

安徽适客食品有限公司
年产5万吨速冻食品加工基地项目
阶段性竣工环保验收监测报告

编制单位：安徽微明环境科技有限公司

建设单位：安徽适客食品有限公司

二〇二〇年七月

建设单位法人代表：徐良（签字）

项目负责人：王仙

编制单位法人代表：曹运美（签字）

报告编写人：

建设单位：安徽适客食品有限公 编制单位：安徽微明环境科技有
司（盖章） 限公司（盖章）

电话：15156637527

电话：18155108760

传真：/

传真：/

邮编：232200

邮编：230088

地址：安徽省淮南市寿县新桥国 地址：安徽省合肥市高新区香格
际产业园兴业大道北侧，湘大饲 里拉商务中心 420 室
料以东地块

目录

一、验收项目概况	1
二、验收监测方案编制依据	2
2.1 环境保护法律、法规	2
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范	2
2.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批意见	2
三、建设项目工程概况	3
3.1 地理位置及平面布置	3
3.2 项目主要建设内容	3
3.3 主要原辅材料消耗	7
3.4 主要生产设备	9
3.5 工作天数和劳动定员	10
3.6 水源及水平衡	10
3.7 生产工艺	11
3.8 项目变动情况	12
四、环境保护措施	13
4.1 污染物治理/处置设施	13
4.2 其他环保设施	20
4.3 环境防护距离	21
4.4 环保设施“三同时”落实情况	21
五、环评结论与建议及审批部门审批决定	23
5.1 建设项目环评报告的主要结论	23
5.2 审批部门审批决定	24
六、验收监测评价标准	26
6.1 废水排放标准	26
6.2 废气评价标准	26
6.3 噪声评价标准	26
6.4 固废评价标准	27
七、验收监测内容	28
7.1 废水监测	28
7.2 有组织废气监测	28

7.3 厂界外无组织排放监控监测	28
7.4 噪声监测	29
八、验收监测质量控制	30
九、验收监测结果及分析	32
9.1 监测期间运行工况与分析	32
9.2 废气监测结果与分析	32
9.3 废水监测结果及分析	35
9.4 噪声监测结果及分析	35
十、环境管理检查	37
10.1 环保审批手续及“三同时”执行情况	37
10.2 现场检查环境保护机构设置、环境管理规章制度	37
10.3 环保设施投资	37
10.4 环评及批复要求的落实情况	38
十一、验收监测结论及建议	39
11.1 验收结论	39
11.2 意见与建议	40
二、附图及附件	41
附图 1：建设项目地理位置图	41
附图 2-1 噪声监测点位示意图	42
附图 2-2 有组织废气监测点位示意图	43
附图 2-3 废水采样点位示意图	44
附图 2-4 无组织废气监测点位示意图	45
附图 3 厂区平面图	46
附图 4 雨污管网图	47
附图 5 本次验收范围图	48
附件 1：委托书	49
附件 2：《关于对安徽适客食品有限公司年产 5 万吨速冻食品加工基地项目环境影响报告表的批复》	50
附件 3 监测报告	51
附件 4 合肥天海检测技术服务有限公司资质证书	60
附件 5 工况证明	61
附件 14 环保设施竣工公示、生产调试公示	79

一、验收项目概况

安徽适客食品有限公司年产5万吨速冻食品加工基地项目位于安徽省淮南市寿县新桥国际产业园兴业大道北侧，湘大饲料以东地块，性质为新建项目。本项目于2017年委托安徽显润环境工程有限公司编制《年产5万吨速冻食品加工基地项目环境影响报告表》，并于2017年11月28日取得寿县环境保护局环评批复，批文号为寿环监〔2017〕44号。

本项目于2020年6月6日环保设施阶段性竣工，并于2020年6月9日进行环保设施调试，期间对厂内环保设施进行整改。项目本阶段实际建设一期生产厂房、污水处理站、冷库等生产及辅助设施，已建设调理非油炸类速冻食品生产加工线1条和调理预炸类速冻食品生产加工线1条，具有年产非油炸类速冻食品13740t/a和预炸类速冻食品9160t/a。项目实际投资6000万元，其中环保投资83万元。本次验收范围针对年产5万吨速冻食品加工基地项目一期工程进行竣工环境保护“三同时”阶段性验收工作，本阶段暂未建设饺子生产加工线、办公楼及二期工程。

根据《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令682号）中第十七条规定“编制环境影响报告书、环境影响报告表的建设项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。受安徽适客食品有限公司委托，安徽微明环境科技有限公司承担了该项目的竣工环境保护阶段性验收工作。我方在接受项目委托后立即成立验收项目小组，并于2020年6月对项目现场进行初步勘察，并收集了验收相关资料，于2020年6月18日委托合肥天海检测技术服务有限公司对本项目废气、废水、噪声进行监测。严格按照《年产5万吨速冻食品加工基地项目环境影响报告表》及批复文件，《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告2018年第9号）等技术指南要求，完成验收报告的编制工作。

二、验收监测方案编制依据

2.1 环境保护法律、法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015年1月1日);
- (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018年10月26日修订);
- (3) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018年12月29日修订);
- (4) 《中华人民共和国水污染防治法》(2017年6月27日修订);
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年4月29日修订);
- (6) 《中华人民共和国环境影响评价法》(2018年12月29日修订);
- (7) 《建设项目环境保护管理条例》(2017年10月1日施行);
- (8) 环境保护部国环规环评〔2017〕4号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(2017年11月);

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(公告2018年第9号);
- (2) 《排污许可证申请与核发技术规范 农副食品加工工业一屠宰及肉类加工工业》(HJ860.3-2018)

