建设项目竣工环境保护验收监测报告

公众环监[验]字第71号

项目名称:	平光制药股份有限公司原料药中试车间项目 环保竣工验收
建设单位:	平光制药股份有限公司
编制单位:	安徽省公众检验研究院有限公司
编制日期:	2018. 05

承担单位:安徽省公众检验研究院有限公司

法人代表: 俞成英

报告编写:

审核:

签发:

签发日期:

参加人员: 郑小玉 李冬冬 张新雨

安徽省公众检验研究院有限公司

电 话: 0551-65147355

传 真: 0551-65146977

地 址:安徽省合肥市包河区延安路 1666 号 7 幢



检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 161200140346

名称: 安徽省公众检验研究院有限公司

地址: 安徽省合肥市包河区延安路 1666 号 7 幢

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果, 特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。(含食品)

许可使用标志



发证日期: 2016年 04 月 08 日 有效期至: 2022年 04 月 07 日 发证机关:

161200140346

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

目 录

<u> </u>	、 项目概况	1
_,	、验收监测依据	3
三、	、项目建设情况	4
	3.1 地理位置及平面布置	4
	3.2 建设内容	
	3.3 项目主要原辅材料	
	3.4 物料及水平衡分析	
	3.5 生产工艺	
пп	3.6 项目变动情况 环境保护设施	
24		
	4.1 污染物处理设施 4.2 其他环境保护设施	
	4.3 环保设施投资及三同时落实情况	
五.		
	5.1 环境影响报告书主要结论与建议	31
	5.2 审批部门审批决定	
六.	. 验收执行标准	34
七	验收监测内容	36
	7.1 废水监测内容	36
	7.2 废气监测内容	
	7.3 噪声监测内容	
八	质量保证和质量控制	37
	8.1 监测分析方法	
	8.2 分析过程中的质量控制	
九	验收监测结果	38
	9.1 生产工况	
	9.2 废气监测结果与评价	
	9.3 废水监测结果与评价 9.4 噪声监测结果与评价	
	9.5.环境管理检查情况	
	9.6 环评批复落实情况	
十.	验收监测结论	46
	10.2 总结论	46
	10.3 验收建议	
11	建设项目竣工环境保护"三同时"验收登记表	48

付件 1《关于平光制药股份有限公司原料药中试车间建设项目环境影响报告书的	
比复》49	
付件2《合肥平光制药有限公司年产2亿支冻干粉针剂生产线项目阶段性竣工环	
R验收意见的函》52	
付件3合肥平光制药有限公司应急预案备案文件54	
付件 4 合肥平光制药有限公司中试车间备案文件55	
付件 5 合肥平光制药有限公司中试车间危险废物处置承诺书57	
付件 6 合肥平光制药有限公司中试车间公示58	
付件 7 平光制药股份有限公司原料药中试车间建设项目竣工环保验收期间工况	
E明59	
付 8 平光制药股份有限公司原料药中试车间建设项目竣工环境保护验收监测	
美托书60	
付件9平光制药股份有限公司危险废物委托处置合同61	
付件 10 平光制药股份有限公司原料药中试车间建设项目竣工环保验收验收检测	
Z告69	
1 件 11 风险防控措施图片76	
付件 12 企业排污许可证77	
付件 13 企业应急预案79	
· 大件 14 验收专家组意见80	

一、项目概况

平光制药股份有限公司隶属于平光制药集团,是平光制药集团 IPO 上市的主体企业,其前身为合肥平光制药有限公司,成立于 2001 年 11 月。为适应市场和公司战略发展需要,"合肥平光制药有限公司"名称从 2015 年 10 月 10 日变更登记为"平光制药股份有限公司"。该公司位于安徽长丰双凤经济开发区凤霞路037 号,项目地理位置图见图 1-1。现有员工人数 1500 余人。公司现有项目于 2012年 5 月 4 日获得合肥市环保局《关于年产 2 亿支冻干粉针剂生产线项目环境影响报告表的批复》(环建审[2012]97 号)。2014年 11 月 20 日获得了合肥市环保局《平光制药股份有限公司年产 2 亿支冻干粉针剂生产线项目阶段竣工环保验收意见的函》。其中现有项目一期工程生产规模为年产 5000 万支冻干粉针剂。项目产品方案为注射用盐酸川芎嗪规格 40mg,年产量 4000 万支;注射用盐酸川芎嗪规格为 80mg,年产量为 1000 万支,共计总产量 5000 万支。

为适应业务需要,企业根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定,企业扩建原料药中试车间建设项目委托中环国评(北京)科技有限公司进行原料药中试车间建设项目环评工作。并编制完成了《平光制药股份有限公司原料药中试车间建设项目环境影响报告书》。于2015年11月27日取得合肥市环境保护局《关于平光制药股份有限公司原料药中试车间建设项目环境影响报告书的批复》(环建审(2015)383号)。

扩建项目情况简介如下:

项目名称: 原料药中试车间建设项目。

建设单位: 平光制药股份有限公司。

建设地点:安徽长丰双凤经济开发区凤霞路 037 号

平光制药股份有限公司 2018年4月24日委托安徽省公众检验研究院有限公司对其原料药中试车间建设项目进行"三同时"环保竣工验收,我公司在接受委托后查阅企业相关资料根据验收监测技术规范等对项目进行现场踏勘,并根据现场情况于2018年5月5日编制完成验收检测方案,根据生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》(公告2018年第9号告)以及《建设项目环境保护管理条例》,中华人民共和国国务院令,第682号等文件的要求,安徽省公众检验研究院有限公司于2018年05月8日和5月9日对该项目废气、

废水、噪声等污染源排放状况和环保治理设施的运行情况进行了现场监测及检查, 根据监测结果和环境管理检查情况,编制了本竣工验收监测报告,为该项目的验 收及环境管理提供科学依据。

二、验收监测依据

- 1、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(公告 2018 年 第 9 号告) 生态环境部, 2018 年 05 月。
 - 2、《建设项目环境保护管理条例》,中华人民共和国国务院令,第682号。
 - 3、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号)。
- 4、合肥平光制药有限公司《平光制药股份有限公司原料药中试车间建设项目环境影响报告书》(中环国评(北京)科技有限公司,2015年11月);
- 5、《关于平光制药股份有限公司原料药中试车间建设项目环境影响报告书的 批复》环建审(2015) 383 号(合肥市环境保护局,2015 年 11 月 27 日)。
- 6、平光制药股份有限公司原料药中试车间建设项目"三同时"竣工环保验 收监测委托协议书

三、项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

该项目位于安徽长丰双凤经济开发区凤霞路 037 号。项目地理位置见图 3.1-1,根据现场踏勘调查,厂址评价区内无重点文物保护单位和珍稀动植物,不在自然保护区内。根据环评要求的 100m 防护距离内无医院、居民、学校等环境敏感点。

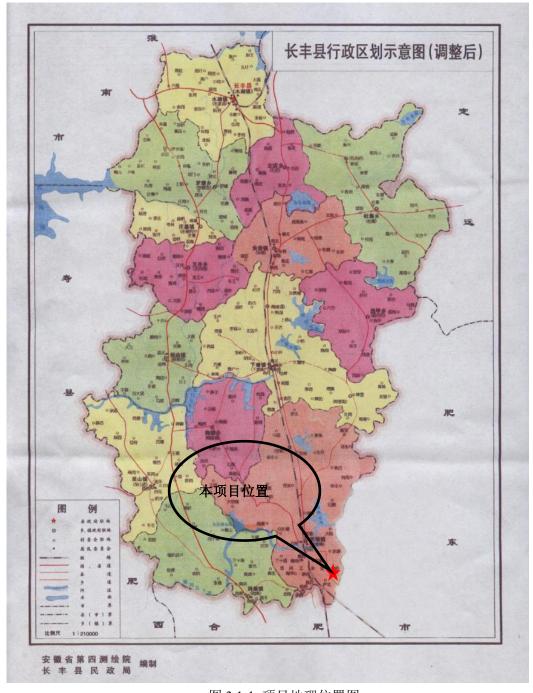


图 3.1-1 项目地理位置图

本项目原料药中试车间位于厂区西南侧,占地面积 1651m²,利用现有厂房,

进行设备安装。原料仓库位于中试车间对面,占地 1542m²。

厂区东侧为预留用地,暂时空置,现有项目位于原料药中试车间东侧。厂区 北侧紧邻丰润科技为辅助用房,已建成,西南角为污水处理站,目前 A/O 工艺 已建成运行。

本项目原料药生产车间位于厂区西北方向,污水处理厂位于厂区西北角,厂区西北侧距离最近敏感点为凤霞社区,距离 2010m,较远。

3.2 建设内容

3.2.1 项目产品

本项目产品主要为原料药,企业设计生产规模与实际规模对比见表 3.2-1; 产品质量表见 3.2-2

		744.	- / hh// //		
序号	药品	年产量	单位	实际生产情况	备注
1	阿克他利	1000	Kg	1000	60 批次
2	盐酸川芎嗪	5000	Kg	暂不生产	0
3	奥沙碘铵	100	Kg	暂不生产	0
4	甘氨酸茶碱钠	1000	Kg	暂不生产	0

表 3.2-1 产品方案表

表 3.2-2 产品质量标准

序号	产品	纯度	干燥失重	炽灼残渣	碱度	重金属含量
1	阿克他 利	含 C10H11O3 为 99.0%~101.0%	小于 0.5%	小于 0.2%	/	小于百万分 シナ

3.2.2 项目组成

根据现场踏勘情况,本项目利用现有厂房,建设一间原料药中试生产车间,安装一条原料药生产线,原计划生产四种产品产品分别为阿克他利、盐酸川芎嗪、奥沙碘铵、甘氨酸茶碱钠,产品不同时生产;现企业仅生产一种产品即阿克他利。

该项目的公用工程包括供排水、电气、热控、通风等;环保工程包括生产废水处理系统、废气处理系统、固废收集装置等。项目主要建设内容组成如表 3.2-3 所示。

表 3.2-3 项目建设内容组成一览表

			— — — — — — — — — — — — — — — — — — —	台组队 见衣 			
工程类别		单项 程名称	工程内容	工程规模	与环评建设对比情 况		
主体工程	生	产车间	原料药中试生产线一条,主要设备为反 应釜、过滤器、离心机、干燥器、母液 罐等	年产品总量 7.1t, 其中阿克他利 1t、盐酸川芎嗪 5t、奥沙碘铵 0.1t、甘氨酸茶碱钠 1t。	厂房依托原有年产量仅为阿克他利1t,建设原料药中试生产线一条		
辅助 工程			质检中心、办公	建筑面积 1896.2m²	依托现有,并由合 肥市环境保护局进 行验收		
储运 工程	原	料仓库	用于原材料储存	建筑面积 700m²	依托现有厂房进行 改造		
	:	给水	双凤经济开发区供水管网供给,厂内自 建纯水净化系统	年用水量 8322.3m³	与环评一致,年用 水量为 8322.3m ³		
公用工程	排水				雨污分流	雨水排入雨水管网,污水经 厂区预处理后达到蔡田铺污 水处理厂接管标准后排入蔡 田铺污水处理厂处理,污水 年总排放量 3210.48t	依托原有污水处理 站增加污水年处理 量 与环评一致
	蒸汽		1.25t/h 燃气锅炉	年需蒸汽量 6000t。	依托原有,并由合		
	供气		开发区天然气管网	年需蒸汽量 20 万 m ³	肥市环境保护局进		
	供电		市政电网供给	年消耗电量 200 万度	行验收		
	废水	生产废水	高盐废液搪瓷蒸发器进行预处理与高浓度有机废液、冲洗废水、尾气处理废水等混合,采用芬顿试剂法处理,出水进入生化调节池,与现有项目生产废水混合,调节水质水量后采用"水解酸化+A-O生化法"工艺处理。	污水站处理能力 40t/d, 年处 理生产废水量 2778.48t	与环评一致 新增搪瓷蒸发器、 芬顿反应池和水解 酸化池,A-O 生化 处理系统依托现有		
		生活污水和锅炉排放	生活污水经化粪池预处理后排入市政 污水管网,锅炉排污水直接进入市政污 水管网	生活污水和锅炉排污水年排 放量 342t	依托原有,并由合 肥市环境保护局进 行验收		
环保 工程	废气		含尘有机废气经设备自带过滤装置后排入水喷淋塔,处理后经 15m 高排气筒排放;含甲苯废气使用活性炭吸附装置处理,废气经处理后通过 15m 高排气筒排放	水喷淋系统风机风量 8000m³/h,活性炭吸附系统 风机风量 5000 m³/h	企业目前仅生产阿克他利一种药品,因此含尘有机废气经设备自带过滤装置后排入水喷淋塔,处理后经 16m高排气筒排放,风量 5000m3/h		
		ا دد د رو	危险废物临时贮存,委托有资质单位定 期处理	危废暂存间面积 50m²	已建设		
	固	体废物	一般工业固体废物有厂家回收利用或 外售	厂内设暂存点,面积 200m ²	与环评一致		
			生活垃圾由市政环卫部门定期清理	厂区设置垃圾收集措施	依托原有		

		噪声治理	隔声罩、减振基座、消音器		与环评一致
--	--	------	--------------	--	-------

3.3 项目主要原辅材料

本项目阿克他利涉及生产原辅料品种多,原辅料在原料仓库内应按照性质分 区域存放。生产主要原辅材料的消耗及用量详见表 3.3-1; 原辅材料理化性质见 表 3.3-2.

表 3.3-1 阿克他利原辅料消耗及用量

原料	 规格	纯度	批耗	単耗	总耗	原料	原料运	最大储存量	厂内贮
	次化符	(地)支	Kg/批	t/t	t/a	来源	输方式	及储存周期	存方式
对硝基苯	工业级	98%~102%	31	1.8	1.8		原料库	1T,6个月	纸板
乙酸	工业级	9870~10270	31	1.0	1.0			11,6千万	桶装
浓盐酸	试剂级	36.0%~38.0%	8.5	0.5	0.5		原料库	0.5T,1年	瓶装/箱
水合肼	工业级	≥业级 T	17	1	1		原料库	1T,1年	/
三氯化铁	工业级	≥业级铁	3.1	0.2	0.2		原料库	0.2T,1 年	纸板
一求【化环	工业级	>业级认	3.1	0.2	0.2			0.21, 1 +	桶装
氢氧化钠	工业级	97.0%~	5.4	0.32	0.324	合肥	 原料库	0.5T,2年	袋装
全(丰(化初		100.5%	3.4	4	0.324	科申	冰竹牛	0.31, 2 +	NAX.
盐酸乙醇	工业级	30%~40%	100	6	6		原料库	2T,4个月	桶装
无水乙醇	工业级	>99.0%	146	8.5	8.5		原料库	10T,1年	桶装
碳酸钠	分析级	≥析级申%%	5.3	0.3	0.3		原料库	0.3T,1年	袋装
冰乙酸	分析级	≥析级 T%%	13.6	0.8	0.8		原料库	0.5T,6 个月	塑料桶
醋酸酐	分析级	> tr 8 00/	13.6	0.8	0.8		易制毒	0.5T, 6 个月	瓶装/箱
日日 日日 日日 日日 日日 日日 日日 日		≥析 8.0%	13.6	0.8	0.8	,	品库	0.31,0千万	川比太(相

