

# 合肥合锻智能制造股份有限公司企业信息化升级改造与大型压力机关键件工艺能力提升项目竣工环境保护验收意见

2019年9月10日，合肥合锻智能制造股份有限公司根据《企业信息化升级改造与大型压力机关键件工艺能力提升项目》竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价变更报告和审批部门审批决定等对本项目进行验收，提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

合肥合锻智能制造股份有限公司位于合肥经济技术开发区紫云路123号，项目建设重型压力机装配厂房，位于厂区的东北角，锻压机械加工工艺能力提升技术改造项目建设小结构件厂房位于厂区西北侧，油包车间西侧；大型高端数控液压机技术改造项目建设热处理车间(位于厂区南侧)和重型机加工车间(位于厂区西北角)。配套的综合办公楼(位于厂区北侧)、食堂(厂区中部)、污水处理站(油包车间南侧)；油化库位于厂区西南角；危废库位于厂区西南角。本次项目主要是涂装车间、智能装配车间、机加工车间(F1)、小结构车间及锻压装配车间(F2)智能升级改造。

### （二）建设过程及环保审批情况

合肥合锻智能制造股份有限公司委托南京向天歌环保科技有限公司编制了《企业信息化升级改造与大型压力机关键件工艺能力提升项目环境影响评价报告书》，该项目已于2019年2月21日取得合肥市经开环境保护局环评批复，文号环建审（经）[2019]28号。项目于2019年7月完成生产设备及相应环保设施的安裝及调试工作。

### （三）投资情况

项目总投资约为1100万元，其中环保投资为70万元，环保投资6.36%。

### （四）验收范围

验收范围为企业信息化升级改造与大型压力机关键件工艺能力提升项目。

## 二、工程变动情况

根据现场勘查，企业建设与环评存在以下变动：

1) 企业喷漆房发生了变化，原设计现有的油漆房占 40%的喷漆量，新建喷漆房占 60%的喷漆量，因现有的喷漆房已关闭，故所有的喷漆工序在新建的喷漆房中进行；

2) 因新建的喷漆房采用的是干式喷漆房，减少了废水的产生量；

3) 原环评烘干废气是经负压收集后通过催化燃烧进行处理，实际建设是负压收集，通过活性炭吸附+脱附催化燃烧进行处置。烘干废气和喷漆废气共用一套废气处理设备，有利于厂区的合理布局，减少了资源消耗，同时能够达到相应的排放要求，没有新增污染物，故该建设符合要求，不属于重大变更。

综上所述，本项目环评内容与实际建设内容基本保持一致，没有增加新的污染物，因此不属于重大变更。

## 三、环境保护设施建设情况

### (一) 废气

项目废气主要是有机废气和颗粒物，其中喷漆废气采用“过滤棉+活性炭吸附床+催化燃烧床”进行处理；烘干废气通过“活性炭+催化燃烧”进行处理，焊接烟尘通过移动式净化器进行处理。

### (二) 废水

本技改项目不新增劳动定员，无生产废水、不新增生活污水，新增喷漆房为干式喷漆房，新喷漆房投入使用后，工件在新喷漆房内进行；原有的喷漆房申请关闭，在整个喷漆过程没有生产废水产生。

### (三) 噪声

项目噪声源强主要为切割机、脉冲焊机、行车、各类风机等设备运行时产生的噪声。其声级值为 70~95dB(A)。企业通过选择低噪声设备，采取减振、隔声等治理措施，加强管理等降噪措施降低噪声对周围环境的影响。

### (四) 固体废物

项目运营期间固体废物主要为废过滤棉、废催化剂、废活性炭、废漆料桶等危险废物，危险废物统一收集放置在危废库房，然后交给有资质的公司进行处理

处置。

#### （五）其他环境保护设施

企业建造了相应的危废库房；企业配备了各项应急物资及建造了两个事故应急池。企业原有的喷漆房已关闭，禁止再生产。

### 四、环境保护设施调试效果

#### （一）污染物排放情况

##### 1、废气

验收期间，有组织排放的颗粒物浓度最大值和最大速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准；VOCs和二甲苯浓度及速率最大值符合《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表2中的浓度及速率限制。有组织废气实现达标排放。

厂界无组织废气监测结果表明：颗粒物各点位、各频次均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准无组织排放标准限值；VOCs和二甲苯各点位、各频次均符合《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表2中无组织排放标准限值。

##### 2、噪声

验收监测期间，根据合肥天海检测技术有限公司提供的检测数据，厂界昼间噪声最大值低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准限值（昼间：65dB(A)，夜间55dB(A)），噪声排放达标。

##### 3、固体废物

固体废弃物贮存及处置执行 GB18599-2001《一般性工业固体废弃物贮存、处置场污染控制标准》及2013修改单中相关要求、GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及2013修改单中相关要求。

项目运营期间固体废物主要为废过滤棉、废催化剂、废活性炭、废漆料桶。因此企业设立单独的固废存放仓库，并建立完善的规章制度，以避免危险固体废物散落对环境产生二次污染。同时应采取防渗措施，并竖立鲜明警示牌。

#### （二）工程建设对环境的影响

根据验收监测结果，该项目在验收监测期间废气、噪声均能达标排放，对周围环境影响不大。

## 五、验收结论

验收工作组根据现场调查及资料查阅,认为合锻智能制造股份有限公司智能化企业信息化升级改造与大型压力机关键件工艺能力提升项目在建设过程中执行了建设项目环境管理制度,进行了环境影响评价,批复文件齐全,环境影响报告书提出的措施及其批复要求得到了较好的落实,执行了环境保护“三同时”制度。对已经采取的各类污染物治理措施有效。验收工作组认为该项目基本满足竣工环境保护验收的要求,项目竣工环境保护验收合格。

## 六、后续要求

加强环境保护设施运行管理和维护,定期开展污染源监测工作。

## 七、验收人员信息

验收参加人员的单位及人员名单、验收负责人(建设单位)、验收人员包括人员的姓名、单位、电话见附件。

合肥合锻智能制造股份有限公司

2019年9月10日



合肥合锻智能制造股份有限公司企业信息化升级改造与大型压力机关键件工艺能力提升项目竣工环境保护验收会签到表

名称	姓名	单位	职务/职称	电话	
验收组人员	组长	李山	合锻智能	总经理	17855111076
	组员	林冲	合锻智能	总工程师	17855111090
		王强	"	加成型部主任	17855111228
		陈林	浙江深装设备环境有限公司	技术经理	18694047119
		孙江平	安徽微明环境科技有限公司		18155108760
		赵磊	安徽微明		1515525626
		张涛	安环部	主任	17855111083
	专家	朱青	安徽造洲中心	高工	13965196250
李强		东平环境检测有限公司	高工	13066192209	