2.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批意见

- (1) 《年产5万吨速冻食品加工基地项目环境影响报告表》(安徽显闰环境工程有限公司, 2017年9月);
- (2) 《关于安徽适客食品有限公司年产5万吨速冻食品加工基地项目环境影响评价报告表的批复》(寿县环境保护局, 2017年11月28日);

三、建设项目工程概况

3.1 地理位置及平面布置

安徽适客食品有限公司年产 5 万吨速冻食品加工基地项目位于寿县新桥国际产业园兴业大道北侧，湘大饲料以东地块，中心经纬度于 E116.871757378,N32.056951476, 项目北侧为安徽申美农业发展有限公司，东北侧为安徽安佑饲料科技有限公司，东侧为安徽湘大骆驼饲料有限公司，南侧为兴业大道，西侧为安徽施拉美尔食品有限公司。

本阶段厂区平面布置：厂区整体呈正方形，本期工程中 1#厂房位于厂区东侧，厂区西侧和北侧为空地，污水处理站位于厂区东南角。

3.2 项目主要建设内容

项目环评报告表设计与本阶段实际建设情况对照见下表 3-1，主要产品与规模详见表 3-2：

表 3-1 项目主要建设内容对比一览表

工程类别	单项工程名称	项目环评建设内容	本阶段实际建设情况	与环评内容及批复一致性
主体工程	1#厂房	设置调理非油炸类速冻食品生产加工线 1 条，年产非油炸类速冻食品 13740 吨，位于 1F，面积约 3000m ² 。	设置调理非油炸类速冻食品生产加工线 1 条，非油炸类速冻食品最大产能为 13740t/a，位于 1F，面积 3000m ² 。	与环评内容一致
		设置调理预炸类速冻食品生产加工线 1 条，年产预炸类速冻食品 9160 吨，位于 2F，面积约 600m ² 。	设置调理预炸类速冻食品生产加工线 1 条，预炸类速冻食品最大产能为 9160t/a，位于 1F，面积 600m ² 。	1#厂房实际为 1 层建筑
		设置饺子生产加工线 1 条，年产速冻饺子 500 吨，位于 1F，面积约 2600m ²	生产线取消	生产线取消
	2#厂房	设置调理非油炸类速冻食品生产加工线 1 条，年产非油炸类速冻食品 15200 吨，位于 1F，面积 3500m ² 。	暂未建设	/
		设置调理预炸类速冻食品生产加工线 1 条，年产预炸类速冻食品 10800 吨，位于 1F，面积 3000m ² 。		
		设置饺子生产加工线 1 条，年产速冻饺子 500 吨，位于 2F，面积约 800m ²		
辅助工程	办公室	办公楼，主要用于厂内人员日常办公，1F，面积 600m ²	暂未建设	/
	食堂	宿舍楼，主要用于员工住宿休息，6F，面积约 3292m ²	暂未建设	/
	配件库	主要用于储存备用机械及其零部件，1F，面积约 192m ²	暂未建设	/
	维修间	主要用于机械的日常维修及维修工具的储存，1F，400m ²	暂未建设	/
	洗衣房	主要用于清洗员工换洗的工作服，1F，面积约	暂未建设	/

工程类别	单项工程名称	项目环评建设内容	本阶段实际建设情况	与环评内容及批复一致性
		100m ²		
储运工程	原料储存区	速冻库, 位于 1#厂房 1F, 最大储存量为 550t, 面积约 455m ²	速冻库, 位于 1#厂房, 最大储存量为 550t, 面积约 455m ²	与环评内容一致
		原料库, 位于 1#厂房 1F, 最大储存量为 800t, 面积约 664m ²	原料库, 位于 1#厂房, 最大储存量为 800t, 面积约 664m ²	与环评内容一致
		速冻库, 位于 2#厂房 1F, 最大储存量为 600t, 面积约 610m ²	暂未建设	/
		原料库, 位于 2#厂房 1F, 最大储存量为 900t, 面积约 670m ²	暂未建设	/
	辅料储存区	辅料库, 位于 1#厂房 1F, 最大储存量为 300t, 面积约 300m ²	辅料库, 位于 1#厂房, 最大储存量为 300t, 面积约 300m ²	与环评内容一致
		辅料库, 位于 3#厂房 1F, 最大储存量为 350t, 面积约 400m ²	暂未建设	/
	成品储存区	冷藏库, 位于 1#厂房 1F, 最大储存量为 100t, 面积约 155m ²	冷藏库, 位于 1#厂房, 最大储存量为 100t, 面积约 155m ²	与环评内容一致
		成品库, 位于 1#厂房 1F, 最大储存量为 900t, 面积约 865m ²	成品库, 位于 1#厂房, 最大储存量为 900t, 面积约 865m ²	与环评内容一致
		冷藏库, 位于 1#厂房 1F, 最大储存量为 120t, 面积约 185m ²	暂未建设	/
		成品库, 位于 1#厂房 1F, 最大储存量为 1000t, 面积约 900m ²	暂未建设	/
	运输系统	委托专业运输公司运输	委托专业运输公司运输	与环评内容一致
	公用工程	供电	市政电网直接供电, 用电量为 300 万 kWh/a	市政电网直接供电
给水		依托园区市政自来水系统	依托炎刘镇市政自来水系统	与环评内容一致