第 7 页

表 3.3-2 原辅材料理化性质

类 别	名称	分子式及 分子量	结构式	理化性质	国际编号 及危险标记	毒理毒性
	对硝基 苯乙酸	C ₈ H ₇ NO ₄ 181.15	ONT HO	浅黄色针状结晶。熔点 153℃ (150℃)。溶于热水、乙醇和苯,微溶于冷水。	/	/
	浓盐酸	HCl 36.46	H-Cl	氯化氢水溶液,透明无色或稍带黄色的强腐蚀性液体,有刺激性气味。可与水和乙醇混溶。一股浓盐酸含 HCl38%,相对密度 1.19,熔点-112℃,沸点-83.7℃。遇氨产生白烟。3.6%水溶液的 pH 值为 0.1。工业制品的盐酸浓度通常为 18°、20°、22°和 23°Bé。浓度超过 8.5°Bé(12.5%)的产品在潮湿空气中发烟,损失氯化氢,并使周围大气有腐蚀性。因此在取样和分析时需加注意以防止损失。存在微量的铁(主要是氯化铁)、游离氯或有机物时呈浅黄色。人的胃液中约含盐酸 0.5%。	81013 (酸性腐蚀 品)	<u>急性毒性</u> : LD ₅₀ 900mg/kg (兔经口); LC ₅₀ 3124ppm, 1 小时(<u>大鼠</u> 吸入)
原料	水合肼	N ₂ H ₄ 32	H H H	纯品为无色透明的油状液体,有淡氨味,在湿空气中冒烟,具有强碱性和吸湿性。常压下,肼可以和水形成共沸(共沸物中肼含量约为69%)。工业上一般应用含量为40%80%的水合肼水溶液或肼的盐。水合肼液体以二聚物形式存在,与水和乙醇混溶,不溶于乙醚和氯仿;它能侵蚀玻璃、橡胶、皮革、软木等,在高温下分解成 N ₂ 、NH ₃ 和 H ₂ ;水合肼还原性极强,与卤素、HNO ₃ 、KMnO ₄ 等激烈反应,在空气中可吸收 CO ₂ 产生烟雾。	82020 (碱性腐蚀 品)	LD50129mg/kg(大鼠经口)
	氢氧化钠	NaOH 40	NaOH	氢氧化钠为白色半透明结晶状固体。其水溶液有涩味和滑腻感。有腐蚀性。溶解性:极易溶于水,溶解时放出大量的热。易溶于乙醇、甘油。潮解性:在空气中易潮解。吸水性:固碱吸湿性很强,暴露在空气中,吸收空气中的水分子,最后会完全溶解成溶液,但液态氢氧化钠没有吸湿性。	82001 (碱性腐蚀 品)	有强烈刺激和腐蚀性。粉尘 或烟雾会刺激眼和呼吸道, 腐蚀鼻中隔,皮肤和眼与 NaOH 直接接触会引起灼 伤,误服可造成消化道灼 伤,粘膜糜烂、出血和休克。

类别	名称	分子式及 分子量	结构式	理化性质	国际编号 及危险标记	毒理毒性
	盐酸乙 醇	/	/	氯化氢无水乙醇溶液是常用的非水成盐溶液.用于一些碱性有机物的成 盐反应 因为有机物常常不容于水而易溶于乙醇等有机溶剂	/	/
	无水乙 醇	C ₂ H ₆ O 46.06844	ОН	外观与性状:无色液体,有酒香;熔点(℃):-114.1;相对密度(水=1): 0.79;沸点(℃):78.3;相对蒸气密度(空气=1):1.59;饱和蒸气压(kPa): 5.33; (19℃)燃烧热(kJ/mol): 1365.5;临界温度(℃): 243.1;临界压力(MPa):6.38;辛醇/水分配系数的对数值:0.32;闪点(℃):12;爆炸上限%(V/V):19.0;引燃温度(℃):363;爆炸下限%(V/V):3.3;溶解性:与水混溶,可混溶于醚、氯仿、甘油等多数有机溶剂。	/	/
	碳酸钠	Na ₂ CO ₃ 105.99	0 _O^ Na [†] O ⁻ Na [†]	碳酸钠常温下为白色无气味的粉末或颗粒。有吸水性,露置空气中逐渐吸收 1mol/L 水分(约=15%)。碳酸钠易溶于水和甘油。碳酸钠的水溶液呈强碱性(pH=11.6)且有一定的腐蚀性,能与酸发生复分解反应,也能与一些钙盐、钡盐发生复分解反应。	/	LD ₅₀ : 4090 mg/kg (大鼠经口) LC ₅₀ : 2300mg/m³, 2 小时(大鼠吸入)
	冰乙酸	C ₂ H ₄ O ₂ 60.05	ОН	冰乙酸,即无水乙酸,有机化合物。其在低温时凝固成冰状,俗称冰醋酸。凝固时 <u>体积膨胀</u> 可能导致容器破裂。 <u>闪点</u> 39℃, <u>爆炸极限</u> 4.0%~16.0%,空气中最大允许浓度不超过 25mg/m³。纯的乙酸在低于熔点时会冻结成冰状晶体,所以无水乙酸又称为冰 <u>醋酸</u> 。	/	LD ₅₀ 3530mg/kg(大鼠经 口);1060mg/kg(兔经皮)
	醋酸酐	C ₄ H ₆ O ₃ 102.09	H ₃ C CH ₃	无色透明液体。有强烈的乙酸气味。味酸。有吸湿性。溶于 <u>氯仿</u> 和乙 <u>醚</u> ,缓慢地溶于水形成乙酸。与乙醇作用形成 <u>乙酸乙酯。相对密度</u> 1.080。熔点-73℃。沸点 139℃。折光率 1.3904。 <u>闪点</u> 49℃。自燃点 400℃。。易燃。有腐蚀性。勿接触皮肤或眼睛,以防引起损伤。有催泪性。	/	低毒,半数致死量(大鼠, 经口)1780mg/Kg。

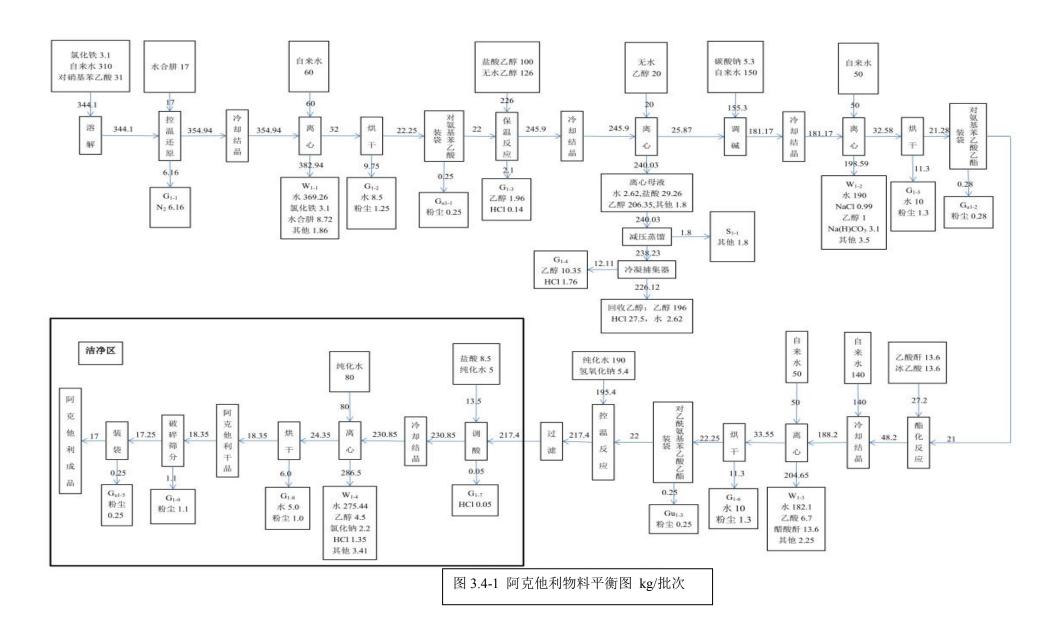
3.4 物料及水平衡分析

3.4.1 物料平衡分析

阿克他利工艺物料平衡见表 3.4-1 和图 3.4-1。

表3.4-2 阿克他利产品生产物料平衡表(kg/批)

		表3.4-2	, 門 兄 他 A	刊产品生产物料半衡表(kg/批)		
序号	物料名称	入方, kg/批		出方,kg/批 /	产生量 kg/批	小计
1	氯化铁	3.1		G ₁₋₁ , N ₂ 6.16	6.16	
2	对硝基苯乙 酸	31		G ₁₋₂ , 水蒸气 8.5 粉尘 1.25	9.75	
3	水合肼	17		G ₁₋₃ ,HCl 0.14、乙醇 1.96	2.1	
4	氢氧化钠	5.4		G1-4,乙醇 10.35、HCl 1.76	12.11	
5	盐酸	8.5		G ₁₋₅ , 水蒸汽 10、粉尘 1.3	11.3	
6	盐酸乙醇	100] 废气	G ₁₋₆ , 水蒸汽 10、粉尘 1.3	11.3	60.9
7	无水乙醇	146		G ₁₋₇ , HCl 0.05	0.05	00.9
8	碳酸钠	5.3		G ₁₋₈ , 水蒸汽 5、粉尘 1.0	6.0	
9	乙酰酐	13.6		G ₁₋₉ ,粉尘 1.1	1.1	
10	冰乙酸	13.6		G _{u1-1} ,粉尘 0.25	0.25	
12	纯化水	275		G _{u1-2} ,粉尘 0.28	0.28	
13	自来水	760		G _{u1-3} ,粉尘 0.25	0.25	-
14				G _{u1-4} ,粉尘 0.25	0.25	
15				W ₁₋₁ : 水 369.26、氯化铁 3.1、水合肼 8.72、其他 1.86	382.94	
16						
17			废液	W ₁₋₂ : 水 190、氯化钠 0.99、乙醇 1、碳酸 (氢)钠 3.1、其他 3.5	198.59	1072. 68
18				W ₁₋₃ : 水 182.1、乙酸 6.7、醋酸 酐 13.6、其他 2.25	204.65	
19				W ₁₋₄ : 水 272.4、乙醇 4.4、氯化 钠 8.0、其他 1.7	286.5	
20			固废	S ₁₋₁ : 其他(主要为对氨基苯乙酸 乙酯) 1.8	1.8	1.8
21			回收乙醇	乙醇 196、HCl 27.5、水 2.62	226.12	226.1
			立口	历古仙利 17.0	17.0	17.0
23			产品	阿克他利 17.0	17.0	17.0
	小计	1378.5		1378.5		



第 11 页

3.4.2 阿克他利水平衡分析

阿克他利制备过程中物料带入水分别为氯化铁带入和浓盐酸带入。氯化铁纯度 98%,浓盐酸纯度 36%,物料带入水量为 3.1×0.02+8.5×0.64=5.52kg/批次。根据阿克他利工艺转化过程,第一步消耗一份原料生成三份水,第二步消耗一份原料生成一份水,第三步消耗一份原料生成一份水,则反应生成水的量为 31/181.15×18.02×2.5+22/151.16×18.02+21/221.26×18.02=12.42kg/批次。水平衡表见表 3.4-2。

序号 出方 入方 1 自来水 760 G_{1-2} , 8.5 2 纯化水 275 G_{1-5} , 10 废气 3 物料带入 5.52 G_{1-6} , 10 5 反应生成 12.42 G_{1-8} , 5 6 W_{1-1} : 369.26 7 $W_{1-2}, 190$ 废液 8 W_{1-3} , 182.1 9 W_{1-4} , 275.44 10 回收乙醇 2.62 合计 1052.94 1052.94

表 3.4-2 阿克他利水平衡(kg/批)

3.4.3 厂区水平衡

该项目用水包括工艺用水、设备冲洗水、地面冲洗水、废气处理系统用水、循环冷却水、锅炉用水、生活用水、绿化用水等,年用水量8322.3m³,平均每天用水量27.741m³/d。项目水平衡图如图3.4-2 所示。

本项目仅阿克他利生产过程中使用纯水,生产工艺中纯水使用量 16.5m³/a,折合 0.055m³/d。本项目使用二级 RO 反渗透法制备去纯水,纯水出水率按 75% 计,则需要自来水 21.9m³/a,折合 0.073m³/d,产生浓水约 4.8m³/a,折合 0.018m³/d。该项目全厂水平衡如图 3.4-3 所示。

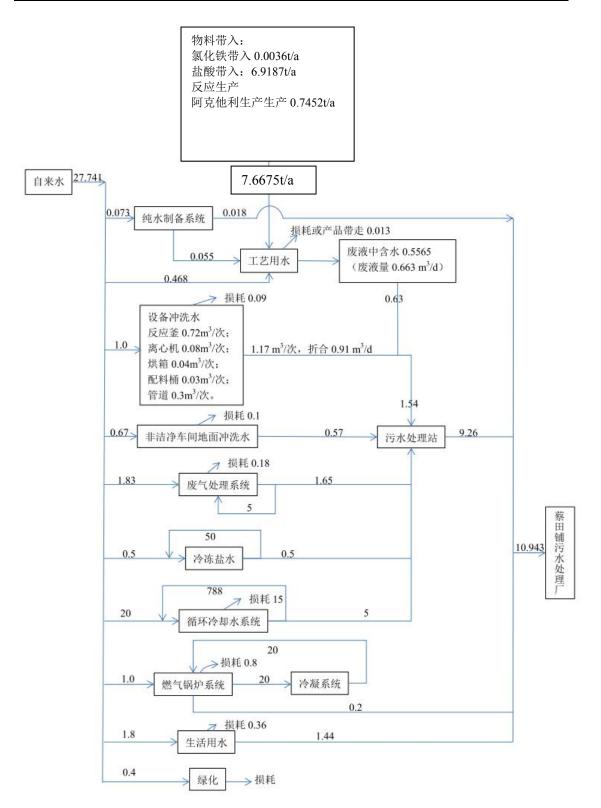


图 3.4-2 建设项目水平衡图 (单位: m³/d)

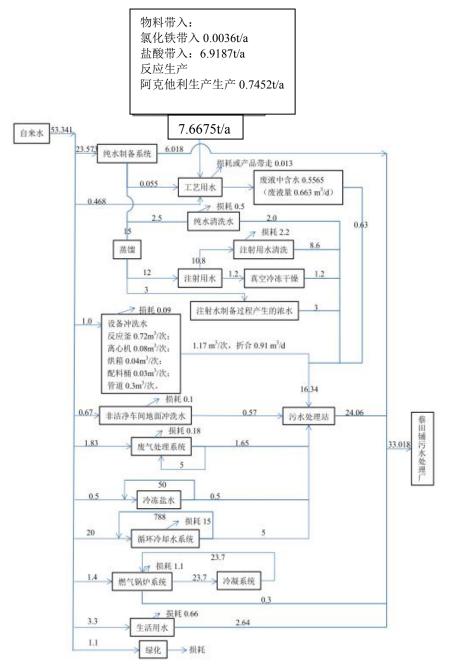


图 3.4-3 全厂水平衡图 (单位: m³/d)

3.4.4 乙醇单项平衡

阿克他利的生产涉及到乙醇的回收,溶剂回收采用冷凝捕集器,使用冷冻盐水作为冷凝介质,冷凝效率超过90%,不同溶剂的回收率不同,各种溶剂回收条件及回收率见下表3.4-2;乙醇的平衡见图3.4-4

表 3.4-2 有机溶剂回收一览表

溶剂	回收温度	压力	回收装置	冷凝介质	回收率
乙醇	30~50℃	减压 ^①	冷凝捕集器	冷冻盐水	90%~95%

注: ①乙醇减压蒸馏可以提高回收速率

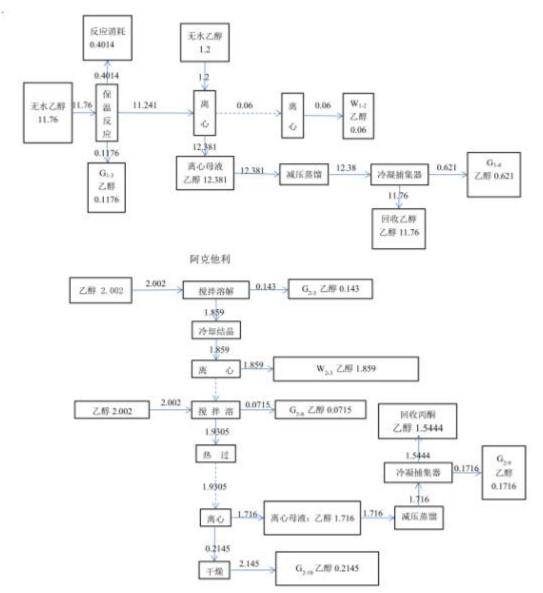


图 3.4-4 建设项目乙醇平衡图 (单位 t/a)

3.5 生产工艺

因企业在实际生产过程中仅生产阿克他利,因此此处仅对阿克他利的工艺流程及产污节点进行分析。

(1) 工艺生产流程及产污环节

阿克他利生产分为四步,首先以对硝基苯乙酸为原料,经水合肼还原后,得到对氨基苯乙酸,在氯化铁催化作用下和乙醇反应得到对氨基苯乙酸乙酯,然后与醋酸酐酰化得到对乙酰氨基苯乙酸乙酯,最后在碱性条件下将酯水解反应得到阿克他利粗品,精制后得到符合药用标准的原料。工艺转化过程如下:

a、
$$202N$$
 — CH2COOH + $3NH_2NH_2$ H2O 催化剂 $2H_2N$ — CH2COOH + $3N_2$ + $5H_2O$ b、 H_2N — CH2COOC2H5 + H_2O — CH2COOC2H5 — CH2COOC2H5 — H_2O —

