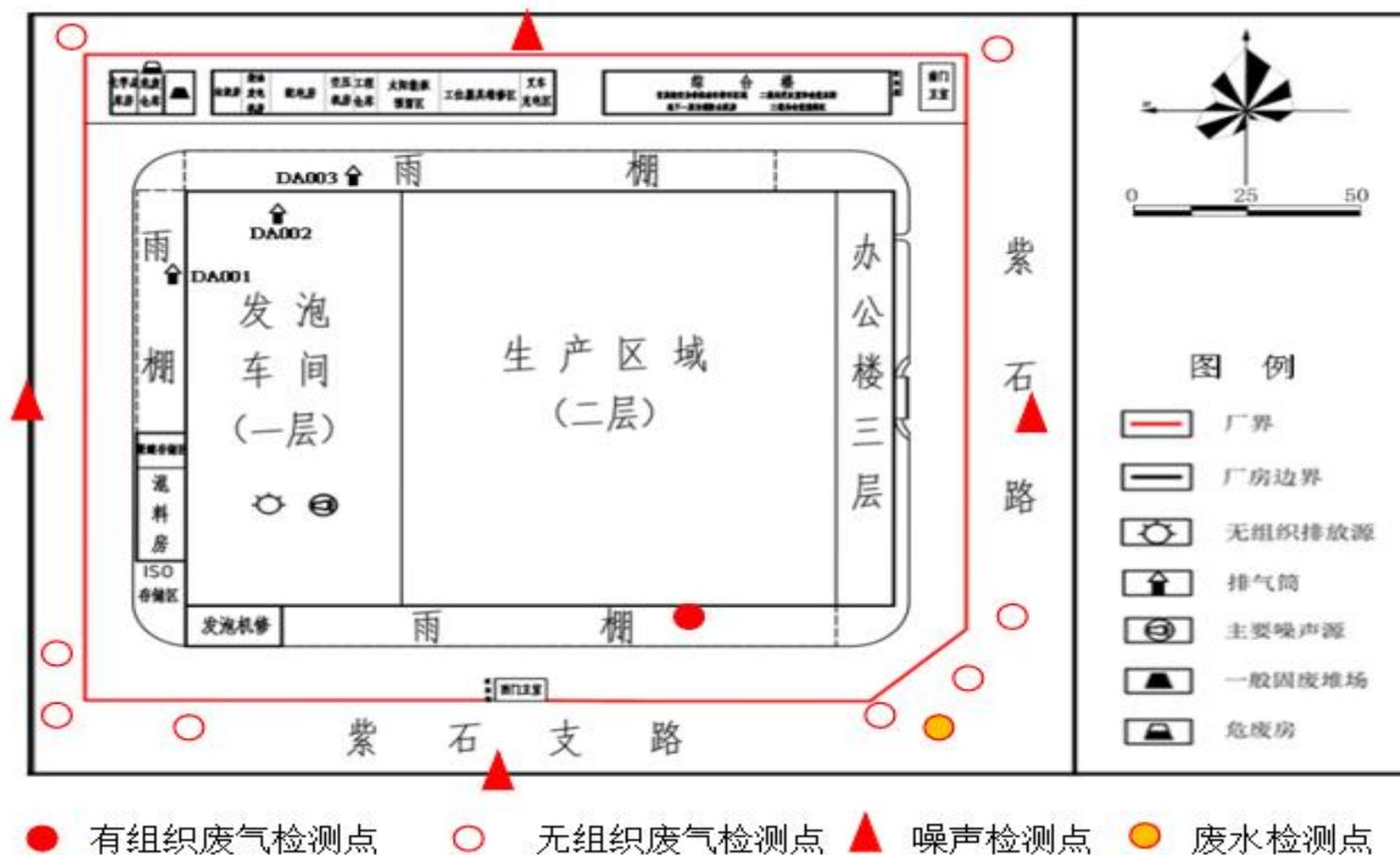
附图 2 厂区平面布局图



附图3 雨污水管网图



附图 4 项目监测点位图



附图 5 公示图片



《合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司汽车座椅骨架焊接项目》环保竣工公示

添加日期: 2023-01-17 浏览: 37 [返回] [打印]

合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司位于经开区紫石路1582号。公司本项目于2017年8月7日取得合肥市环境保护局经济技术开发区分局环评批复，文号环建审（经）字[2017]73号）。
本项目已完成阶段性验收，于2023年1月完成剩余生产线建设，配套环保设施均建设完成，特此公示。
公示期间，如有任何疑问或建议，请联系合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司柏经理，电话：17718123292。

合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司

2022年1月17日



企业环境信息公开

INFORMATION DISCLOSURE

《合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司汽车座椅骨架焊接项目》生产调试公示

添加日期: 2023-01-17 浏览: 38 [返回] [打印]