工程类别	单项工程名称	项目环评建设内容	本阶段实际建设情况	与环评内容及批复一致性
	排水	雨污分流；项目生活污水经隔油池、化粪池预处理，生产废水经厂内自建的污水处理站预处理达到《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-1992）表3中肉制品加工三级标准后，进入寿县炎刘镇污水处理厂统一处理	雨污分流；项目生活污水经隔油池、化粪池预处理，生产废水经厂内自建的污水处理站处理达标后排入寿县炎刘镇污水处理厂统一处理	与环评内容一致
环保工程	废气治理	预炸工序产生的油烟经油烟净化器处理达标后引出屋顶排放	1#厂房预炸工序油烟经油烟净化器处理达标好引至屋顶排放	与环评内容一致
		食堂油烟经油烟净化器处理后通过烟道排放	暂未建设	/
	废水治理	生产废水自建一座污水处理站预处理；生活污水经隔油池、化粪池预处理，项目废水经自建污水处理站预处理达标后接入市政污水管网	项目生活污水经隔油池、化粪池预处理，生产废水经厂内自建的污水处理厂处理达标后排入寿县炎刘镇污水处理厂统一处理	与环评内容一致
	噪声治理	厂房隔声、减振底座	厂房隔声、减振底座	与环评内容一致
	固废治理	设置一般固废堆场一处，位于1#厂房1F，面积为75m ²	依托安徽徽之润股份有限公司一般固废仓库暂存	依托安徽徽之润股份有限公司一般固废仓库暂存
设置一般固废堆场一处，位于2#厂房1F，面积为100m ²		暂未建设	/	

表 3-2 项目本阶段产品方案、规模一览表

序号	产品	单位	环评设计产能	本阶段最大产能	备注
1	调理非油炸类速冻食品	t/a	13740	13740	一期工程

	调理非油炸类速冻食品	t/a	15200	/	二期工程
2	调理预炸类速冻食品	t/a	9160	9160	一期工程
	调理预炸类速冻食品	t/a	10800	/	二期工程
3	速冻饺子	t/a	500	/	一期工程
	速冻饺子	t/a	600	/	二期工程

3.3 主要原辅材料消耗

表 3-3 项目本阶段主要原辅材料一览表

序号	原辅材料	一期工程		最大存储量 (t)	来源	储存位置	变化情况
		环评设计年用量 (t/a)	实际年最大用量 (t/a)				
1	鸡大胸肉	19200	19200	200	市场外购	冷藏库	无变化
2	食品包装袋	250 万只/年	250 万只/年	10 万只	市场外购	原料库	无变化
3	面包糠	4300	4000	20	市场外购	辅料库	年用量减少
4	食盐	180	130	5	市场外购	辅料库	年用量减少
5	白砂糖	360	350	20	市场外购	辅料库	年用量减少
6	味精	150	130	10	市场外购	辅料库	年用量减少
7	淀粉	460	430	20	市场外购	辅料库	年用量减少
8	小麦粉	300	280	15	市场外购	辅料库	年用量减少
9	猪肉	100	80	2	市场外购	冷藏库	年用量减少

10	板油	50	50	5	市场外购	辅料库	年用量减少
11	蔬菜	100	70	1	市场外购	原料库	年用量减少
12	苏打粉	60	50	5	市场外购	辅料库	年用量减少
13	食用油	60	60	2	市场外购	辅料库	无变化
14	洗洁精	0.8	0.8	0.1	市场外购	辅料库	无变化
15	制冷剂 (R22)	/	0.5	0.5	市场外购	/	改变制冷剂种类
16	制冷剂 (液氨)	0.6	/	/	/	/	
17	水	8905	8400	/	市政供水管网	/	/
18	电	140 万 kWh/a	140 万 kWh/a	/	市政供电	/	/

3.4 主要生产设备

表 3-4 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	设备型号	一期工程		变动情况
			环评设计数量 (台/套)	本阶段实际建设 数量(台/套)	
1	恒温恒湿解冻间	/	1	0	恒温恒湿解冻更改为蒸汽解冻, 减少用水量
2	蒸汽解冻机	电加热	0	1	
3	制冰机	/	1	1	无变化
4	滚揉机	2500 型	2	2	
5	真空搅拌机	/	1	1	
6	提升机	/	1	1	
7	绞肉机	/	1	1	
8	冻肉切片机	/	1	1	
9	真空斩拌机	/	1	1	
10	切片机(鲜肉)	/	1	1	
11	切片机(鲜肉)	/	1	1	
12	打浆机	/	1	1	
13	灌肠机	/	1	1	
14	油炸机	/	1	1	
15	烟熏机	/	1	/	
16	蒸煮干燥炉	/	1	/	无变化
17	双螺旋单冻机	/	1	1	
18	速冻库	/	4	4	
19	抽真空封口机	/	2	2	
20	金属探测器	/	1	1	
21	车间制冷风机	/	按需	按需	
22	车间温度控制压缩机组	/	1	1	一期工程饺子生产线取消
23	饺子机	/	1	/	
24	提升机	/	1	/	
25	和面机	/	1	/	
26	输送设备	/	1	/	
27	洗菜机	/	1	/	
28	拌馅机	/	1	/	

序号	设备名称	设备型号	一期工程		变动情况
			环评设计数量 (台/套)	本阶段实际建设 数量(台/套)	
29	切菜机	/	1	/	无变化
30	自动包装机	/	1	1	
31	炒料设备	/	1	1	
32	冻肉切块机	/	1	1	
33	冻肉绞肉机	/	1	1	
34	速冻隧道	/	1	1	
35	脱水机	/	1	1	