阿克他利生产工艺流程及产物节点如图 3.5-1 所示。

阿克他利制备过程如下:

①控温还原

向还原釜 R102 分批加入 310kg 自来水、对硝基苯乙酸 31kg、三氯化铁 3. 1kg。加热升温至 80~90℃,缓慢加入水合肼 17kg,开蒸汽阀门,升温至 98~102℃ 回流反应 2~3 小时。反应完毕,关蒸汽阀门,开启夹套循环水降温釜内物料温度至 80~90℃,过滤,滤液转入结晶釜,循环水冷却至 35~40℃,开启 R103 夹套冷冻水,冷却料液温度至 5~10℃保温结晶 4~5 小时。将结晶釜 R103 物料分 6次放入离心机甩滤,每离心机滤饼用 10kg 自来水洗涤。离心至无液体流出出,继续甩干 5 分钟,停离心机,取出滤饼。待结晶釜物料全部离心完后,将离心所得滤饼分别平铺于不锈钢托盘中,放入烘箱,控制温度在 65~75℃,干燥 4 小时。烘干结束,出料得对氨基苯乙酸。取样,送 QC 检测,合格后用于下一步骤。本步反应产量 22.0kg,收率 85%。

②保温反应

往酯化釜 R102 内抽入 100kg 氯化氢乙醇溶液和 126kg 无水乙醇,加入 22.0kg 对氨基苯乙酸,搅拌下加热升温至 65~75℃,保温反应 3.5~4 小时,反应完毕后,降温至 0~5℃,保温搅拌 8~10 小时。离心甩滤,滤饼用 20kg 冷的乙醇洗涤,清洗过后母液减压蒸馏回收乙醇,温度 30~50℃,回收率 90%~95%;滤饼投入反应釜 R103 中,加入 125kg 自来水溶解。将 5.3kg 碳酸钠溶于 25kg 自来水,加入上至反应釜内,调釜内物料 pH 值至 8.5~9.0,再冷却至 5~10℃,继续搅拌 30 分钟,离心过滤,每离心机滤饼用 10kg 自来水洗涤。滤干,取出滤饼,在25~30℃干燥 4 小时。得对氨基苯乙酸乙酯。取样检测,合格后用于下一步骤。本步反应产量 21kg,收率 80.8%。

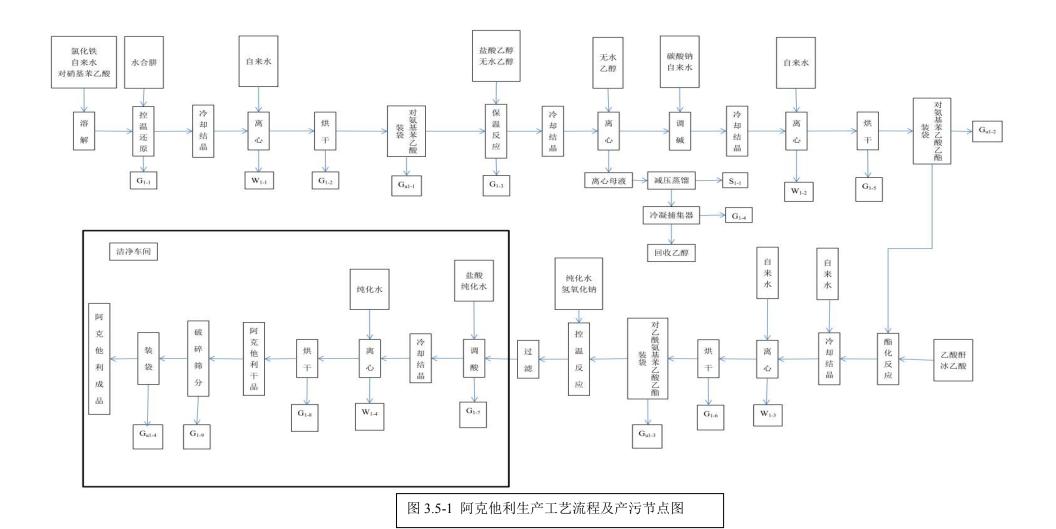
③酯化反应

将 13.6kg 醋酸酐和 13.6kg 冰醋酸分别加入反应釜 R105 中,搅拌,分三次加入对氨基苯乙酸乙酯 21.0kg,加毕继续反应 10~15 分钟。将反应液抽入预冷至 0~5℃的 140kg 自来水中,有固体析出,5~10℃搅拌 30 分钟,离心过滤,每离心机滤饼用 10kg 自来水洗涤。滤干,取出滤饼,在烘箱中于 50~60℃,干燥 4 小时。得对乙酰氨基苯乙酸乙酯。取样检测,合格后用于下一步骤。本步反应产量 22kg,收率 84.8%。

④阿克他利成品制备

将 150kg 纯化水、21.5kg 对乙酰氨基苯乙酸乙酯加入反应釜 R104 中,20~25℃搅拌。将 3.4kg 氢氧化钠溶于 40kg 纯化水,缓慢加入至反应釜中,调 pH 至 8.5~9.5,控制温度 20~25℃,反应 3~4 小时。反应结束,经过滤器过滤至洁 净区反应釜 R201,滤液降温至 5~10℃,将 8.5kg 浓盐酸加入 5kg 纯化水,缓慢加入至反应釜,调节 pH 值 2.0~3.0,析出固体,pH 值达到后继续搅拌 25~30分钟。离心过滤,每离心机滤饼用 20kg 纯化水洗涤。取出滤饼,在真空度 < -0.085Mpa,温度 70~80℃,用双锥真空烘箱干燥 4 小时。得阿克他利干品。取样检测。本步反应产量 17kg,收率 88.5%。

综上所诉,制备阿克他利产品的总收率为51.5%。



第 18 页

阿克他利主要产污环节见下表 3.5-1:

Ý	亏染源	产污环节	主要污染物		
	G ₁₋₁	控温还原	N_2		
	G ₁₋₂	烘干	水蒸气、粉尘		
	G ₁₋₃	保温反应	HCl,乙醇		
	G ₁₋₄	回收乙醇	乙醇、HCl		
	G ₁₋₅	烘干	水蒸气,粉尘		
	G ₁₋₆	烘干	水蒸气、粉尘		
废气	G ₁₋₇	调酸	HCl		
及心	G ₁₋₈	烘干	水蒸气,粉尘		
	G ₁₋₉	破碎筛分	粉尘		
	G _{u1-1}	对氨基苯乙酸装袋	粉尘		
	Gul-2 对氨基苯乙酸乙 装袋		粉尘		
	G _{u1-3}	对乙酰氨基苯乙酸 乙酯装袋	粉尘		
	G _{u1-4}	阿克他利装袋	粉尘		
	W_{1-1}	离心母液	水、氯化铁、水合肼、其他 ^①		
成: 沙庄	W ₁₋₂	离心母液	水、氯化钠、乙醇、碳酸(氢)钠、其他		
废液	W ₁₋₃	离心母液	水、乙酸、醋酸酐、其他		
	W ₁₋₄	离心母液	水、乙醇、氯化钠、其他		
固废	S ₁₋₁	回收乙醇残渣	其他(主要为对氨基苯乙酸乙酯)		

表 3.5-1 阿克他利生产线产污环节及主要污染物

注:母液中"其他"主要为反应生成物,还包括少量未反应完全的反应物,下同。

3.6 项目变动情况

根据现场踏勘可知企业建设与环评存在以下变动: 1)企业该项目的产品方案发生变化,有原先年产阿克他利 1000kg、盐酸川芎嗪 5000kg、奥沙碘铵 100kg、甘氨酸茶碱钠 1000kg 四种药品变化为仅年产阿克他利 1000kg; 2)由于企业产品方案及年产量发生变化,企业的生产所用的原辅料减少; 3)企业有机试剂废弃物的排放减少; 4)企业用水量减少。

综上所术,企业产品方案的变化并没有导致工艺上的变动,也没有增加新的 污染物,因此不属于重大变更

四 环境保护设施

4.1 污染物处理设施

4.1.1 废水

项目废水主要来源于工艺废水、设备清洗水、地面冲洗废水、废气吸收水、循环冷却水浓排水以及生活污水等。该项目废水污染源产生情况见表 4.1-1,项目区自建污水处理站,废水分质进行处理,生产废水总水量 2778.48m3/a,即9.26m3/d。污水处理站工艺流程图见 4.1-1,其废水处理工艺流程图见图 4.1-2。生活污水经化粪池预处理后排入污水管网,高盐分废水经搪瓷蒸发釜处理后与其余废水混合,再经芬顿反应预处理后与现有项目生产废水混合,经"水解酸化池+A-O 生化法"处理达到蔡田铺污水处理厂接管标准后排入市政污水管网。本项目建成后,全厂废水污染源产生及排放状况见表 4.1-2。废水包含初期雨水流向示意图详见图 4.1-2。

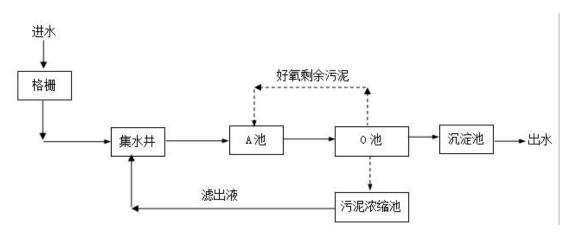


图 4.1-1 现有污水处理站工艺流程图

企业雨水管网及排口切断位置图

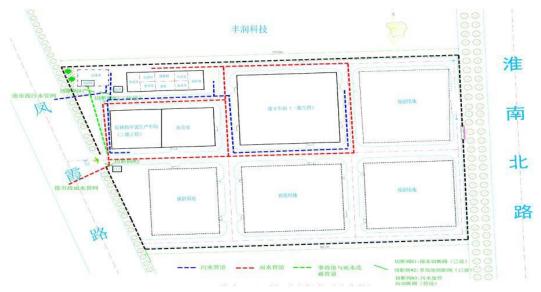


图 4.1-2 雨污水流向图

现有污水处理站设计处理能力为 40t/d, 现有项目水量为 14.8t/d, 本次扩建项目新增水量 9.26t/d, 合计总水量为 23.34t/d, 现有污水处理站在处理容量上可以满足本次扩建项目的需要。处理工艺上企业增加了搪瓷蒸发器+芬顿反应池+水解酸化池以此满足不同水质废水的处理。

本项目所在区域配套的污水管网也已建成,建设单位在厂区内设置初期雨水 收集池,初期雨水经厂区污水处理站处理后排入市政污水管网。产生的废水能够 经过市政污水管网进入蔡田铺污水处理厂进行处理。

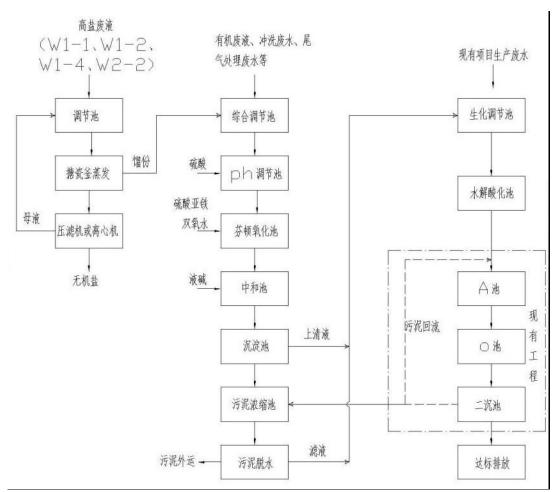


图 4.1-2 废水处理工艺流程图

表 4.1-1 本项目废水产生情况表

→ ->=		机火车	年产批次	废水量	>= >+ #h	污染物	产生量
产污 环节	编号	批次废水 量 L/批	批/ a	m³/a	污染物名称	浓度	产生量
~ I. It		至口/1//	ји/ а	III / a	11/10	mg/L	t/a
			60		рН	>	9
	W1-1	292.04		22.97	COD	5000	0.11
	W 1-1	382.94			SS	1560	0.04
					盐分	24000	0.55
	W1-2	198.59		11.92	рН	>8	
					COD	10000	0.12
阿克					SS	1600	0.02
他利					盐分	20000	0.24
				12.27	рН	<	6
	W1-3	204.55			COD	10000	0.12
					SS	2000	0.02
	W1-4			17.19	рН	<7	
		286.5			COD	28000	0.48
					SS	400	0.006

					盐分	28000	0.48
					COD	20000	0.024
					SS	2000	0.002
			/		COD	400	0.17
				432	SS	300	0.13
	生活污水	/			NH3-N	25	0.01
					TN	25	0.01
					TP	5	0.002
	设备清洗水	/	/	273	COD	1500	0.41
					SS	1000	0.273
公辅	车间地面冲 洗水	/	/	170	COD	300	0.05
工程					SS	1000	0.18
	9677				石油类	50	0.009
	废气吸收废	/	/	500	рН	<	7
	水	/	/	300	COD	6000	3
	循环冷却水	/	/	1500	COD	500	0.75
		/	/	1300	SS	200	0.3
	冷冻盐水排 污	/	/	150	COD	6000	0.9

表 4.1-2 本项目污染物排放情况

本小米	成 小 目.	>= >±, 44m	污染物产生量		.V√TH	污染物排放量		标准
废水类 型	皮水量 t/a	污染物 名称	浓度 mg/L	产生量 t/a	治理 措施 	浓度 mg/L	排放量 t/a	浓度 限值 mg/L
		рН		<7	高盐分废水经 搪瓷蒸发釜处 理后与其余废	止 6~9		6~9
		COD	4250	11.803	水混合,再经芬顿反应预处理后与现有项目生产废水混合, 经"水解酸化池+A-O生化法"	218	0.61	420
综合废	2778.48	SS	430	1.185		88	0.24	220
水		NH ₃ -N	290	0.805		25	0.07	50
		盐分	1360	3.78	处理达到蔡田 铺污水处理厂 接管标准后排 入市政污水管 网。	/	/	/
ルイン		COD	500	0.216	经化粪池处理	400	0.173	420
生活污 水	432	NH ₃ -N	35	0.015	后排入市政污	25	0.012	28
/1/		SS		0.0864	水管网	150	0.0648	220

4.1.2 废气污染源核算

项目新增的废气源主要为投料过程扩散和挥发的废气与粉尘、产品干燥过程中产生的废气以及产品装袋过程中扩散的粉尘等。主要污染物包括 HCl、甲醇、

粉尘等。

1、原料药生产车间废气

本项目新建一条生产线,有组织废气主要来自于加药过程中溶剂的挥发、反应产生的废气以及产品干燥、破碎过程产生的废气和粉尘,主要污染物包括酸性废气、乙醇粉尘,本项目废气产生源强及处理措施见表 4.1-3。

以 III 5										
					废气产生情况					
污染 源	产品	污染物 名称	废气量 Nm³/h	产生 量	年批次 量	产生量	浓度	速率	排放 方式 h/a	
				kg/批	批/a	t/a	mg/m ³	kg/h	11/a	
原料		粉尘		5.95	60	0.357	44.625	0.357	1000	
药生	阿克他	HCl		1.95	60	0.117	14.625	0.117	1000	
产车间	利	末 フ 飛台 ・・・・	5000)	12.31	60	0.7386	92.325	0.739	1000	
		VOC	VOC		12.31	60	0.7386	92.325	0.739	1000
	1					- Jul J 1				

表 4.1-3 本项目废气产生源强

本项目产品均在洁净车间内生成,洁净车间粉尘采用初、中、高三级空气过滤的空调送风回风和排风系统,车间洁净度达到 10 万级,可以有效去除粉尘。有机废气通过排风系统送入废气处理系统进行处理。少量氯化氢和易溶性有机废气采用水喷淋塔处理(废气处理系统 1)。废气处理系统 1 主要针对酸性废气和易溶于水的有机废气,系统处理总气量为 8000m³/h,处理后通过 1 根 15m 高排气筒(编号:1#)达标排放。其中排气筒内径为 30cm,喷淋塔直径 1.6m,高 4.5m。离心机功率 7.5 千瓦,风量 5000m³/h,循环水泵 2.2 千瓦,风管是 DN400。