合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司位于经开区紫石路1582号。公司本项目于2017年8月7日取得合肥市环境保护局经济技术开发区分局环评批复，文号环建审（经）字[2017]73号）。本项目已完成阶段性验收，于2023年1月完成剩余生产线建设，配套环保设施均建设完成，目前计划调试生产及验收。为开展建设项目竣工环保验收，公司计划于2023年1月17日至3月16日进行生产调试，同时开展相应的环境监测工作。特此公示。调试期间，如有任何疑问或建议，请联系合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司柏经理，电话：17718123292。

合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司

2023年1月17日

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|----------------|-------------------|---------------|---------------|-----------------------|--------------------|-------------------|---------------|------------------|-------------|--------------|---|-----------|--|
| 建设项目 | 项目名称 | 汽车座椅骨架焊接项目 | | | | 项目代码 | / | | | | 建设地点 | 合肥市经济技术开发区莲花路 2163 号 | | |
| | 行业类别（分类管理名录） | C3680 汽车零部件及配件制造 | | | | 建设性质 | 改扩建 | | | | 项目厂区中心经度/纬度 | 经度 117° 13' 12.802"， 纬度 31° 43' 15.513" | | |
| | 设计生产能力 | 汽车座椅骨架 25 万套/年 | | | | 实际生产能力 | 汽车座椅骨架 25 万套/年 | | | | 环评单位 | 江苏润环环境科技有限公司 | | |
| | 环评文件审批机关 | 合肥市环境保护局经济技术开发区分局 | | | | 审批文号 | 环建审（经）字[2017]73 号 | | | | 环评文件类型 | 报告表 | | |
| | 开工日期 | 2022 年 7 月 | | | | 竣工日期 | 2023 年 1 月 | | | | 排污许可证申领时间 | 2021 年 12 月 31 日 | | |
| | 环保设施设计单位 | 格鼎机电有限公司 | | | | 环保设施施工单位 | 格鼎机电有限公司 | | | | 本工程排污许可证编号 | 91340100799834232L001U | | |
| | 验收单位 | 合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司 | | | | 环保设施监测单位 | 合肥天海检测技术服务有限公司 | | | | 验收监测时工况 | 60% | | |
| | 投资总概算（万元） | 841 | | | | 环保投资总概算（万元） | 49 | | | | 所占比例（%） | 5.83 | | |
| | 实际总投资 | 1200 | | | | 实际环保投资（万元） | 68 | | | | 所占比例（%） | 5.60 | | |
| 废水治理（万元） | 0 | 废气治理（万元） | 66.8 | 噪声治理（万元） | 1.2 | 固体废物治理（万元） | 0 | | | 绿化及生态（万元） | 0 | 其他（万元） | 0 | |
| 新增废水处理设施能力 | / | | | | 新增废气处理设施能力 | / | | | | 年平均工作时间 | 2400 | | | |
| 运营单位 | 合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司 | | | | 运营单位统一社会信用代码（或组织机构代码） | 91340100799834232L | | | | 验收时间 | 2023.3 | | | |
| 污染物排放与总量控制（工业建设项目填） | 污染物 | 原有排放量(1) | 本期工程实际排放浓度(2) | 本期工程允许排放浓度(3) | 本期工程产生量(4) | 本期工程自身削减量(5) | 本期工程实际排放量(6) | 本期工程核定排放总量(7) | 本期工程“以新带老”削减量(8) | 全厂实际排放总量(9) | 全厂核定排放总量(10) | 区域平衡替代削减量(11) | 排放增减量(12) | |
| | 废水/万吨 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| | 化学需氧量 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| | 氨氮 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| | 总磷 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| | 总氮 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| | 废气量（万标立方米/年） | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| | 二氧化硫 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| | 氮氧化物 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| | 颗粒物 | 0 | 6.2 | 120 | 4.65 | 4.185 | 0.465 | — | — | 0.465 | — | — | — | |
| | 挥发性有机物 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

其他需要说明的事项

一、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

建设项目环保设施设计符合环保设计规范要求，未编制环境保护篇章，落实了防止污染的措施。

1.2 施工简况

环保设施的进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审核决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

| 项目 | 内容 |
|----------------|--|
| 建设项目竣工时间 | 2023年1月 |
| 验收工作启动时间 | 2023年1月 |
| 自主验收方式 | 自主验收 |
| 委托合同和责任约定的关键内容 | 合肥天海检测技术服务有限公司对验收检测结果负责 |
| 验收监测报告完成时间 | 2023年3月21日 |
| 提出验收意见的方式和时间 | 召开验收会议：2023年3月21日 |
| 验收意见的结论 | 此次验收为合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司汽车座椅骨架焊接项目，项目在建设过程中执行了建设项目环境管理制度，进行了环境影响评价，批复文件齐全，环境影响报告表提出的措施及其批复要求得到了较好的落实，执行了环境保护“三同时”制度。对已经采取的各类污染物治理措施有效，对项目区环境没有产生明显的不利影响。验收工作组认为该项目基本满足竣工环境保护验收的要求，项目竣工环境保护验收合格。 |