3.5 工作天数和劳动定员

(1) 工作天数：项目本阶段全员全年工作 300 天，单班制，每班工作 10 小时。

(2) 劳动定员：环评设计厂区一期劳动定员 40 人，项目本阶段实际劳动定员 40 人，不提供食宿。

3.6 水源及水平衡

本项目供水由炎刘镇市政供水管网供给，项目本阶段用水主要为生活用水、解冻清洗用水、设备及地面清洗用水。

项目本阶段实际职工生活用水量为 16.5m³/d、4950m³/a，生活废水经隔油池、化粪池预处理；解冻清洗用水量为 72.6m³/d、21780m³/a，解冻清洗废水排入厂区污水处理站进行处理；设备及地面清洗用水为 83.46m³/d、25038m³/a，设备及地面清洗废水排入厂区污水处理站处理。厂区废水处理后排入市政污水管网，由炎刘镇污水处理厂处理后最终排入东淝河。根据附件 8 水费单用水数量可折算，项目本阶段用水量约为 172.56m³/d，51762m³/a。

厂区实际水平衡图如下：

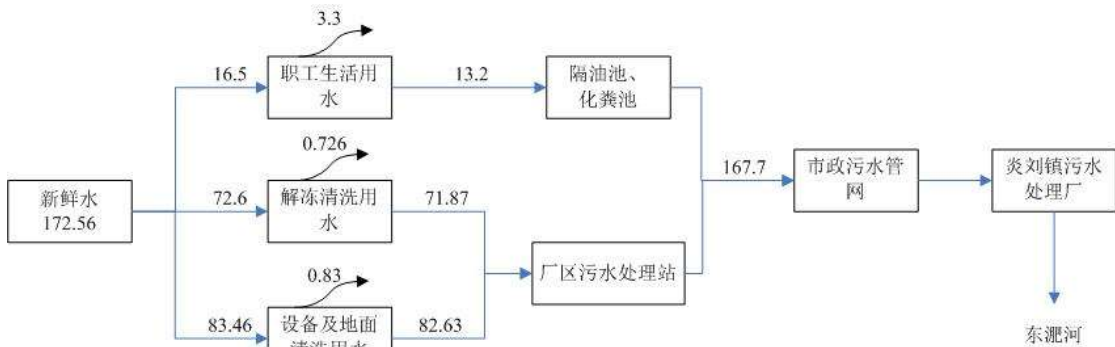


图 3-1 厂区实际水平衡图 (单位: t/d)

3.7 生产工艺

(1) 非油炸类冷冻制品生产工艺流程

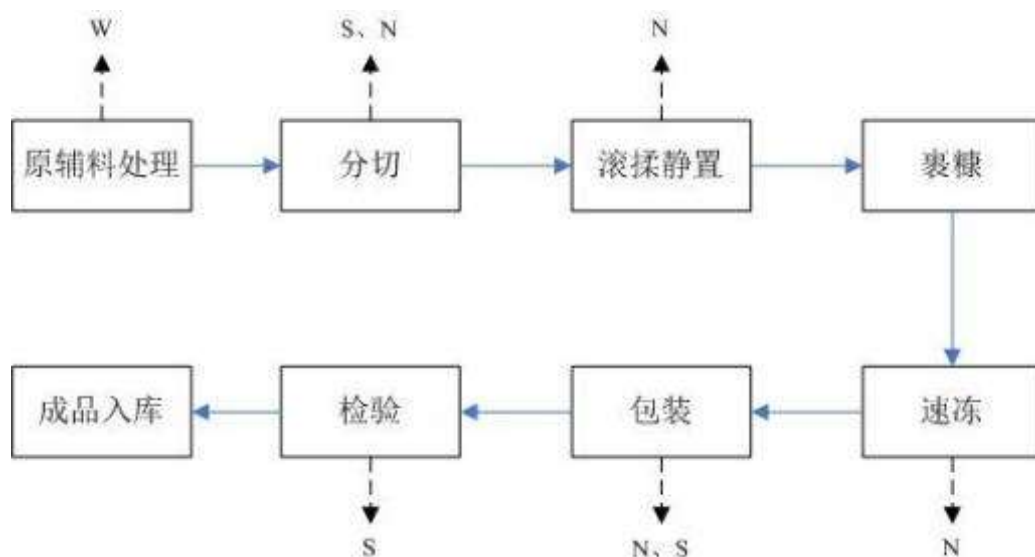


图 3-2 AG 非油炸类冷冻制品生产工艺流程及产污节点图

(G—废气、W—废水、S—固废、N--噪声)

工艺流程简述:

原料处理时,通过电加热器生成蒸汽对原辅料进行解冻。已解冻的人工分割,未解冻的用切丁机分切,将分切好的原料配上辅料进行真空滚揉,时间 120-130 分钟,静置时间 8-10 个小时,静置温度 10 摄氏度以下。静置后的原料进行裹糠,经过单冻机在-32℃下冷冻 60 分钟,即可包装入库储存。