废气处理系统 1 流程图为图 4.1-3 所示。

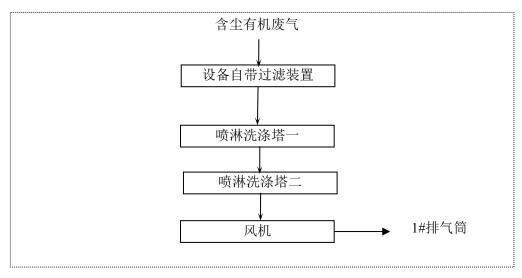


图 4.1-3 废气处理系统 1 治理措施图

反应过程中挥发的有机溶剂经冷凝捕集器捕集后大部分回流至反应釜,少量

有机废气挥发扩散后通过集气罩进行收集。有机溶剂回收过程中的不凝气通过集气罩进行收集。集气罩收集有机废气收集率 90%。

项目粉尘主要来自产品干燥和粉碎过程,烘箱和粉碎机自带过滤除尘装置,粉尘经过滤后进入废气收集系统;本项目酸性废气产生量少,与易容性有机废气一起处理,项目采用水喷淋吸收塔处理,处理效率不低于90%,处理后废气经15m排气筒排放。

本项目废气经处理后排放情况见表 4.1-4。

2、锅炉废气

根据环评分析可知本项目锅炉燃料采用管道天然气,天然气属清洁能源,锅炉废气不需处理,直接通过 8m 高烟囱排放。根据年产 2 亿支冻干粉针剂生产线项目验收监测表,锅炉废气中烟尘平均排放浓度为 21.3mg/m³,二氧化硫浓度 20 mg/m³,氮氧化物浓度为 78.3 mg/m³。根据有关资料统计,燃烧 1m³ 天然气产生 13m³ 的烟气,本项目年使用天然气 4 万 m³,产生烟气量为 52 万 m³。燃气排放情况见表 4.1-5。

污染物 废气量(万 m³) 浓度 (mg/m³) 总量(t/a) SO_2 20 20 0.0104 0.0104 烟尘 52 21.3 21.3 0.0111 0.0111 NO_X 78.3 78.3 0.0407 0.0407

表 4.1-5 燃气烟气中污染物的排放量

表 4.1-4 本项目废气排放量

				废气产生情况				排放情况			执行标准 ^①				
污染 源	产品	污染物 名称			处理方式 排放量 排		非放浓度	排放速率	17人11 7小1庄		排放方式 h/a				
		kg/批	批/a	t/a	mg/m ³	kg/h		t/a	mg/m ³	kg/h	mg/m ³	kg/h			
		粉尘		5.95	60	0.357	44.625	0.357	粉尘经设备自带过滤装置	0.0231	2.8875	0.0231	120	3.5	1000
原料药 生产	阿克	HCl	8000(甲	1.95	60	0.117	14.625	0.117	处理后进入水喷淋塔;酸性	0.0117	1.4625	0.0117	100	0.26	1000
车间	他利	乙醇	Text	0.0739	9.2325	0.0739	/	/	1000						
		VOC		12.31	60	0.7386	92.325	0.739	淋吸收塔处理。	0.0739	9.2325	0.0739	120	10	1000

3、无组织废气

项目无组织废气主要来自于生产车间药品装袋过程产生的粉尘、有机溶剂收集时扩散的废气和污水处理站臭气。

无组织废气源强见表 4.1-6。

污染源位置	污染物名称	排放量 (t/a)	面源尺寸(m)	面源高度(m)	
原料药生产车间	粉尘	0.18	12×40	8	
原件约生/ 牛问	VOC	0.9934	12^40		
污水站	H_2S	0.003	15 × 20	5	
45/八项	NH ₃	0.01	15×20	3	

表 4.1-6 无组织废气源强

企业在运营过程中原料采用管线密闭卸料;严格按照投料配比进行生产,采用密闭工艺,密封加料,减少生产过程中的易挥发物质的无组织排放;加强设备的维护,定期对设备及管线进行检查检验,减少装置的跑、冒、滴、漏;污水站周边加大绿化等措施。

4.1.3 噪声

项目主要噪声源有给料泵、打料泵、双锥真空干燥机、粉碎机、干燥机、空压机以及生产过程中的一些机械传动设备等,噪声源强约80~90dB(A),其噪声设备声压级见表4.1-7,建设项目实施中对产生噪声较大的噪声源应采取隔离设施(墙体、门窗),主要措施有:

- ①对高噪声设备设置隔声间,并设置减振地沟,以隔绝机械噪声和整机噪声。
- ②合理布置厂区生产设备和公用设备,高噪声设备尽量布置在厂区中央部位。
- ③主要生产设备设置减振机座,并安装减振橡皮垫

 序号	设备名称	数量	源强 dB(A)	拟采取治理措施	降噪效果
11. 2		双里	がほぬ(A)	15.水机埕用地	141米从木
1	离心机	2	80	室内,厂房隔声	15
2	鼓风干燥箱	2	90	室内,厂房隔声	15
3	双锥回旋真空干燥机	2	80	室内,厂房隔声	15
4	粉碎机	1	80	室内、减震垫、隔声罩	20
5	低温冷却液循环泵	1	80	室内、减震垫,厂房隔声	20
6	水环真空机组	1	80	隔声措施	10

表 4.1-7 噪声源强、治理及排放情况

7	冷却水塔机组	1	80	隔声措施	10
8	空调机组	1	75	隔声罩	10
9	污水站水泵	3	80	室内,减振,厂界隔声	20

4.1.4 固体废物污染源核算

项目固废主要包括过滤残渣和蒸发浓缩残渣、回收的有机溶剂、污水站污泥、洁净车间空调过滤系统滤筒粉尘、废活性炭、原料包装桶(袋)、报废药品、职工生活垃圾等。因此企业在车间设立单独的固废存放仓库,并建立完善的规章制度,以避免危险固体废物散落对环境产生二次污染。同时作好危险废物情况的记录,记录上注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物在厂内暂存间需按照《危险废物收集 贮存 运输技术规范》(HJ2025-2012)要求设置防雨、防火、防雷、防扬尘装置,同时应采取防渗措施,并竖立鲜明警示牌。项目固废产生情况及处理措施情况详见表 4.1-8。

产生数量 编号 名称 废物类别 废物代码 产污环节 性状 处理处置方式 (t/a)1 过滤残渣和釜残 HW02 271-003-02 过滤和蒸馏 固态 2.073 洁净车间 2 滤筒粉尘 固态 0.77 空调系统 委托有安徽浩悦 3 污泥 污水处理站 固态 12 环境科技有限 责任公司 4 无机盐 板框压滤机 固态 3.8 讲行处理, 5 废活性炭 900-039-49 废气处理系统 固态 2 HW49 详见附件 原料包装袋 固体 8 原料使用 6 7 废药品 HW02 报废药品 固体 271-005-02 0.05 有机溶剂 液体 82.055 厂家回收 8 蒸馏 9 原料包装桶 原料使用 固体 供应方回收 10 10 生活垃圾 49 生活、办公 固体 4.5 环卫清运 合计 310.848 有效处理不外排

表 4.1-8 建设项目固体废物产生情况一览表

4.2 其他环境保护设施

4.2.1 地下水污染防治措施

本工程厂址装置区地面防渗分为重点防渗区(渗透系数不大于1.0×10-10cm/s),一般防渗区(渗透系数不大于1.0×10-7cm/s)。重点防渗区是对项目

运行过程中可能发生渗漏,并会对地下水水质造成污染的装置区有必要进行重点防渗,包括污水处理站、事故池、危废暂存间、废料收集池等,其防渗层渗透系数 <10-10cm/s;一般防渗区是对不易渗漏、或发生少量渗漏不会影响地下水水质的区域采用一般防渗,包括原料仓库、原料药生产车间等,其防渗层渗透系数 <10-7cm/s。厂区防渗分区见图4.2-1。

根据国家相关标准和规范,结合目前施工过程中的可操作性和技术水平,针对不通的防渗区域采用下列不同的防渗措施,在具体设计中应根据实际情况在满足防渗标准的前提下作必要调整。

- (1) 重点防渗区:可采用防渗钢筋混凝土浇筑池体,池体内表面涂刷水泥基渗透结晶型防渗涂料(渗透系数不大于1.0×10-10cm/s)。
 - (2)一般防渗区: 地面采用在抗渗混凝土(渗透系数不大于1.0×10-7 cm/s)。



图 4.2-1 分区防渗图

4.3 环保设施投资及三同时落实情况

4.3.1 环保投资

本项目环保投资 113 万元,项目总投资 563.8 万元,环保投资占项目总投资的 20.0%。项目环保投资估算见表 4.3-1。

表 4.3-1 项目环保投资估算表

	项目	投资 (万元)
1	废水处理系统、事故池	50
2	废气收集与处理系统	20
3	降噪隔音措施	6
4	事故池、危废堆场等防渗措施	10
5	危险废物和一般固体废物堆场	5
6	绿化费用	12
7	环境监理费用	10
8	合计	113

4.3.1 "三同时" 落实情况

类别	序号		主要工程内容	落实情况
废气	1	废气采用两	子自带过滤装置处理后与酸性废气和易溶性有机 所级水喷淋塔处理,处理后经 15m 排气筒排放; 所级活性炭吸附装置处理;废气处理后经 15m 排	已落实
	2		雨污分流、清污分流系统	己落实
废水	3	瓷蒸发釜如 现有项目生 理达到蔡田	化粪池预处理后排入污水管网,高盐分废水经搪理后与其余废水混合,再经芬顿反应预处理后与产废水混合,经"水解酸化池+A-O生化法"处铺污水处理厂接管标准后排入市政污水管网。排资蒸发器、芬顿反应池和水解酸化池,A-O生现有。	企业依托现有污水处理 站,新增搪瓷蒸发器、芬 顿反应池和水解酸化池 等工艺,对企业废水进行 处理,达标后排放至蔡田 铺污水处理厂
	4		初期雨水收集池	己落实
	5	一般固体	设固废堆放点	己落实
	6	生活垃圾	垃圾箱/垃圾桶	己落实
固体 废物	7	危险废物	设置危废暂存间一座,面积 25m²,设置防雨、防火、防雷、防扬尘装置,并竖立明显标志。	已落实 企业建设危险废弃库,并 签订危险废弃物处理协 议,详见附件
地下水	8	池采取防渗 一般防渗区 土,渗透系	: 事故池、污水处理站、危险暂存间、废料收集 措施,防渗系数不低于 10 ⁻¹⁰ cm/s。 조: 生产车间和原辅料仓库地面采用在抗渗混凝 数不大于 1.0×10 ⁻⁷ cm/s。	己落实
噪声	9	对	高噪声设备采用减振、消声、隔声措施	己落实
环境 管理	10		制定环境管理制度与环境监测计划	已落实
环境 监理	11		省建设项目环境监理试点工作实施办法》(环建 2]329号)要求开展建设项目环境监理工作	己落实
环境 风险	12		制定风险防护措施和应急预案	已落实 企业已制定应急预案,并 备案,备案文件见附件

五 环境影响报告书主要结论与建议及其审批部门决定 5.1 环境影响报告书主要结论与建议

17.7 评价结论

综上所述,平光制药股份有限公司原料药中试车间建设项目符合国家产业技术政策,选址合理,项目采用先进生产工艺,项目实现了清洁生产,工程建设时同步建设有效的污染防治措施,各项污染物均能达标排放,且不会降低评价区域原有环境质量功能级别。因此,从环境影响角度考虑,项目的建设可行。

17.8 建议

- (1)提高全厂环保意识,建立和健全环保管理网络及环保运行台帐,加强对各项环保设施的日常维修管理。
- (2)建设单位在生产过程中应杜绝任何泡、冒、滴、漏等现象,杜绝有毒物质对生化水处理设施的影响。
- (3)加强固体废弃物的管理,对供货商回收处置的固体废弃物及委托处理的 固体废弃物进行跟踪管理,确保固废的有效处理处置,杜绝二次污染及转移污染; 并办妥污染物转移五联单。

5.2 审批部门审批决定

平光制药股份有限公司:

报来的《原料药中试车间项目环境影响报告书》及要求我局批复的《报告》 收悉。经现场勒察、专家评审及资料审核,现批复如下:

一、拟建项目位于长丰县双凤经济开发区合肥平光制药现有厂区内,本项目利用现有一栋闲置厂房建设一条原料药中试生产线(各产品共线生产),配套新增度气治理设施、废水预处理设施等,其他辅助工程、公用工程、环保工程等均依托现有设施。项目建成后可形成年产阿克他利1000公斤、盐酸川芎嗪5000公斤、奥沙碘铵100公斤和甘氨酸茶碱销1000公斤的生产能力。项目计划总投资563.8万元,预计新增环保投资约113万元。

该项目已经合肥市发改委备案(发改备(2015)235号), 符合国家产业政策和相关规划,厂区内现有工程环评、竣工验收手续齐全。在建设单位认真落实各项

污染防治措施,各类污染物实现达标排放的前提下,项目建设对环境的不利影响程度可得到领解和控制。我局原则同意平光制药股份有限公司"原料药中试车间项目"按照中环国评(北京)科技有限公司编制的环评文件所列的地点、内容、生产规模、工艺、产品方案及环境保护对策措施建设。

未经批准,不得擅自扩大生产规模和改变生产工艺及产品方案。

- 二、项目生产、管理中领重点做好的工作:
- 1、项目排水实行雨污分流制。本项目产生的废水须分类收集、分质处理, 其中商盐废水先经業发预处理,预处理后的馏分与高浓度有机废水、设备清洗废水、度气处理废水等其他生产废水经芬顿氧化处理后再汇同厂区内原有项目废水 经厂区现有污水处理设施处理达标后排入园区管网,最终进入蔡田镇污水处理厂 深度处理。

本项目领同步进行污水处理设施改造,改造内容包括新增陶瓷慕发设施,芬顿氧化池等废水预处理设施,现有污水处理设施新增水解酸化处理单元。

2、强化废气的收集措施,采取有针对性的废气治理措施。鉴于本项目为共线生产,建设单位要根据生产安接和废气产生类型,做好废气收集系统与处理系统的荷接工作。其中含有粉尘、HCL和有机物的康气经过滤装置+二级水喷淋吸收处理达标后,由一根15米高排气简排放:合甲苯废气经两级活性炭吸附处理达标后,由一根15米高排气首排放。

根据环评文件分析,本项目生产车间和污水处理设施须设置 100 米、100 米 的卫生防护距离,建设单位应及时告知当地政府或主管部门,在此范围内不得建 设住宅、医院、学校等环境敏感设施。

- 3、对固体废物进行分类收集、处置。按规范落实厂内危废暂存场所的防风防雨防渗工程,过滤残渣、废活性炭等危险度物进行厂内暂存后及时交由资质单位安全处置。冷凝回收的有机溶剂、原料包装桶等由厂家回收。生活垃投由当地环卫部门定期清运。
- 4、高噪声设备应尽量设置于室内,并采取必要的减振隔声等降噪处理,做到厂界噪声达标。
- 5、对污水处理设施、危废督存场所,生产车间等区域进行地面防腐防渗处理,防止地下水污染。
 - 6、结合环评文件中的环境风险评价内容,全面杭理本项目的环境风险点,

完善全厂的环境风险防范预案,落实装置区园堪、事故应急池等新增风险防范措施,确保在事故状态下次生环境污染影响程度可控。

三、有关本项目的其他污荣控制措施和环境保护工作要求,按照环评文本的相关内容认真落实。

四、建设单位应严格执行环保"三同时"制度,竣工后及时向我局申报项目 验收,验收合格后方可正式生产。长丰县环保局负责该项目的环保"三同时"监 察工作。

五。环评标准按原长丰县环保局 2015 年 8 月 3 日出具的《关于合肥子光制 药有限公司原料药中试车间建设项目"环境影响评价执行标准确认的函》的要求 执行

六. 验收执行标准

1、废水执行标准

废水排放执行蔡田铺污水处理厂接管标准,接管标准里未做明确规定的项目 执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996): 具体标准见表/6-1。

项目	标准值(mg/L)	执行标准
рН	6-9	
COD	420	
BOD_5	180	蔡田铺污水处理厂接管标准
SS	220	
NH ₃ -N	28	

表 6-1 废水污染物排放标准

2、废气执行标准

废气排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准, 挥发性有机物排放浓度参照非甲烷总烃执行。具体标准值见表 6-2。

农 0-2 人 (75米初升从你1世							
		执行标准					
污染物名称	污染物名称 最高允许排 放浓度		无组织排放监控浓	依据			
	mg/m ³	H=15m	度限值 mg/m³				
粉尘	120	3.5	1.0				
氯化氢	100	0.26	0.20	GB16297-1996			
挥发性有机物 ^①	120	10	4.0				
备注	①挥发性有机物排放浓度参照非甲烷总烃						

表 6-2 大气污染物排放标准

3、噪声执行标准

项目运行期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准。具体标准值见表 6-3。

表 6-3 噪声排放执行标准 单位: Leq dB(A)

执行阶段	标准类别	昼间	夜间
运营期	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3 类	65	55

4、固体废物

一般工业固体废物执行《一般工业固体废弃物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)中有关规定;危险废物暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)中有关规定;固体废物危险性鉴别执行《国家危险废物名录》、《危险废物鉴别标准》(GB5085.1~5085.7-2007)、《固体废物浸出毒性浸出方法》(GB5086-2007)。

七 验收监测内容

本次验收监测对该项目有组织排放废气、无组织废气、废水和厂界噪声进行验收监测,环境管理检查等内容同步进行。

当生产负荷达到设计的 75%以上时,方可进入现场进行监测,以保证监测数据的有效性。

本次竣工验收监测是对该项目环保设施的建设、运行和管理进行全面考核, 对环保设施的处理效果和排污状况进行现场监测,以检查各种污染防治设施是否 达到设计能力和预期效果,并评价其污染物排放是否符合国家标准。

7.1 废水监测内容

项目废水主要是生活污水经化粪池预处理后排入污水管网,高盐分废水经搪瓷蒸发釜处理后与其余废水混合,再经芬顿反应预处理后与现有项目生产废水混合,经"水解酸化池+A-O生化法"处理达到蔡田铺污水处理厂接管标准后排入市政污水管网,废水监测内容详见表 7.1-1.