二、其他环境保护措施实施情况

环境报告表及其审批部门审批决定中提出的除环保设施外的其他环境保护措施主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

项目由企业主要负责人负责环境管理，包括对废气、废水和固体废弃物的管理，确保各项环保工作的正常开展；保管项目的所有设备、工艺及各项技术资料，方便日常使用和查询。

(2) 环境监测计划

项目未设置专门环境监测实验室，建议委托第三方进行日常监测。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域消减及淘汰落后产能

无

(2) 防护距离控制及居民搬迁

满足 100 米环境防护距离要求，无需居民搬迁。

2.3 其他措施落实情况

无

三、整改工作情况

无

合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司汽车座椅骨架焊接项目 竣工环境保护验收意见

2023年3月21日，合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司根据汽车座椅骨架焊接项目环境影响报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号），严格按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

汽车座椅骨架焊接项目位于合肥经开区莲花路与紫石路交叉口向西四百米。汽车座椅骨架焊接项目于2017年8月7日获得了合肥市环境保护局经济技术开发区分局的批复（环建审[2017]73号），2018年一期项目建成投产，完成阶段性环保验收。2023年1月该项目二期生产线及其配套环保设施已全部建设完成，对本项目进行环保验收。

（二）建设过程及环保审批情况

2017年企业委托江苏润环环境科技有限公司编制了《汽车座椅骨架焊接项目环境影响报告表》，2017年8月7日合肥市环境保护局经济技术开发区分局以环建审[2017]73号文进行了批复。

（三）投资情况

项目目前总投资为1200万元，其中环保投资为68万元，环保投资5.67%。

（四）验收范围

验收范围为骨架焊接生产线及其配套的环保设施。

二、工程变动情况

企业比环评设计内容多设置了1台弧焊工作站系统和1台激光焊机，为不同产品提供焊接服务，不增加总焊接量和焊接烟尘量；环评设计废气治理工艺为干式过滤设备，实际设置湿式过滤设备。比对《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号），以上变动内容不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况



(一) 废水

本项目不产生生产废水，生活污水经化粪池处理后经市政污水管网排入经开区污水处理厂进一步处理。

(二) 废气

焊接废气：弧焊工作站和人工补焊工序焊接产生的烟尘，各焊接工位设置集气罩收集颗粒物，采用湿式除尘的方式处理并经15米排气筒排放。

(三) 噪声

厂区内噪声源主要为机械设备运行时产生的噪声，通过减振，加强噪声设备的维修管理等措施降低噪声的影响。

(四) 固体废物

企业依托原有危废库，危废在危废库内暂存后交给有资质的单位处置。

(五) 其他环境保护设施

企业编制突发环境事件应急预案并备案；已申请排污许可证。

四、环境保护设施调试效果

合肥延锋云鹤汽车座椅有限公司委托合肥天海检测技术服务有限公司进行检测，验收监测期间生产设施稳定运行。

1. 废气

验收监测期间，根据合肥天海检测技术服务有限公司的检测数据，2023年2月11日和2023年2月12日，企业焊接废气满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准，企业有组织废气达标排放。废气处理效率达到91.9%-92.8%。

验收监测期间，根据合肥天海检测技术服务有限公司的检测数据，2023年2月11日及2023年2月12日企业无组织废气排放数据满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)厂界排放限值要求，企业无组织废气达标排放。

满足100米环境防护距离的要求。

2. 废水

验收监测期间，根据合肥天海检测技术服务有限公司的检测数据，2023年2月11日和11月26日企业废水总排口COD、BOD₅、氨氮、悬浮物、石油类、



动植物油的日均值均排放满足经开区污水处理厂的接管要求及《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准,企业废水达标排放。

3、噪声

验收监测期间,根据合肥天海检测技术服务有限公司提供的检测数据,企业厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类功能区排放标准(昼间65dB(A),夜间55dB(A)),企业噪声达标排放。

4、固体废物

企业一般固废及危废均妥善处置,危废交给有资质的单位处置。

5、污染物排放总量核算

企业废气和废水排放总量未超出排污许可的总量指标,总量达标。

五、验收结论

综上所述,根据实际现场踏勘情况,项目在建设过程中执行了建设项目环境管理制度,进行了环境影响评价,批复文件齐全,环境影响报告表提出的措施及其批复要求得到了较好的落实,执行了环境保护“三同时”制度。已经采取的各类污染治理措施有效,对项目区环境没有产生明显的不利影响。验收工作组认为该项目满足竣工环境保护验收的要求,项目竣工环境保护验收合格。

六、后续要求

- 1、加强环境管理,细化危废种类并合规处置;
- 2、完善各类规章制度、台账的记录。

七、验收人员信息

验收参加人员的单位及人员名单、验收负责人(建设单位)、验收人员包括人员的姓名、单位、电话见附件。

合肥延峰汽车座椅有限公司

2023年3月21日