(2) 油炸类冷冻制品生产工艺

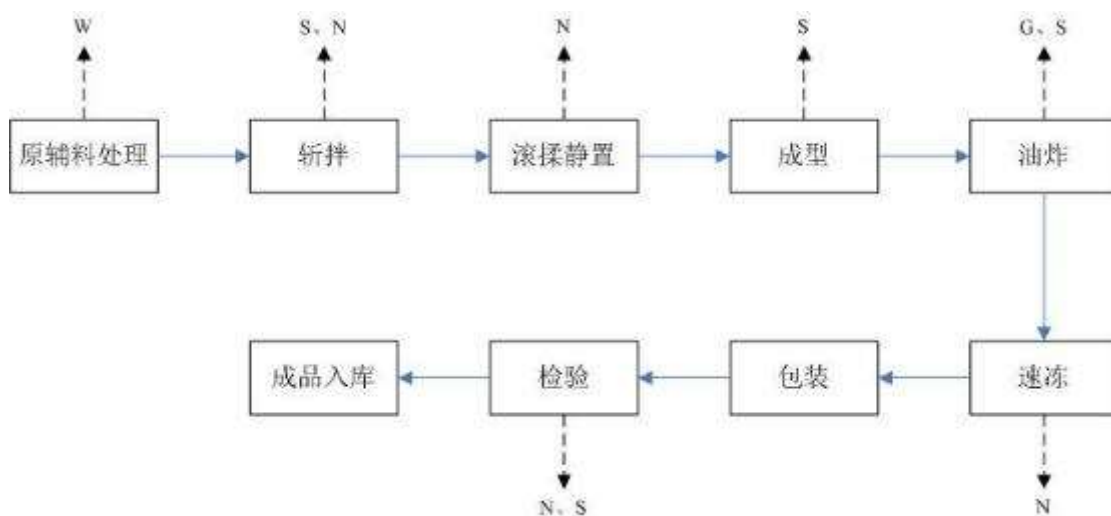


图 3-2 油炸类冷冻制品生产工艺流程及产污节点图

(G—废气、W—废水、S—固废、N—噪声)

工艺流程简述:

原料处理时,通过电加热器生成蒸汽对原辅料进行解冻。已解冻的用斩拌机斩成小颗粒,再配辅料用真空滚揉 20-45 分钟,静置时间 8-10 个小时,静置温度 10 摄氏度以下。静置后的原料成型后再经油炸机进行油炸定型,冷却后进入单冻机在-32℃下冷冻 40-65 分钟即可包装储存。

主要污染工序:

(1) 废气:项目废气主要为油炸工序的油烟和废水处理废气;

(2) 废水:本项目废水主要为为员工生活废水、设备及地面清洗废水、解冻清洗废水,主要污染物为 pH、COD、BOD₅、SS、NH₃-N。

(3) 噪声:该项目机械设备在运行时产生的噪声,噪声值约为 60~85dB (A)。

(4) 固废:本项目产生的固废主要为生活垃圾、一般固废、危险废物。一般固废主要为生产中产生的次品、肉类边角料、不合格肉类废包装材料、废油渣、废油脂、污泥;危险废物主要为设备维修产生的废机油。

3.8 项目变动情况

本次验收工程与环评相比,主要变动情况如下:

(1) 本项目环评设计使用液氨作为制冷剂,实际建设过程中使用制冷剂为 R22。R22 为属于 HCFC 类物质(第二批受限的 ODS 物质),目前为最为广泛使用的制冷剂,化学稳定性和热稳定性均很高,不燃烧、不爆炸、无腐蚀,相较于液氨具有较高的安全性,不属于重大变化;

(2) 本项目环评设计废水处理设施的处理工艺为隔油+气浮+沉淀,实际建设过程中废水处理设施工艺为隔油初沉+气浮+水解+好氧+二沉,提高废水处理效果,出水水质更稳定达标,不属于重大变化;

(3) 项目一期工程环评设计建设一条饺子生产线,本阶段实际建设过程中取消饺子生产线,其他产品产能未增加,不属于重大变化;

(4) 项目环评设计调理非油炸类速冻食品生产工艺含有蒸煮、干燥、烟熏工序,调理预炸类速冻食品生产工艺中含有蒸煮干燥工序。项目本阶段实际建设中取消蒸煮、干燥、烟熏生产工序,产品产能不增加,不属于重大变化。

因此本项目不涉及重大变化。

四、环境保护措施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目主要废水为职工生活废水、设备及地面清洗废水、解冻清洗废水。

厂区实现雨污分流，职工生活废水经隔油池、化粪池进行预处理，设备及地面清洗废水、解冻清洗废水经厂区污水处理站处理。生产废水和生活污水处理达标后排入炎刘镇污水处理厂处理，最终进入东淝河。

安徽徽之润股份有限公司依托本项目污水处理站处理生产废水。寿县环境保护局于 2019 年要求安徽徽之润股份有限公司设置废水在线自动监测设备，鉴于本项目当时尚未完工，污水处理站及在线自动监测设备均由安徽徽之润股份有限公司管理及运行。现本项目阶段性竣工投产，并于 2020 年 6 月向寿县生态环境分局提交关于将污水处理站及在线自动监测设备运行管理权转交本公司的申请报告，目前处于办理过程。