 监测点位
 监测项目
 监测频次
 备注

 废水总排口
 pH、COD、BOD5、SS、NH3-N
 4 次/天, 2 天
 /

表 7.1-1 废水监测内容

7.2 废气监测内容

有组织废气、无组织废气排放监测内容见下表 7.2-1

表 7.2-1 有监测点位、项目、频次

监测点位	监测项目	监测频次	备注
1#废气处理前、后	颗粒物、氯化氢、非甲烷总烃	3 次/天,2 天	同时记录 各监测点
上风向设置一个对照点,下风向 浓度最高点处设置三个监控点	颗粒物、氯化氢、非甲烷总烃	4次/天,2天	位风向、风 速等气象 参数

7.3 噪声监测内容

监测点位: 东、西、南、北厂界各布设 1 个噪声监测点, 共 4 个监测点; 监测项目: 昼、夜等效声级(Leq), 监测两天

八 质量保证和质量控制

8.1 监测分析方法

本次验收监测中,样品采集及分析采用国标(或推荐)方法,对目前尚无国标方法的项目,则采用《空气和废气监测分析方法》(第四版)、《水和废水监测分析方法》(第四版)中的分析方法。验收监测所使用的仪器全部经过计量检定部门检定合格并在有效期内。监测分析方法见表 8.1-1。

类别	项目	监测分析方法	依据
	pН	玻璃电极法	GB/T 6920-1986
	五日生化需氧量	稀释接种法	HJ 505-2009
废水	化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017
	氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009
	悬浮物	重量法	GB/T 11901-1989
	总悬浮颗粒物	重量法	GB/T 15432-1995
広层	复业复	硫氰酸汞分光光度法	НЈ/Т 27-1999
及气	废气 氯化氢 -	离子色谱法	HJ 549-2016
	非甲烷总烃	气相色谱法第六篇第一章 (五)	空气和废气监测分析方法(第四版)
噪声	厂界噪声	工业企业厂界噪声排放标准	GB 12348-2008

表 8.1-1 监测分析方法表

8.2 分析过程中的质量控制

- 1、及时了解生产情况,保证监测过程中工况负荷满足有关要求;
- 2、监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准分析方法,监测人员经过考核并持证上岗;
- 3、现场采样和测试前,按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》和《环境空 气监测质量保证手册》的要求进行全过程质量控制;
- 4、保证验收监测分析结果的准确可靠性,在监测期间,样品采集、运输、保存参考国家标准和《环境水质监测质量保证手册(第二版)》的技术要求进行,每批废水样品加采 10%平行样,分析的同时做平行双样。
- 5、监测数据严格执行三级审核制度,经过校对、质量负责人校核,最后由技术负责人审定。

九 验收监测结果

9.1 生产工况

当生产负荷达到设计的 75%以上时,方可进入现场进行监测,以保证监测数据的有效性。根据项目方提供的工况证明材料(资料见附件),验收监测期间生产负荷情况见下表 9.1-1。验收期间气象参数见表 9.1-2

监测日期	设计产能 (t/a)	实际产量 (t/d)	实际工况	工况要求	是否符合要求
2018.05.08	1	0.003	90%	≥75%	符合
2018.05.09	1	0.003	90%	≥75%	符合

表 9.1-1 项目生产负荷情况表

由上表得知,验收监测期间实际生产工况均能达到设计的75%以上。

	T .	
监测项目	采样日期	监测结果
温度(℃)	2018.05.08	18.4
	2018.05.09	18.5
湿度 (%)	2018.05.08	62
压火 (70)	2018.05.09	54.8
大气压(kPa)	2018.05.08	101.8
) (() (Ki u)	2018.05.09	101.9
	2018.05.08	2.1
	2018.05.09	2.5
风向	2018.05.08	东北风
	2018.05.09	东风

表 9.1-2 验收期间气象条件

9.2 废气监测结果与评价

一、废气无组织排放监测结果见表 9.2-1。

监测位置				监测结果		日不		
检测项目及时间		上风向 (1#)	下风向 (2#)	下风向 (3#)	下风向 (4#)	标准值	是否 达标	
	1)	0.192	0.279	0.297	0.297		达标	
	2010 05 00	2	0.179	0.287	0.304	0.304		达标
	2018.05.08	3	0.214	0.304	0.356	0.321		达标
总悬浮		4)	0.212	0.282	0.334	0.317	1.0	达标
颗粒物		1)	0.193	0.298	0.333	0.350	1.0	达标
	2019 05 00	2	0.216	0.307	0.343	0.379		达标
	2018.05.09	3	0.231	0.321	0.356	0.393		达标
		4)	0.244	0.316	0.314	0.385		达标
		1)	< 0.02	< 0.02	0.03	0.02	0.20	达标
	2018.05.08	2	0.02	< 0.02	< 0.02	< 0.02		达标
		3	< 0.02	0.03	< 0.02	< 0.02		达标
复业层		4	< 0.02	0.06	< 0.02	< 0.02		达标
氯化氢		1)	< 0.02	0.03	< 0.02	< 0.02		达标
	2010 05 00	2	< 0.02	< 0.02	< 0.02	< 0.02		达标
	2018.05.09	3	< 0.02	0.07	< 0.02	< 0.02		达标
		4)	< 0.02	0.02	< 0.02	< 0.02		达标
		1	1.90	2.15	2.08	2.27		达标
	2019 05 09	2	1.84	2.03	2.10	1.96		达标
	2018.05.08	3	1.92	2.06	2.14	2.08		达标
非甲烷		4)	1.87	1.98	2.09	2.08	4.0	达标
总烃		1)	1.80	2.29	2.09	2.06	4.0	达标
	2019 05 00	2	1.91	2.18	2.29	2.06	1	达标
	2018.05.09	3	1.88	2.21	2.06	2.02		达标
		4)	1.92	2.18	2.19	2.00	1	达标

表 9.2-1 验收监测期间无组织排放监测结果与评价表

无组织废气监测结果表明: 总悬浮颗粒物、氯化氢、非甲烷总烃各点位、

各频次均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 二级无组织排放标准限值

二、有组织废气排放监测结果及评价表见表 9.2-2

表 9.2-2 验收监测期间有组织废气监测结果及评价表

			检测结果							
污染源 名称	检测项目	计量 单位	2	2018.05.08	3		2018.05.09	9	- 标准 - 限值	是否 达标
		1 122	1)	2	3	1	2	3	, PK IE.	27,7
	排气筒高度	m	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟道内径	m	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	/	/
	烟气温度	$^{\circ}$	23.6	23.5	23.3	22.8	23.3	24.2	/	/
	烟气流速	m/s	24.9	24.3	24.0	24.1	22.3	23.1	/	/
	标态流量	Nm ³ /h	3754	3482	3574	3360	3110	3324	/	/
1#废气 处理前	颗粒物浓度	mg/m ³	<20	<20	<20	<20	<20	<20	/	/
)C-±111	颗粒物速率	kg/h	/	/	/	/	/	/	/	/
	氯化氢浓度	mg/m ³	4.78	5.28	5.00	4.47	2.19	3.94	/	/
	氯化氢速率	kg/h	0.018	0.018	0.018	0.015	0.007	0.013	/	/
	非甲烷总烃浓度	mg/m ³	20.7	19.0	18.2	19.1	19.9	20.1	/	/
	非甲烷总烃速率	kg/h	0.078	0.066	0.065	0.064	0.062	0.067	/	/
	排气筒高度	m	16	16	16	16	16	16	/	/
	烟道内径	m	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	/	/
	烟气温度	$^{\circ}$ C	23.0	22.5	22.3	24.0	23.6	23.4	/	/
1#废气 处理后	烟气流速	m/s	19.3	19.4	19.5	21.3	21.2	19.2	/	/
) C ·±/ _H	标态流量	Nm ³ /h	2754	2765	2772	3035	3025	2730	/	/
	颗粒物排放浓度	mg/m ³	<20	<20	<20	<20	<20	<20	120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	/	3.5	达标
	氯化氢排放浓度	mg/m ³	1.72	2.72	3.00	1.38	1.63	1.63	100	达标
	氯化氢排放速率	kg/h	0.005	0.008	0.008	0.004	0.005	0.004	0.26	达标
	非甲烷总烃 排放浓度	mg/m ³	7.90	7.63	7.41	7.99	7.42	7.35	120	达标
	非甲烷总烃 排放速率	kg/h	0.022	0.021	0.021	0.024	0.022	0.020	10	达标
氯	化氢处理效率(%)	52.9							
非甲	烷总烃处理效率(60		7 44 41 TW		

废气监测结果表明: 氯化氢的处理效率为52.9%, 非甲烷总烃的处理效率为

60.9%。由上表监测结果可知,颗粒物、氯化氢、非甲烷总烃的排放浓度和排放速率各频次均符合总悬浮颗粒物、氯化氢、非甲烷总烃各点位、各频次均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 二级排放标准限值。

9.3 废水监测结果与评价

验收监测期间,企业废水进出口监测结果与评价见表 9.3。

表 9.3 废水监测结果统计评价表

监测	位置及频次		废水总排口监测结果(mg/L, pH 无量纲)								
			废水	进口			废水总	总排口		标准 限值	是否 达标
检测项目及日期		1)	2	3	4	1	2	3	4	TV III	,0,7,
"II	2018.05.08	6.51	6.56	6.48	6.62	7.18	7.16	7.22	7.19	6.0	壮 标
рН	2018.05.09	6.53	6.62	6.58	6.54	7.22	7.34	7.24	7.30	6-9	达标
复复	2018.05.08	1.40	2.22	2.33	2.38	2.62	3.32	2.50	2.44	420	达标
氨氮 -	2018.05.09	1.11	3.05	2.91	2.85	2.53	3.35	2.59	2.51	420	
悬浮物	2018.05.08	67	71	57	62	20	23	17	14	180	达标
总 仔彻	2018.05.09	67	61	65	72	24	25	19	19	160	
化学需氧量	2018.05.08	123	115	136	125	20	16	15	20	220	达标
化子而判里	2018.05.09	235	262	225	237	36	37	42	39	220	
五日生化需氧量 -	2018.05.08	46.7	41.4	55.8	48.8	5.6	4.6	4.0	6.2	28	
	2018.05.09	106	113	108	109	10.8	10.4	13.4	12.9	20	达标

监测结果表明:该验收检测中 pH、氨氮、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量废水总排口各频次排放浓度均符合蔡田铺污水处理厂接管标准

9.4 噪声监测结果与评价

验收监测期间,厂界噪声均满足《工业企业厂界噪声环境排放标准》(GB 12348-2008)中3类标准要求。厂界噪声监测结果与评价见表 9-4。 表 9-4 厂界噪声监测结果表

监测位置	ルケ 河山 口 井口	等效声线	级 dB(A)
监侧征直	监测日期	昼间	夜间
1#厂界东	2018.05.08	54.1	50.2
1#) 介示	2018.05.09	54.2	50.1
2#厂界南	2018.05.08	54.6	50.8
2#/ 36 円	2018.05.09	54.6	49.2
3#厂界西	2018.05.08	53.9	49.9
3#) 76四	2018.05.09	54.4	49.7
4#厂界北	2018.05.08	54.3	50.6
4#) 2646	2018.05.09	54.4	50.1
标准限值		65	55
是否	 达标	达标	达标

噪声监测结果见表 9-4,由监测结果表明:厂界外 4 个监测点位的昼、夜间噪声等效声级范围均符合标《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准限值的要求。

9.5.环境管理检查情况

该公司环境管理情况检查内容详见表 9-5。

表 9-1 环境管理情况检查

序号	环境管理检查内容	环境管理内容执行情况
1	"三同时"制度执行 情况	本项目已按国家有关建设项目环境管理法规要求,进行了 环境影响评价,工程相应的环保设施与主体工程同时设计、 同时施工、同时投产使用,执行了"三同时"制度。
2	公司环境管理体系、制 度、机构建设情况	该公司已建立环境管理机构,已制定多项规章制度和环境管理制度。
3	环保设施建设、运行及 维护情况	1)废水治理措施:实行雨污分流,并建设污水处理站,污水处理好通过市政管网排入蔡田铺污水处理厂。

		2) 废气治理措施: 废气经过滤装置+二级水喷淋吸收处理
		达标后,由一根16米高排气简排放。
		3)噪音治理:企业采样底噪设备,降低了噪音对周围环境
		的影响
		4) 地下水防治措施:企业对厂区内划分重点防渗区和一般
		防渗区,分别进行防渗处理
4	排污口规范化整治情况	废水、废气排污口有明确的标识。

9.6 环评批复落实情况

表 10-2 环评批复落实情况检查

	表 10-2 环评批复落实情况检查	
序号	环评批复要求	执行情况
	拟建项目位于长丰县双凤经济开发区合肥平光制药现有厂区内,	
	本项目利用现有一栋闲置厂房建设一条原料药中试生产线(各产	基本落实
	品共线生产),配套新增度气治理设施、废水预处理设施等,其	企业建设地点,辅助工程、公用
1	他辅助工程、公用工程、环保工程等均依托现有设施。项目建成	工程、环保工程均依托现有设
	后可形成年产阿克他利 1000 公斤、盐酸川芎嗪 5000 公斤、奥沙	施,目前企业建设的一条生产线
	碘铵 100 公斤和甘氨酸茶碱销 1000 公斤的生产能力。项目计划	仅形成年产阿克他利 1000 公斤
	总投资 563.8 万元, 预计新增环保投资约 113 万元。	
	该项目已经合肥市发改委备案(发改备(2015)235 号), 符合国家	
	产业政策和相关规划,厂区内现有工程环评、竣工验收手续齐全。	
	在建设单位认真落实各项污染防治措施,各类污染物实现达标排	
2	放的前提下,项目建设对环境的不利影响程度可得到领解和控	已落实
	制。我局原则同意平光制药股份有限公司"原料药中试车间项目"	
	按照中环国评(北京)科技有限公司编制的环评文件所列的地点、	
	内容、生产规模、 工艺、产品方案及环境保护对策措施建设。	
3	未经批准,不得擅自扩大生产规模和改变生产工艺及产品方案。	已落实。
	.项目排水实行雨污分流制。本项目产生的废水须分类收集、	
	分质处理, 其中商盐废水先经業发预处理, 预处理后的馏分与高	
	浓度有机废水、设备清洗废水、度气处理废水等其他生产废水经	
4	芬顿氧化处理后再汇同厂区内原有项目废水经厂区现有污水处	已落实
	理设施处理达标后排入园区管网,最终进入蔡田镇污水处理厂深	
	度处理。	
	本项目领同步进行污水处理设施改造,改造内容包括新增陶瓷	

	慕发设施, 芬顿氧化池等废水预处理设施, 现有污水处理设施新增水解酸化处理单元。	
5	理水解酸化处理单元。 强化废气的收集措施,采取有针对性的废气治理措施。 鉴于本项目为共线生产,建设单位要根据生产安接和废气产生类型,做好废气收集系统与处理系统的荷接工作。其中含有粉尘、HCL和有机物的康气经过滤装置+二级水喷淋吸收处理达标后,由一根15米高排气简排放:合甲苯废气经两级活性炭吸附处理达标后,由一根15米高排气简排放。 根据环评文件分析,本项目生产车间和污水处理设施须设置100米、100米的卫生防护距离,建设单位应及时告知当地政府或主管部门,在此范围内不得建设住宅、医院、学校等环境敏感设施。	基本一致 本项目生产线仅生产药品阿克 他利,不再生产其他三种药品,由阿克他利的原辅料成分分析 可知,企业产生的废气中不再产 生甲苯,因此企业仅安装含有粉 尘、HCL 和有机物的废气经过 滤装置+二级水喷淋吸收处理 达标后,由一根 16 米高排气简 排放。其中排气筒内径为 30cm,喷淋塔直径 1.6m,高 4.5m。离 心机功率 7.5 千瓦,风量 5000m3/h,循环水泵 2.2 千瓦,风管是 DN400。企业周围 100m 的防护距离内无住宅、医院、学
6	对固体废物进行分类收集、处置。按规范落实厂内危废暂存场所的防风防雨防渗工程,过滤残渣、废活性炭等危险度物进行厂内暂存后及时交由资质单位安全处置。冷凝回收的有机溶剂、原料包装桶等由厂家回收。生活垃投由当地环卫部门定期清运。	校等环境敏感点 己落实
7	高噪声设备应尽量设置于室内,并采取必要的减振隔声等降噪处理,做到厂界噪声达标。	已落实,由监测结果可知,企业
8	对污水处理设施、危废督存场所,生产车间等区域进行地面防腐 防渗处理,防止地下水污染	已落实 企业划分一般防渗区和重点防 渗区分别进行防渗防腐处理
9	结合环评文件中的环境风险评价内容,全面杭理本项目的环境风险点,完善全厂的环境风险防范预案,落实装置区园堪、事故应急池等新增风险防范措施,确保在事故状态下次生环境污染影响程度可控	已落实 企业编制环境影响应急预案,并 备案

十. 验收监测结论

10.1 验收监测部分

1) 废气部分: 2018 年 05 月 08-2018 年 05 月 09 日验收监测期间,无组织废气厂界下风向 3 个点的颗粒物、氯化氢、非甲烷总烃的检测浓度的最高值均不超过《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准及无组织监控点最高浓度限值。有组织废气出口(G1#排气筒出口)的颗粒物、氯化氢、非甲烷总烃各批次浓度值、排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》

(GB16297-1966) 表 2 中的二级标准要求。

验收期间无组织及有组织废气达标排放。

2) 废水部分: 2018 年 05 月 08-2018 年 05 月 09 日验收监测期间,企业废水 pH、氨氮、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量各批次均满足蔡田镇污水处理厂接管标准。

验收期间废水达标排放。

3) 厂界噪声: 2018 年 05 月 08-2018 年 05 月 09 日验收监测期间,厂界东、南、西、北监测点两天的昼、夜间厂界噪声均不超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值。

验收期间厂界噪声达标排放。

10.2 总结论

综上所述,根据实际现场踏勘情况,此次验收仅涉及平光制药股份有限公司年产1吨阿克他利项目。项目在建设过程中执行了建设项目环境管理制度,进行了环境影响评价,批复文件齐全,环境影响报告表提出的措施及其批复要求得到了较好的落实,执行了环境保护"三同时"制度。对已经采取的废气治理、噪声治理、固体废物治理措施有效,对项目区环境没有产生明显的不利影响。总体而言,建设项目达到了项目竣工环境保护验收的要求,建议通过平光制药股份有限公司年产1吨阿克他利项目竣工环境保护验收。

10.3 验收建议

- 1、进一步做好环境保护工作,严格环境监督管理,建立环境管理制度、机制并制定负责人,加强各类环境保护设施维护与管理,确保各类污染物稳定达标排放。
- 2、此次验收仅涉及企业年产1吨阿克他利项目,若企业后期需要增加产能及增加超微粉体的生产,应再次向环保部门申请环保竣工验收。
 - 3、对生产原材料的储存和保管一定要责任到人,保证生产安全。
- 4、充分利用项目区内可用场地搞好绿化工作,做到社会效益、环境效益和 经济效益相统一。
- 5、确保环保设施的运行管理,建立监测机构或委托有资质的监测单位,定期对外排放的污染物进行监测分析和记录,确保外排污染物的达标。

11 建设项目竣工环境保护"三同时"验收登记表

附件 1《关于平光制药股份有限公司原料药中试车间建设项目环境影响报告书的批复》



合肥市环境保护局

关于平光制药股份有限公司《原料药中试车间 建设项目环境影响报告书》的批复

环建审 (2015) 383 号

平光制药股份有限公司:

报来的《原料药中试车间项目环境影响报告书》及要求我局批复的《报告》收悉。经现场勘察、专家评审及资料审核,现批复如下:

一、拟建项目位于长丰县双凤经济开发区合肥平光制药现有厂区内,本项目利用现有一栋闲置厂房建设一条原料药中试生产线(各产品共线生产),配套新增废气治理设施、废水预处理设施等,其他辅助工程、公用工程、环保工程等均依托现有设施。项目建成后可形成年产阿克他利1000公斤、盐酸川芎嗪5000公斤、奥沙碘铵100公斤和甘氨酸茶碱钠1000公斤的生产能力。项目计划总投资563.8万元,预计新增环保投资约113万元。

该项目已经合肥市发改委备案(发改备(2015)235号),符合国家产业政策和相关规划,厂区内现有工程环评、竣工验收手续齐全。在建设单位认真落实各项污染防治措施,各类污染物实现达标排放的前提下,项目建设对环境的不利影响程度可得到缓解和控制。我局原则同意平光制药股份有限公司"原料药中试车间项目"按照中环国评(北京)科技有限公司编制的环评文件所列的地点、内容、生产规模、工艺、产品方案及环境保护对策措施建设。

未经批准,不得擅自扩大生产规模和改变生产工艺及产品方案。

二、项目生产、管理中须重点做好的工作:

1. 项目排水实行雨污分流制。本项目产生的废水须分类收集、分质处理,其中高盐废水先经蒸发预处理,预处理后的馏分与高浓度有机废水、设备清洗废水、废气处理废水等其他生产废水经芬顿氧化处理后再汇同厂区内原有项目废水经厂区现有污水处理设施处理达标后排入园区管网,最终进入蔡田铺污水处理厂深度处理。

本项目须同步进行污水处理设施改造,改造内容包括新增陶瓷蒸 发设施、芬顿氧化池等废水预处理设施,现有污水处理设施新增水解 酸化处理单元。

2. 强化废气的收集措施,采取有针对性的废气治理措施。鉴于本项目为共线生产,建设单位要根据生产安排和废气产生类型,做好废气收集系统与处理系统的衔接工作。其中含有粉尘、HCL和有机物的废气经过滤装置+二级水喷淋吸收处理达标后,由一根 15 米高排气筒排放;含甲苯废气经两级活性炭吸附处理达标后,由一根 15 米高排气筒排放。

根据环评文件分析,本项目生产车间和污水处理设施须设置 100 米、100 米的卫生防护距离,建设单位应及时告知当地政府或主管部 门,在此范围内不得建设住宅、医院、学校等环境敏感设施。

- 3. 对固体废物进行分类收集、处置。按规范落实厂内危废暂存场 所的防风防雨防渗工程,过滤残渣、废活性炭等危险废物进行厂内暂 存后及时交由资质单位安全处置。冷凝回收的有机溶剂、原料包装桶 等由厂家回收。生活垃圾由当地环卫部门定期清运。
- 4. 高噪声设备应尽量设置于室内, 并采取必要的减振隔声等降噪 处理, 做到厂界噪声达标。
 - 5. 对污水处理设施、危废暂存场所、生产车间等区域进行地面防

腐防渗处理, 防止地下水污染。

6. 结合环评文件中的环境风险评价内容,全面梳理本项目的环境风险点,完善全厂的环境风险防范预案,落实装置区围堰、事故应急池等新增风险防范措施,确保在事故状态下次生环境污染影响程度可控。

三、有关本项目的其他污染控制措施和环境保护工作要求,按照环评文本的相关内容认真落实。

四、建设单位应严格执行环保"三同时"制度,竣工后及时向我局申报项目验收,验收合格后方可正式生产。长丰县环保局负责该项目的环保"三同时"监察工作。

五、环评标准按照长丰县环保局 2015 年 8 月 3 日出具的《关于 "合肥平光制药有限公司原料药中试车间建设项目"环境影响评价 执行标准确认的函》的要求执行。



附件 2《合肥平光制药有限公司年产 2 亿支冻干粉针剂生产 线项目阶段性竣工环保验收意见的函》

合肥市环境保护局

合肥平光制药有限公司年产 2 亿支冻干粉针剂 生产线项目阶段性竣工环保验收意见的函

合环验[2014]282 号

合肥平光制药有限公司:

你单位报来的年产 2 亿支冻干粉针剂生产线项目相关验收资料及要求我局验收的《报告》悉,我局组织有关单位对该项目进行了竣工环保验收现场检查,经研究,现函复如下:

一、你公司年产 2 亿支冻干粉针剂生产线项目,位于长丰县双风经济开发区凤霞路东侧,主要建设内容为:新建三栋生产车间、二栋仓库、一栋综合办公楼及燃气锅炉等辅助工程,设置三条冻干粉针剂生产线。项目整体建成后形成年产各类冻干粉针剂 2 亿支的生产能力。项目分期实施,目前一期工程年产 5000 万支冻干粉针剂生产线已建成,主要建设内容为:一栋生产车间、一栋仓库及燃气锅炉等辅助工程。验收监测期间一期工程生产负荷达到 75%以上,生产工况符合验收监测要求。

二、本项目前期环评审批手续完备,《年产 2 亿支冻干粉针剂 生产线项目环境影响报告表》于 2012年 5 月经合肥市环保局审批同 意(环建审[2012]97号)。目前该项目一期工程建设基本符合环评及 批复要求并落实了各项污染防治措施:

1. 项目区排水实行雨污分流制,项目废水采取分类分质处理,办公生活污水经化粪池预处理,纯水制备和注射用水制备产生的浓水经沉淀池预处理,清洗废水(包括器具清洗废水、洗瓶废水、洗胶塞废水和设备清洗废水)、减压真空冷冻干燥抽出的注射水经厂区污水处理站预处理达标后,一并通过市政污水管网,进蔡田铺污水处理厂深

度处理。

2. 燃气锅炉蒸气由不低于8米高排气筒排放。

3.落实了厂区产噪设备、设施的隔声、减振、消声等障噪措施。

4. 固体废物分类收集。废包装材料由物资回收部门回收综合利 用: 振度药品、废化学试剂瓶、废滤膜等危险废物, 已按环保要求设 置了危险疫物临时贮存场所进行收集存放,定期送合肥市吴山固废处 置中心进行妥善处置、生活垃圾由环卫部门统一清运处理。

三、合肥市环境监测中心站提供的验收监测报告结果表明:

- 1. 废水: 厂区污水处理站排口废水中 PH、COD、BODa、SS、NHa-N 等污染物排放满足蔡田铺污水处理厂接管标准要求。
- 2. 度气: 燃气锅炉烟囱出口烟尘、SO₂、NO₃排放满足《锅炉大 气污染物排放标准》(GB13271-2001) 中燃气锅炉 II 时段标准要求。
- 3. 噪声: 厂界噪声昼夜间均满足《工业企业厂界环境噪声排放 标准》(GB12348-2008)中3类标准。

四、你公司在年产2亿支冻干粉针剂生产线项目一期工程中, 基本按环评及批复要求落实了各项污染防治措施, 我局同意通过阶段 性环保验收。

五、项目运营期应重点做好以下工作

- 1. 未经环保审批不得擅自改变项目性质、内容和扩大生产规模。
- 2. 进一步加强日常环境管理工作, 健全环境管理各项规章制度; 规范危险废物管理; 加强对各项污染治理设施的保养与维护, 确保设 施正常运行,各项污染物稳定达标排放。
 - 3. 自觉接受各级环保部门的日常环境监管。

抄送: 长丰县环保局

附件3合肥平光制药有限公司应急预案备案文件

企单位名称	业事业单位突发环	境事件区	10年研究及会	
	业事业单位突发环	境事件区	10年7日	
	— 4 — T — 大汉州	場事件》	() 与治的纪 ()	
单位名称		4-117	4四以采金条	麦
	平光制药股份有限公司	统一社会		
法定代表人		信用代码	91340100733027550	9 (1-1)
联系人	陈 勇 葛宪奎	联系电话	0551-6677112	22
传真	0551-66771663	联系电话	13966677241	
地址		电子邮箱	121404110@qq.	com
预案名称	平光制装职机	11/~16'48" 中	心纬度31°57′36″ 环境事件应急预案	
风险级别	1 万山中北京以及77.	一般环境风		
	年 月 日签署发表		件应急预案,备案条件	B b b do
文件齐全, 顼	报送备案。	1 3 1/2/1/9891	TT型型现象 ,备条余件	具备, 备案
预案签署人 突发环境	1.突发环境事件应急预	报送时间	7016.11.	
事件应急 预案备案 文件目录 备案意见	2.环境应急预案及编制 环境应急预案(签署发 编制说明(编制过程模 评申情况说明); 3.环境风险评估报告; 4.环境应急资源调查报。 5.环境应急预案评审意 该单位的突发环境事件	说明: 布文件、环境 述、重点内容	应急预案文本); 说明、征求意见及采纳	
预案备案 文件目录 各案意见	2.环境应急预案及编制 环境应急预案(签署发 编制说明(编制过程概 评申情况说明); 3.环境风险评估报告; 4.环境应急资源调查报 5.环境应急预案评审意 该单位的突发环境事件 讫,文件齐全,予以备案。	说明: 布文件、环境 述、重点内容 告: 见。 应急预案备案	应急预案文本); 说明、征求意见及采纳 文件已于2016年 4 月 28受理部门(公章) 016年 11 月30 日	
预案备案 文件目录 各案意见 备案编号	2.环境应急预案及编制 环境应急预案(签署发 编制说明(编制过程概 评审情况说明); 3.环境风险评估报告; 4.环境应急资源调查报 5.环境应急预案评审意 该单位的突发环境事件	说明: 布文件、环境 述、重点内容 告: 见。 应急预案备条 2 2016 - 040-	应急预案文本); 说明、征求意见及采纳 文件已于2016年11月 文件已于2016年11月30日 上	
预案备案 文件目录 各案意见	2.环境应急预案及编制 环境应急预案(签署发 编制说明(编制过程概 评申情况说明); 3.环境风险评估报告; 4.环境应急资源调查报 5.环境应急预案评审意 该单位的突发环境事件 讫,文件齐全,予以备案。	说明: 布文件、环境 述、重点内容 告: 见。 应急预案备案	应急预案文本); 说明、征求意见及采纳 文件已于2016年11月 文件已于2016年11月30日 上	

附件 4 合肥平光制药有限公司中试车间备案文件

合肥市发展和改革委员会文件

发改备[2015] 235号

合肥市发展改革委关于合肥平光制药有限公司 原料药中试车间建设项目备案的通知

合肥平光制药有限公司:

长丰县发改委报来《关于合肥平光制药有限公司原料药中试车间建设项目备案的请示》(发改双服〔2015〕45号)及相关附件收悉。经研究,现予以备案。

该项目建设地点位于长丰县双凤开发区合肥平光制药有限公司厂区内。项目完成后,年产盐酸川芎嗪 5000 公斤、阿克他利 1000 公斤、奥沙碘铵 100 公斤、甘氨酸茶碱钠 1000 公斤。项目主要建设内容为对原有厂房进行改造、购置生产设备及相配套设施建设等。项目总投资约 563.8 万元,资金来源为项目单位自筹。

-1-

请据此通知开展下一阶段工作,涉及国土、规划、环保,安 全生产等相关问题,按国家有关规定办理相关手续。 本备案文件有效期2年。 2015年5月28日印发 合肥市发展和改革委员会

附件5合肥平光制药有限公司中试车间危险废物处置承诺书

关于危险废物处理和有机溶剂回收的 承诺函

我公司承诺:在"平光制药股份有限公司原料药中试车间建设项目"生产过程中产生的过滤残渣和釜残(HW02)、废药品、污泥等危险废物均委托具有危险废物处置资质的单位定期处理,蒸馏回收的有机溶剂全部由厂家回收利用。全厂产生的危险废物和有机溶剂均得到妥善处置,不向外环境排放。

特此承诺!