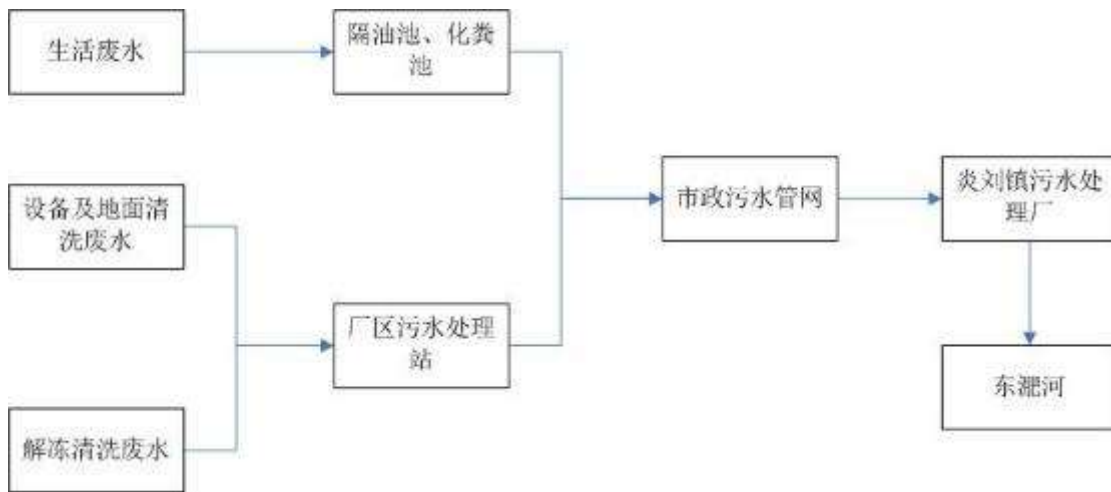


图 4-1 污水处理流程图

污水处理站污水处理工艺：

污水处理站采用的为“格栅+隔油初沉池+调节池+气浮+A 池+O 池+二沉池+污泥浓缩池”工艺流程。

(1) 经过管网的收集，集中进入格栅井，经过格栅井内格栅的拦截作用后，污水中较大的悬浮物、漂浮物、纤维物质和固体颗粒物被去除，防止堵塞后续处理装置及管道并保护水泵机组不受磨损。保证后续处理构筑物的正常运行，减轻后续构筑物的处理负荷。格栅池内栅渣根据污水处理设施运行过程中的实际情

况，定期巡视、清理、外运和处理。

(2) 经过格栅处理筛滤作用的污水进入隔油初沉池，去除大颗粒的皮、毛、肉屑、和漂浮性油脂油脂及无机杂物。

(3) 经过初步隔油沉淀的污水进入调节池，调节池的主要为使管渠和构筑物正常工作，不受废水高峰流量或浓度变化的影响。集水调节池污水通过污水提升泵提升至气浮机。

(4) 废水进入气浮机，去除废水中大部分的颗粒物和漂浮性油脂，为后续工艺提供保障。

(5) 气浮机出水进入水解酸化池（A池），在水解酸化池内污水中的淀粉、纤维、碳水化合物等悬浮污染物和可溶性有机物水解为有机酸，大分子有机物分解为小分子有机物，不溶性的有机物转化成可溶性有机物，这些缺氧水解的产物进入好氧池进行好氧处理时，可提高污水的可生化性及氧的效率。并且通过好氧池回流硝化液在反硝化细菌的作用下以污水中含碳有机物为碳源，将 NO_3^- 还原为 N_2 释放，实现脱氮。同时菌体以体内多聚磷酸盐为能源，分解有机物，将体内多聚磷酸盐分解为可溶性磷酸盐排出体外，经过缺氧抑制释放的菌体在后续好氧池内具有很强的吸磷作用。

(6) 由水解酸化池输送来的生活污水进入接触氧化池（O池），好氧接触满足好氧微生物去除碳源的需氧量，去除大部分有机物。水中 $\text{NH}_3\text{-N}$ 在硝化细菌的作用进行硝化反应，生成 NO_3^- ，通过硝化液回流系统与缺氧池形成反硝化-硝化系统。同时水中有机物氧化分解供给吸磷微生物能量，微生物吸收磷，转化为微生物细胞组织，经沉淀池分离后以富磷污泥形式排出。

(7) 污水中有机污染物经过好氧池后已经被微生物基本消解，污水进入二沉池进行泥水分离。二沉池分离的污泥继续输送至污泥浓缩池进行浓缩。污泥中的部分水份过滤流回调节池，剩余污泥沉淀后用于制作有机堆肥。

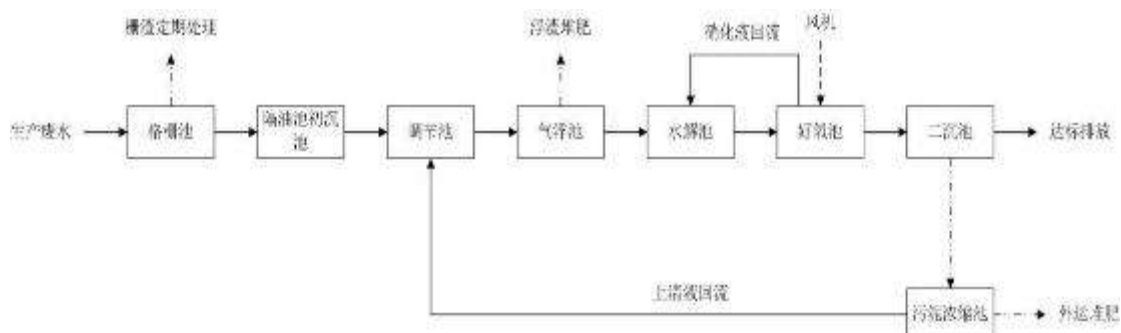


图 4-2 污水处理工艺流程图

表 4-1 污水处理设施参数信息一览表

序号	设施名称	设施参数	数量
1	格栅池	尺寸：500mm×2000mm×2000mm； 栅隙	1 座
2	隔油初沉池	尺寸：5000mm×2000mm×3500mm	1 座
3	调节池	结构尺寸：5000mm×6000mm×3500mm； 有效停留时间：4h；	1 座
4	气浮池	处理能力：15m ³ /h； 药剂：PAM、PAC	1 座
5	水解酸化池	尺寸：5000mm×2000mm×3500mm； 溶解氧浓度：0.2~0.8mg/L； 有效水深：3.2.0m； 水力停留时间：2.0h。	1 座
6	好氧池	尺寸：5000mm×3000mm×3500mm； 出水溶解氧浓度一般为不小于 2mg/L； 有效水深：3.0m； 水力停留时间：3.0h 配备设备：硝化液回流泵、组合填料、 风机、填料支架、微孔曝气器等；	1 座
7	二沉池	尺寸：4000mm×4000mm×3500mm； 竖流式沉淀池； 有效水深 3.0m； 表面负荷 1.0m ³ /(m ² .h)； 沉淀时间 2.0h； 沉淀区高度 1.5m； 泥斗高度 1.0m； 泥斗倾角 60°	1 座
8	污泥浓缩池	尺寸：800mm×5000mm×3500mm；	1 座