🛨 🙀 😽 🖭 🎑 🙈

附件 6 合肥平光制药有限公司中试车间公示

【公告】平光制药股份有限公司原料药中试车间建设项目一期(阿克他利产品)竣工环保验

发布日期: 2017-11-23 来源: 双凤开发区 阅读: 28

收环境信息公开

平光制药股份有限公司原料药中试车间建设项目位于安徽长丰双凤经济开发区凤霞路037号,地理坐标:东经117°17'44",北纬31° 57'29"。本项目利用现有厂房,建设一间原料药中试生产车间,安装一条原料药生产线,共生产四种产品(阿克他利、盐酸川芎嗪、奥沙 碘铵和甘氨酸茶碱钠)。本项目阿克他利产品生产线已建设完成(一期工程),设计规模为年生产1000kg。根据《企业事业单位环境信 息公开办法》及本项目环评及批复文件等要求,特将本项目阿克他利产品建设及污染防治措施建设情况向公众公告,个人或单位可以通过 电话、电子邮箱、邮寄信件等方式在7日内(2017年11月23日至2017年11月29日)向建设单位提出您的宝贵意见和建议,详见附件。

联系方式: 13003004908 联系人: 陈军

电子邮箱: 1134770127@qq.com

邮寄地址:安徽合肥长丰双凤经济开发区淮南北路平光制药股份有限公司

🚢 平光制药股份有限公司原料药中试车间建设项目一期(阿克他利产品)竣工环保验收环境信息公开.pdf



附件 7 平光制药股份有限公司原料药中试车间建设项目竣工环保验收期间工况证明

工况证明

平光制药股份有限公司 原料药中试车间建设项目竣工环境保护验收 监测于 2018 年 5 月 8 日和 5 月 9 日进行现场监测,监测期间 生产情况如下表:

2018-05-8

产品类型	开机时间 (小时/天)	生产天数 (天/年)	设计量(吨/年)	实际生产 (吨/天)	生产负荷(%)
阿克他利	8	300	1	0.003	90

2018-05-9

产品类型	开机时间 (小时/天)	生产天数 (天/年)	设计量(吨/年)	实际生产 (吨/天)	生产负荷(%)
阿克他利	8	300	1	0.003	90



附件8平光制药股份有限公司原料药中试车间建设项目竣工 环境保护验收监测委托书

建设项目竣工环境保护验收监测 委托书

安徽省公众检验研究院有限公司:

我公司<u>原料药中试车间建设项目</u>已竣工并开始试运行,现生产及环保治理设施运行正常。根据环境保护有关法律法规及建设项目竣工环境保护验收管理办法的有关规定,需对该项目进行竣工环境保护验收,特委托贵公司承担<u>原料药中试车间建设项目</u>竣工环境保护验收监测工作。

委托单位: 平光制药股份有限公司

委托时间: 2018年4月24日

附件9平光制药股份有限公司危险废物委托处置合同

安徽浩悦环境科技有限责任公司



书





单位名称: 平光制药股份有限公司(长丰县)

合同编号:HGWANA 等 号

建档时间: 年 月 日

危险废物委托处置合同

- 甲 方: 平光制药股份有限公司
- 乙 方:安徽浩悦环境科技有限责任公司

甲乙双方根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物道路运输污染防治若干规定》、《危险废物贮存污染控制标准》等有关规定,经友好协商,甲方现将生产经营过程中产生的危险 废物委托乙方安全处置。本合同期内甲方应按国家规范安全贮存,危险废物连同包装物不得随意弃置。凡属于本合同约定的废物品种及重量,甲方须连同包装物全部交由乙方处置。

一、权利、义务

- 1、甲方委托乙方对危险废物理化特性进行检测。
- 2、依据相关法律法规的规定,甲方在本合同签订后,须及时在线向环保部门提交危险废物转移申请,经审批通过后,本合同方可生效。
 - 3、甲方设置的危险废物贮存场所应保证乙方危险废物收运车辆正常进出并顺利开展收运工作。
- 4、甲方应根据所产生的危险废物特性、状态及双方的约定,妥善选用包装物,包装后的危险废物不得发生外泄、外露、渗漏、扬散等可能造成二次污染的现象。
- 5、甲方应将危险废物按其特性分类包装、分类贮存,并在危险废物包装物上张贴规范标签(标签应标明产废单位名称、危废名称、编号、成分、注意事项等),同一包装物内不可混装不同品种危险废物。
- 6、甲方须将化学试剂空瓶、化学原料空瓶及其他废液空桶等倒空,不得留有残液,须按双方约定化 学试剂接收清单内容进行分类。压力容器须先行卸压处理。
 - 7、甲方须确保所转移危险废物与合同约定一致,不得隐瞒乙方将不在本合同内的危险废物装车。
- 8、甲方须在乙方派专业车辆到达甲方现场半小时内安排相应的人员、工具开始装车,中途不得无故 暂停。
 - 9、甲方须按规范在收运前完成产废单位电子转移联单填报工作。
 - 10、乙方须遵守法律、法规,在本合同未完成环保部门审批前,不得进行收运。
 - 11、乙方须保证在合同有效期内所持许可证、执照等相关证件合法有效。
- 12、乙方须遵守国家有关危险货物运输管理的规定,使用有危险废物标识的、符合环保及运输部门相关要求的专用车辆。
 - 13、乙方须按国家环保规范要求及双方约定,及时收运。
 - 14、乙方收运人员须严格按照国家规定进行危险废物收集运输工作。
 - 15、乙方在运输途中须确保安全,不得丢弃、遗撒危险废物。
 - 16、乙方须按国家法律规定的环保要求,对危险废物进行贮存、处理处置。
 - 17、乙方须按规范要求对甲方产生的危险废物进行特性分析,如:热值、元素、PH 值等。

1

18、乙方对危险废物处置应达到《危险废物焚烧污染控制标准》《危险废物贮存污染控制标准》《危险废物填埋污染控制标准》等相关规范要求。

二、双方约定

(一) 危废名称、产生量、包装方式与处置方式:

序号	废物名称	年产量 (吨)	包装 方式	废物 编号	形态	主要含有害 成 份	备注	处置 方式
1	报废药品	0.1 吨	箱装封口	HW03	固态	葡糖糖、氯化钠		处置
2	报废化学试剂 空瓶	0.2 吨	箱装封口	HW49	固态	甲醇、盐酸、甲醛、氨水		方式由乙方机
3	活性炭废渣	0.1 吨	袋装封口	HW49	固态	色素		据危险
4	以下空白							物的特性
5								采取适宜
6						L ef to post k, a		的方式进
7						0.5		行。
	合 计	0.4 吨	甲方对	列入表中	的废物	种类与产生量实行规范管理	里与纳入集中	处置

(二)包装方式说明

- 2、桶装封口:液态废物须桶装封口,所盛液态容积≤容器的 80%,且须配密封盖,确保运输途中不泄露。
- 3、箱装封口无缝隙:日光灯管或其他化学玻璃空瓶应无破损,装箱时应选取适当填充物固定,防止灯管或玻璃瓶在运输途中破损,导致二次污染。
- (三)**处置费用:**处理费(包括但不限于处置费、运输费、危废特性分析费等),详见附件(报价单)。

(四) 收运方式:

- 1、收运频次: __每年__ 收运一次。
- (1) 乙方指定收运方式:

乙方根据合同约定,提前书面或电子邮件方式通知甲方,甲方在接到乙方通知三个工作日内回传是 否参加本次收运的回执,如参加收运,在回执中注明本次需收运的品种及各品种重量,乙方收到回执后, 在五个工作日内通知甲方具体的收运时间;如乙方三个工作日内未收到甲方回执,视同甲方放弃此次收运。

合同期内,如乙方两次通知甲方参加收运,甲方均放弃,视为乙方已履约,由此产生的所有责任由 甲方承担。

(五)转移交接:

- 1、计量称重:甲乙双方在贮存收运现场进行计量称重。
- 2、交接事项核对:在收运过程中,甲、乙双方经办人应在收运现场对危险废物进行仔细核对,尤其是转移的废物名称、种类、成分、重量等信息,废物的重量为乙方结算处置费及调整处置费的凭证,若甲方未对联单上的重量进行确认,乙方则停止收运,由此而造成处置费的增加或其他经济损失,由甲方负责。
- 3、填写电子联单:按照国家规范要求认真执行电子联单制度,甲方须及时完成电子联单在线填报工作,电子联单作为双方核对废物种类、数量、结算,接受环保、运管、安全生产等部门监管的唯一凭证。 (六)费用结算:
- 1、按照谁委托处置谁付费的原则,甲方支付履约保证金<u>2000.00</u>元,本合同签订时以转账或现金方式支付乙方。
- (1) 预付处理费: 甲方根据危废种类、数量和收费标准,于收运前支付处理费,乙方收到处理费后根据双方约定安排收运,收运完成后,根据实际收运数量开具增值税 专用 发票,预付费用多退少补。
- 3、本合同期内,甲方实际纳入集中处置的废物量与本合同所载废物量未达到80%,甲方将被视作违约,甲方的履约保证金将作为违约金处理不予退还。
 - (七) 合同有效期内, 若一方因故停业, 应及时书面通知对方, 以便采取相应的应急措施。

三、违约责任:

- 1、若甲方未及时完成环保备案手续,导致本合同不能正常履行,视为甲方违约,甲方承担一切责任 且甲方向乙方支付的履约保证金不予退还。
- 2、甲方若逾期支付处置费,乙方有权暂停收运,同时甲方须以当期结算处置费的日万分之六向乙方 支付违约金。
- 3、收运现场出现如下情况,乙方有权拒绝收运,并收取车辆放空费用,每 100 公里以内 1500 元,超过 100 公里的,另增加费用 1.2 元/吨/公里(起步按 1 吨计算)。
 - ① 甲方贮存点不符合收运条件,又未将危险废物送至乙方车辆能够收运的地点的。
 - ② 甲方未按照国家法律规定及合同约定对危险废物进行分类存放的。
 - ③ 甲方未按照合同约定对危险废物进行规范包装的。
 - ④ 甲方未在危险废物包装物上贴有详细标签的。
 - ⑤ 甲方将不同种危险废物混装的。
 - ⑥ 甲方未在乙方车辆到达现场后半小时内安排装车的。
 - ⑦ 甲方未在三个工作日内书面通知乙方取消收运的。
 - 4、运输途中,因甲方危险废物包装或混装等不符合合同约定要求,造成外泄、外漏、渗漏、扬散等

- 二次污染、安全事故、人身财产损失的, 乙方有权立即终止合同, 由此造成的一切经济损失和法律责任 由甲方承担。
- 5、甲方将不属于合同范围内的其他危废,隐瞒乙方进行装车时,若乙方在收运现场发现立即停止收运,若乙方在运回处置场后发现,甲方须在乙方告知后 24 小时内安排车辆运回,同时给予乙方 5000 元赔偿。若造成安全事故或人身财产等损害的,一切损失由甲方承担,并承担相应的法律责任。
- 6、甲方的危险废物与合同列明的危险废物成分不符的,甲方须在乙方告知后可 24 小时内安排车辆 运回该批次危险废物,并同时给予乙方 5000 元赔偿,并承担运输费用。如甲方有异议,应在运回前向乙 方书面提出异议申请,同时可申请有资质的第三方检测机构进行检测。如检测符合合同约定,乙方应承 担检测费用,并安全妥善处置该危险废物。如检测不符合合同约定,甲方须承担检测费,并在 24 小时内 安排车辆运回该批次危险废物,并同时给予乙方 5000 元赔偿,承担运输费用,同时支付乙方 500 元/日 保管费。
- 7、乙方须按照双方约定时间到甲方现场进行危险废物收运工作,若因甲方原因导致不能收运的,甲方须补偿给乙方造成的经济损失;若因乙方原因导致不能收运的,乙方须另行安排时间及时收运;若因不可抗力造成不能及时收运的,双方另行协商。
- 8、乙方在收运、处置甲方所产生的危险废物过程中,应当按照规范要求实施操作,不得将所收运的 危险废物违法处置,否则,因此造成任何污染或损害将由乙方负责解除或减轻危害,并承担相应的法律 责任。
- 9、乙方收运人员在收运过程中,不得有影响甲方正常工作秩序的不良行为,如劝阻无效,甲方有权 要求乙方暂停收运并向乙方及上级主管部门投诉。
- 10、合同期限内,如甲方无违约行为,合同到期后,甲方需返还履约保证金收据,乙方退还履约保证金。如甲方有违约行为发生,已支付的履约保证金作违约金处理,乙方不提供发票,且有权提前终止合同。
- 11、自合同起始日起,7个月内甲方必须完成环保部门要求的危险废物转移在线备案工作,否则视为甲方违约(时间跨年的合同,需在次年1月重新备案,否则视为无效),甲方自行承担危险废物无法转移的责任,已支付的履约保证金作违约金处理,乙方不提供发票,且有权提前终止合同。

四、其他

- 1、若甲方或乙方有不符合环保安全等规范要求行为的,另一方均有权向环保、安全等主管部门如实 反映情况。
- 2、若甲方产生新的废物,或者废物性状发生较大的变化,或因为某种特殊原因导致某批次废物性状发生重大变化,甲方应及时书面告知乙方,并重新取样,重新确认废物名称、废物成分、包装容器和处置费用等事项,甲乙双方应结合实际情况签订补充合同并对处置费进行调整。
- 3、甲乙双方均不得向第三方(不包括相关主管部门)泄露本合同内容,否则因此引起的一切责任和损失由泄密方承担。
- 4、本合同如遇国家有关合同内容的政策调整与其条款不符的,按新政策要求实施,双方签订补充合同。对于协商无法达成一致的,本合同自动终止。

5	其他约定:			
01	74 IESTE:			

- 6、本合同执行中发现未尽事宜及发生有争议的需另行协商。协商无果的,可向签约地人民法院提起 法律诉讼。
 - 7、本合同经甲乙双方签字盖章后生效。
- 8、合同期限:自 2017 年 7 月 16 日 至 2018 年 7 月 15 日止;合同期满,双方若愿续订合同,须在合同期满前一个月另行协商,续订合同。
 - 9、本合同一式_五_份,甲方持_一_份,乙方持_三_份;甲方报送_一_份至所在地环保局备案。

甲 方(盖章): 平光制药股份有限公司法人代表(签字): 可法人委托人(签字): 可法人委托人(签字): 可法人委托人(签字): 可以表示 部 门:

联系电话:_

法人代表(签字): 或法人委托人(签字):

乙 方(盖章):安徽岩岛和黄料

联系电话: 055162697262 (传真),055162697260 开 户 行: 交通银行安徽省分行营业部

帐

号: 341301000018170076004

签约时间: 077年8月9日

签约地点:安徽省合肥市庐阳区淮河路 278 号商会大厦五楼

5

产废单价·平坐制结股份有限公司		联系 1. 首左本/130666277948	(本/130	01077939			类别:IW49	
KTE: I Jumpeyax D.		大水人: 匈九	C = 7 133	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			日期:2017.7.27	
田名	危险成分	化学特性	華	数量 规格(Kg)	分类包装	处置方式	防范措施	备注
甲醇空瓶	超曲	刺激性	低毒	500ml	1#箱(有机类试	(空玻璃包装物)	32.57	
甲醛空瓶	甲醛	刺激性	低毒	500ml	剂空瓶)	预处理填埋	热、酸、防雨淋,密一封瓶口向下	
氨水空瓶	氨水	刺激性	低毒	500ml 200	2#箱(碱性试剂 空瓶)	(空玻璃包装物) 預处理填埋	标签标示清楚,禁高 热、酸,防雨淋,密 封瓶口向下	
盐酸空瓶	盐酸	腐蚀性	氏毒	500ml	3#箱(酸性试剂 空瓶)	(空玻璃包装物) 预处理填埋	标签标示清楚, 禁高 热、碱, 防雨淋, 密 封瓶口向下	

附件:

报价单

客户名称: 平光制药股份有限公司(盖章)

时	ÎB].	201	7年8	月4	H

序号	废物名称	废物编号	年产量 (吨)	处置费(含运费) (元/公斤)	处置方式	特性分析费 (元)
1	报废药品	HW03	0.1	5.00	焚烧方式	520
2	报废化学试剂空瓶	HW49	0.2	5.00	预处理填埋	960
3	活性炭废渣	HW49	0.1	5.00	固化填埋	960
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11					司杜大人	
12					X TAPE	No.
13				130	A	Z.
			户名	安徽浩悦环境科技	有限责任公司	(盖章)
	账户信息		账 号	3413010000181700	76004	***
			开户行	交通银行安徽省分	行营业部门首	
	联系甲	 包括		0551-62697262	0551-626972	30

各注

- 1、根据相关环保法律法规,处置单位必须对收运的危险废物进行特性分析,特性分析费于收运前按处置方式收取,每品种仅收取一次(焚烧处置分析项目:热值、含水率、灰分、氯、氮、溴、硫、氟、闪点;物化处置分析项目:酸碱度、COD、氰化物、氨氮、总磷、铅、砷、汞、镉、总铬、六价铬、铜、镍、锌;填埋处置分析项目:PH、含水率、铅、砷、汞、镉、总铬、六价铬、铜、镍、锌、氰化物、氟)。 另:特性分析费甲方如可提供具有CMA认证的分析检测报告,报告内容显示上述指标的,乙方不再收取相关项目的特性分析费用。
- 2、合同中选择"甲方指定收运方式"的,若甲方要求专车于计划外额外收运的,距离在100公里以内企业,处置费另增加__/_元/车次;100公里以外企业,处置费另增加__/_元/车次。

	-th- tree 11 mm						
3.	费用收取.	方式按照台	全同第一4	条第 ((六) 款	"费用结算"	执行.