表 4-2 废水处理信息一览表

废水类型	污染物	处理设施	设施参数	排放规律	排放方式	排放去向	排放口编号	排放口名称	备注
生活污水	pH	隔油池、化粪池	/	间断排放	间接排放	进入 炎刘镇污水处理厂	DW001	污水总排口	/
	COD								
	BOD ₅								
	SS								
	氨氮								
设备及地面清洗废水、解冻清洗废水	pH	污水处理站	处理能力： 300t/d	连续排放	间接排放	进入 炎刘镇污水处理厂	DW001	污水总排口	/
	COD								
	BOD ₅								
	SS								
	动植物油								

	氨氮							
--	----	--	--	--	--	--	--	--

表 4-3 废水处理设施建设情况一览表



图 1 污水处理设备

图 2 巴氏槽及流量计



图 3 污水处理站

4.1.2 废气

本项目废气主要为预炸工序产生的油烟废气和生产过程中的恶臭气体。

(1) 油烟废气

本项目油炸工序有少量油烟产生，油烟通过 2 个集气罩收集，经 2 套油烟净化器处理后通过排气筒排放。

预炸工序的油锅整体密闭，位于流水线进口和出口各设置集气罩，将油烟进行收集，分别通过 1 套油烟净化器净化废气，处理后的废气通过风机合并送入 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放，风机风量分别为 2617m³/h。

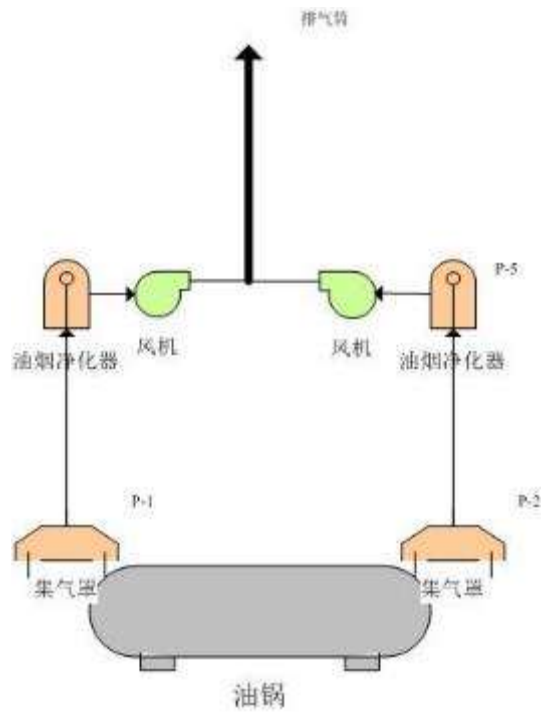


图 4-3 油烟废气处理工艺流程图

(2) 恶臭气体

本项目生产过程和污水处理过程中有少量恶臭气体，污染物主要为硫化氢、氨、臭气。

本项目恶臭气体通过车间无组织进行排放。

表 4-4 废气处理设施信息一览表

废气来源	污染物种类	废气处理设施				风量 (m ³ /h)	排气筒					排放去向	开孔情况
		名称	治理工艺	相关参数			编号	名称	高度 (m)	管径 (m)	温度 (°C)		
预炸 工序	油烟	油烟净 化器	静电吸 附	尺寸	600mm×600mm	2617 (单 台)	DA001	油烟排 放口	15	0.5	常温	排至 大气	已开 孔
				数量	2 台								
				处理风量	2617m ³ /h								
				处理效率	90%								

表 4-5 废气处理设施建设情况一览表



图 1 油烟净化器

图 2 中国环境保护产品认证

4.1.3 噪声

项目本阶段高噪声设备主要为真空打包机、冷库压缩机等，单台设备噪声源强为 75~85dB(A)。

项目通过采用厂房隔声、消声等措施来降低本项目噪声对环境的影响。

表 4-6 噪声情况一览表

序号	噪声源 设备名称	源强 dB (A)	运行方式	治理措施
1	冷库压缩机	85	连续运行	采用厂房隔声、消声等
2	真空包装机	75	间断运行	
3	风机房	80	间断运行	
4	水泵房	80	间断运行	
5	绞肉机	80	间断运行	
6	装卸噪声	80	间断运行	

4.1.4 固体废物

项目产生的固体废物主要是生活垃圾、一般工业固体废物、危险废物。

职工办公生活垃圾由环卫部门统一收集处理；一般工业固体废物主要为次品、肉类边角料、不合格肉类、废包装材料、废油渣、废油脂、污泥等，收集暂存于安徽之润食品股份有限公司一般固废仓库，废边角料、废包装材料外售综合利用，不合格肉类、肉类边角料、次品、废油脂、废油渣委托有资质单位进行处置，污泥委托环卫部门进行处理；危险废物主要为设备维修产生的废机油，委托有资质单位回收利用。

表 4-7 本项目固体废物处置措施一览表

类别	固体废物名称	产生工序	主要成份	项目本阶段产生量 t/a	处理处置去向
生活垃圾	职工办公生活垃圾	办公生活	办公生活垃圾	10	由环卫部门统一收集处置
一般固废	次品	预炸	肉类	50	物资公司回收利用
	肉类边角料	斩拌	肉类	500	
	废包装材料	包装	废塑料	5	
	不合格肉类	解冻	肉类	90	委托有资质单位统一收集处理
	废油渣	预炸	废动植物油	1.2	
	废油脂	预炸	废动植物油	0.3	
	污泥	污水处理	污泥	56	由环卫部门统一收集处置
危险废物	废机油	设备维修	机油	1	集中收集至危废库，并由有资质单位进行处置