	/	
3		

附件 10 平光制药股份有限公司原料药中试车间建设项目竣工环保验收验收检测报告





检测报告

报告编号:	O2018050010		
OC 0 4 7 -			

委 托 方: 平光制药股份有限公司

检测类型:_____

报告日期:_



安徽省公众检验研究院有限公司





委托方	平光	制药股份有限公	5]		
委托方 地址	安徽长丰双凤	经济开发区西淝	河路 008 号		
项目名称	原料药中试车	间建设项目竣工	验收监测		
样品类别	废气、废水、噪声	采样人	李冬冬、张鹏涛、张新雨		
联系人	葛宪奎	联系电话	139 6667 7248		
采样日期	2018年05月08日- 2018年05月09日	分析日期	2018年05月08日- 2018年05月24日		
检测项目	无组织废气: 总悬浮颗粒物、氯 有组织废气: 颗粒物、氯化氢、 废水: pH、化学需氧量、悬浮物 噪声: 工业企业厂界噪声	作甲烷总烃			
主要检測 仅器	pH 计、COD 恒温加热器、双光束紫外可见分光光度计、 多功能声级计、气相色谱仪				
检測依据及方法	总悬浮颗粒物: GB/T 15432-1995 氟化氢: HJ/T 27-1999 固定污染液 氟化氢: HJ 549-2016 环境空气和 非甲烷总烃: 空气和废气监测分析 相色谱法第六篇第一章 (五)颗粒物: GB/T 16157-1996 固定污 H: GB/T 6920-1986 pH 值的源 悬浮物: GB/T 11901-1989 水质 统学需氧量: HJ 828-2017 水质 義貳: HJ 535-2009 水质 氦氮的; 五日生化需氧量: HJ 505-2009 次法	京排气中氧化氢的形成气 最优级的形式 (第四版) 计杂源排气中颗粒制定产级 (第四版) 计杂源 玻璃电定 的现在分词 医沙姆氏试剂 重新 化学纳氏试剂 (1) 大质 五日生化实	的测定硫氰酸汞分光光度法 则定 离子色谱法 国家环境保护总局 2003 年气 生物测定与气态污染物采样方法 量法 定 重铬酸盐法 光光度法 氧量 (BODs) 的测定稀释接种		
检测结果	\$1	· 排详见第 2-7 页	一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个		
各注	无 · 一				

纳 制:尖静静 申 核:管孝梅

第1页共9页

Q2018050010





验收监测期间气象参数:

权监测则門工序等	-36.1		
监测项目	采样日期	监测结果	
24 (50)	2018.05.08	18.4	
温度(℃)	2018.05.09	18.5	
湿度(%)	2018.05.08	62	
	2018.05.09	54,8	
	2018.05.08	101.8	
大气压(kPa)	2018.05.09	101.9	
H 4 (1)	2018.05.08	2.1	
风速 (m/s)	2018.05.09	2.5	
风向 -	2018.05.08	东北风	
	2018.05.09	东风	

第2页共9页

Q2018050010





如来当些测标果 (2018.05.08):

益測位 检測項目、頻次	I	上风向 (1#)	下风向 (2#)	下风向 (3#)	下风向(4#)
	1	0.192	0.279	0.297	0.297
总悬浮颗粒物	(2)	0.179	0.287	0.304	0.304
(mg/m ³)	3	0.214	0.304	0.356	0.321
	(4)	0.212	0.282	0.334	0.317
	①	< 0.02	<0.02	0.03	0.02
氧化氢	2	0.02	< 0.02	< 0.02	< 0.02
(mg/m ³)	3	< 0.02	0.03	< 0.02	< 0.02
	(4)	< 0.02	0.06	< 0.02	< 0.02
	0)	1.90	2.15	2.08	2.27
非甲烷总烃	2	1.84	2.03	2.10	1.96
(mg/m³)	3)	1.92	2.06	2.14	2.08
	(1)	1.87	1.98	2.09	2.08

测点示意图:



Q2018050010

第 3 页 共 9 页





<u></u> 推測位	H.	上风向	下风向	下风向	下风向
检测项目、频次		(1#)	(2#)	(3#)	(4#)
	1	0.193	0.298	0.333	0.350
总悬浮颗粒物	(2)	0.216	0.307	0.343	0.379
(mg/m ³)	(3)	0.231	0.321	0.356	0.393
	(4)	0.244	0.316	0.314	0.385
	1	<0.02	0.03	< 0.02	< 0.02
氧化氢	(2)	< 0.02	< 0.02	< 0.02	< 0.02
(mg/m ³)	(3)	< 0.02	0.07	< 0.02	< 0.02
	(4)	< 0.02	0.02	< 0.02	< 0.02
	(1)	1.80	2.29	2.09	2.06
非甲烷总烃	2	1.91	2.18	2.29	2.06
(mg/m ³)	(3)	1.88	2.21	2.06	2.02
Ĭ	4	1.92	2.18	2.19	2.00

4#0 民食路 风向 0 FE 3#0 2#0

46.7

备注: "○"表示无组织排放监测点

Q2018050010

测点示意图:

第 4 頁 共 9 頁





现场采样图:









报告结束

Q2018050010

第 8 页 共 9 页





报告说明

- 一、若本次检测为送检、本检测报告仅对送检样品负责
- 二、本检测报告综改、增删无效,无批准人签字及未加盖"检测报告专用章"无效, 部分复印无效
- 三、若受检单位对本检测报告有异议,可在收到报告之日起五个工作日内,提出 复检或仲裁申请,逾期将自动视为对本检测报告无异议。

四、未经本公司书面许可,受检单位不得擅自使用检测结果进行不当宣传。

安徽省公众检验研究院有限公司

电话: 0551-65147355/4008310035

传真: 0551-65146977

地 址: 安徽省合肥市包河区延安路 1666 号 7 幢

Q2018050010

第9頁共9頁

附件 11 风险防控措施图片



















附件 12 企业排污许可证



证书编号: 913401007330275509001P



发证机关:(盖章)合肥市环境保护局

合肥市环境保护局印制

排污许可证副本



证书编号: 913401007330275509001P

单位名称: 平光制药股份有限公司

注册地址:安徽长丰双风经济开发区凤霞路 037 号

行业类别: 化学药品原料药制造

生产经营场所地址:安徽长丰双风经济开发区风霞路 037 号

组织机构代码证:

统一社会信用代码: 913401007330275509

法定代表人: 陈勇

技术负责人: 陈军

固定电话: 13003004908 移动电话: 13003004908

有效期限: 自 2018年03月27日起至2021年03月26日止

发证机关: (公章) 合肥市环境保护局

发证日期: 2018年 08月 27日

附件 13 企业应急预案

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	平光制药股份有限公司	平光制药股份有限公司		
法定代表人	陈 勇	联系电话	0551-66771122	
联系人	葛宪奎	联系电话	13966677248	
传 真	0551-66771663	电子邮箱	121404110@qq.com	
地 址	中心经度	117°16′48″ 中4	心纬度31°57′36″	
预案名称	平光制药股份有限公司突发环境事件应急预案(修订版)			
风险级别		一般环境风险		

本单位于 γ 0/8 年 0]月 0-6 日签署发布了突发环境事件应急预案(修订版),备案条件 具备,备案文件齐全,现报送备案。

本单位承诺,本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经**本单位**确认真实,无虚假,且未隐瞒事实。

预案签署人 报送时间 突发环境 1.突发环境事件应急预案备案表; 事件应急 2.环境应急预案及编制说明(修订版): 预案备案 环境应急预案(签署发布文件、环境应急预案文本): 文件目录 编制说明(编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、 评审情况说明); 3.环境风险评估报告(修订版); 4.环境应急资源调查报告(修订版); 5.环境应急预案评审意见。 备案意见 该单位的突发环境事件应急预案备案文件 讫, 文件齐全, 予以备案。 备案编号 340121 - 2018 - UNI-L 报送单位 长丰县环境保护局 受理部门 经办人 负责人 丁础精

注: 备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别(一般L较大M重大H)及跨区域(T)表征字母组成。例如,河北省永年县**重大环境风险非跨区域企业环境应急预案2015年备案,是永年县环境保护局当年受理的第26个备案,则编号为: 130429-2015-026-HT。

附件14验收专家组意见

平光制药股份有限公司原料药中试车间项目 竣工环境保护验收意见

2018年05月27日,平光制药股份有限公司根据平光制药股份有限公司原料药中试车间项目竣工环境保护验收监测报告表并对照《假设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等对本项目进行验收,提出意见如下:

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

平光制药股份有限公司原料药中试车间项目选址位于安徽长丰双凤经济开发区凤霞路 037 号,根据环评要求的 100m 防护距离内无 医院、居民、学校等环境敏感点。现有员工人数 1500 余人。项目总 投资 563.8 万元,企业设计生产规模为年产 1000kg 阿克他利,5000kg 盐酸川芎嗪;100kg 奥沙碘铵,1000kg 甘氨酸茶碱钠,现实际实际规模为年产 1000kg 阿克他利,因此实行分阶段验收,验收范围为年产 1000kg 阿克他利原料药主体工程,环保工程、辅助工程等。

(二)建设过程及环保审批情况

该项目已经取得合肥市发展和改革委员会备案通知(发改备【2015】235号)。平光制药股份有限公司委托中环国评(北京)科技有限公司进行原料药中试车间建设项目环评工作并编制了该项目的环境影响评价工作,2015年11月27日合肥市环境保护局对该项目进行了《关于平光制药股份有限公司原料药中试车间建设项目环境影响报告书的批复》(环建审(2015)383号)。

(三)投资情况



项目总投资约为 563.8 万元, 其中环保投资为 113 万元, 环保投资 20%。

(四)验收范围

验收范围为该项目原料药中试车间项目(1000kg 阿克他利)的主体工程、环保工程、辅助、储运及配套公用工程。

二、环境保护设施建设情况

(一)废水

项目废水主要来源于工艺废水、设备清洗水、地面冲洗废水、废气吸收水、循环冷却水浓排水以及生活污水等。项目区自建污水处理站,废水分质进行处理;生活污水经化粪池预处理后排入污水管网,高盐分废水经搪瓷蒸发釜处理后与其余废水混合,再经芬顿反应预处理后与现有项目生产废水混合,经"水解酸化池+A-O生化法"处理达到蔡田铺污水处理厂接管标准后排入市政污水管网。

(二)废气

投料过程扩散和挥发的废气与粉尘、产品干燥过程中产生的废气以及产品装袋过程中扩散的粉尘等。主要污染物包括 HCI、甲醇、粉尘等。产品均在洁净车间内生成,车间洁净度达到 10 万级,可以有效去除粉尘;有机废气通过排风系统送入废气处理系统进行处理,处理后通过 1 根 15m 高排气筒(编号: 1#) 达标排放;粉尘主要来自产品干燥和粉碎过程,烘箱和粉碎机自带过滤除尘装置,粉尘经过滤后进入废气收集系统,处理达标后,达标排放。

(三)噪声

项目主要高噪声设备为给料泵、打料泵、双锥真空干燥机、粉碎机、干燥机、空压机以及生产过程中的一些机械传动设备等。企业通过对高噪声设备设置隔声间,并设置减振地沟,以隔绝机械噪声和整



机噪声;合理布置厂区生产设备和公用设备,高噪声设备尽量布置在 厂区中央部位;生产设备设置减振机座,并安装减振橡皮垫;等降噪 措施降低噪声对周围环境的影响。

(四)固体废物

项目固废主要包括过滤残渣和蒸发浓缩残渣、回收的有机溶剂、污水站污泥、洁净车间空调过滤系统滤筒粉尘、废活性炭、原料包装桶(袋)、报废药品、职工生活垃圾等。过滤残渣和釜残、滤筒粉尘、污泥、无机盐、废活性炭、原料包装袋、废药品委托有安徽浩悦环境科技有限责任公司进行处理;有机溶剂由厂家进行回收使用,原料包装桶由供应方进行回收,生活垃圾集中收集后由环卫部门进行集中处理。

三、环境保护设施调试效果

1)废气部分: 2018年05月08-09日验收监测期间,无组织废气厂界下风向3个点位的颗粒物、氯化氢、非甲烷总烃的最高值均不超过《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织监控点最高浓度限值及二级标准;有组织废气颗粒物、氯化氢、非甲烷总烃排放浓度和排放速率各点位、各频次均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2二级排放标准限值。

验收期间无组织以及有组织废气达标排放。

2) 废水部分: 2018 年 05 月 08-09 日验收监测期间,2018 年 05 月 08-2018 年 05 月 09 日验收监测期间,企业废水 pH、氨氮、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量各批次均满足蔡田镇污水处理厂接管标准。

验收期间废水达标排放。

有名

3) 厂界噪声: 2018 年 05 月 08-2018 年 05 月 09 日验收监测期间, 厂界东、南、西、北监测点两天的昼、夜间厂界噪声均不超过《工业 企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准限值。

验收期间厂界噪声达标排放。

四、验收结论

综上所述,根据实际现场踏勘情况,此次验收仅涉及平光制药股份有限公司年产1吨阿克他利项目,项目在建设过程中执行了建设项目环境管理制度,进行了环境影响评价,批复文件齐全,环境影响报告表提出的措施及其批复要求得到了较好的落实,执行了环境保护"三同时"制度。对已经采取的各类污染物治理措施有效,对项目区环境没有产生明显的不利影响。验收工作组认为该项目基本满足竣工环境保护验收的要求,项目竣工环境保护验收合格。

五、验收人员信息

验收参加人员的单位及人员名单、验收负责人(建设单位)、验收人员包括人员的姓名、单位、电话、身份证号码见附件





平光制药股份有限公司原料药中试车间项目竣工环保验收 组成员签到表

2018年5月27日

		No. of the last of	/	%
姓名	单位	职务/职称	联系方式	备注
教学	超期的成绩加入了.	是可以产品	£ 18639139P3	6
武弘	辛克制茂 服任有限公司			
基果自	平龙制药股份有限公司	生产舒护帐] 396667/248	?
弹星	辛光制态,政保存纪点分	芝东家家	- 13003vs490	8
74%	震荡和部落	32		100
杨姑	はなれる かれる	教教	15-9224094	06
Jels.	/2002 \$ 4.12/3.	Carlas	1385676	s)5-
到局	42013 (HS) 745 15 1823	28217	187569180)	/
74署智	会配着这方环保科技有限公司	2程师	15395036935	
蔡廷雅	今吧清立方环保 科技有限公司	技术员	15956054881	
マルマス	电微角水华阳极境2张技术	7年办	181210876	
	安徽自公众检验研究院有限公司		18605658358	
			,	
		a see		
	我就是 一种的 人名 我不是	表现的 起生的现代有限之间。 意思度 平龙利药股份有限公司 事理 平龙利药股份有限公司 下降 不成了和公子和公子 有效 龙头大子 是外 一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	表现的 超知的成分下限之间 解现代的 等级 年起的 超级 化的有限公司 生产部等帐 不成的 超级 化的有限公司 生产部等帐 不知 不知 多年 不成的 一种	注述 注述 注入 注入 注入 注入 注入 注入