表 4-8 固体废物暂存设施



4.2 其他环保设施

4.2.1 规范化排污口

根据《安徽省污染源排放口规范化整治管理办法》（环法函〔2005〕114号）及《排放口标志牌技术规格》（环办[2003]95号）文件中要求：

厂区生产废水经隔油池预处理后排入厂区污水处理站进行处理，生活废水经化粪池处理后与达标排放的生产废水混合排入兴业大道市政污水管网，排放口位于厂区外 10m 范围内，编号：DW001。污水处理站废水排放口已设置 COD 和氨氮在线监测装置；

厂区雨水经厂区雨水管网收集排入兴业大道市政雨水管网，排放口编号：YS001。

厂区预炸车间油烟废气排气筒已开孔，排放口编号：DA001，已规范设置专门采样口及标识。

表 4-9 排放口情况一览表



4.3 环境保护距离

本项目环境保护距离设置为厂界外 50m，根据实地调查，本项目生产车间环境保护距离（50m）内均为工业企业，无民宅、学校、医院等敏感点。

4.4 环保设施“三同时”落实情况

项目在建设过程中履行了有关报批手续，履行国家环境保护管理的有关规定，环评报告表及审批意见中要求建设的污染防治设施基本得到落实。本项目工程保证了在建成投运时，环保治理设施也同时投入运行。

表 4-10 环保设施“三同时”落实情况一览表

类型	排放源	污染物名称	设计措施	实际防治措施
废气	预炸车间	油烟	1 套油烟净化器+排气筒（高出厂房）	通过 2 个集气罩收集，经 2 套油烟净化器处理，由 1 根排气筒（DA001）排放
废水	厂区	职工办公生活废水	隔油池、化粪池	经隔油池、化粪池处理后排入炎刘镇污水处理厂处理
		设备及地面清洗废水、解冻清洗废水	1 座污水处理站，设计规模 100t/d	经隔油池预处理后排入厂区污水处理站，处理达标后排入炎刘镇污水处理厂处理，处理规模为 300t/d
噪声	设备运行噪声	噪声	隔声、降噪等	采用厂房隔声、消声等措施

固体 废物	生产车间	生产固废	一般固废暂存间一 处，75m ²	依托安徽徽之润食品股 份有限公司一般固废仓 库暂存
----------	------	------	--------------------------------	---------------------------------

五、环评结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告的主要结论

表 5-1 实际建设内容与环评设计内容对照分析表

序号	环评内容	实际建设内容	备注
1	项目一期预炸产生的油烟由集气罩收集后进入 1 套油烟净化器进行处理，去除率可达 85%以上，可满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中“小型规模”饮食业单位油烟排放要求，即：油烟最高允许排放浓度 $\leq 2.0\text{mg/m}^3$ 、净化设施最低去除效率 $\geq 60\%$ ，可达标排放，对周围环境影响较小。	项目预炸工序产生的油烟由 2 个集气罩收集后进入 2 套油烟净化器处理，由 1 根排气筒（DA001）排放去除率可达 85%以上。	/
2	项目厂区排水“雨污分流”，雨水依托厂区现有雨水管网收集后就近排入水体，对周围水环境影响较小。生产废水经厂区自建污水处理站预处理后，与经隔油池、化粪池预处理后的生活污水一期达到《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-1992）表 3 中肉类制品加工三级标准要求后排入当地市政污水管网，排入寿县炎刘镇污水处理厂处理，最终处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级标准的 A 标准后排入东淝河，不会对区域地表水产生太大影响。	项目实行雨污分流，雨水依托厂区现有雨水管网收集排入兴业大道市政雨水管网；生产废水经厂区污水处理站处理达标后与经隔油池、化粪池预处理的生活污水，一起排入兴业大道市政污水管网，由炎刘镇污水处理厂处理达标后排入东淝河。	/
3	本项目噪声源经减振、厂房隔声及距离衰减后，各厂界昼间噪声贡献值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求，对周边声环境影响不明显	本项目采用厂房隔声、消声等措施降低对周边声环境影响。	/
4	项目固废主要为职工生活办公垃圾、肉类边角料、废包装材料、不合格肉类、次品、废油渣、废油脂、污泥。其中生活、办公垃圾、污泥委托区域环卫统一清运。肉类边角料全部进行外售综合利用。废包装材料全部进行外售处理，不合格肉类全部委托有资质单位统一清运处理。次品全部外售综合利用。废油渣和废油脂	项目产生的生活办公垃圾和污泥由环卫部门统一清运；次品、肉类边角料、废包装材料由物资公司回收利用；不合格肉类、废油渣、废油脂委托有资质单位统一收集处理；废机油集中收集至危废暂存点，并由有资质	/

序号	环评内容	实际建设内容	备注
	全部委托有资质单位统一清运处理。机修车间废油，属于危废，交由有资质单位统一收集处理处置。	单位进行处置	

5.2 审批部门审批决定

表 5-2 环评批复内容与实际建设内容对照分析表

项目	环评批复内容	实际建设情况	备注
废水	按“雨污分流”要求建设项目区内雨污管线，生活污水经隔油池、化粪池预处理，达到寿县炎刘镇污水处理厂接管标准后，经市政污水管网接管进入炎刘镇污水处理厂处理，达标排放；生产废水经 1 座设计规模 100t/d 的污水处理站处理后，达到《肉类加工工业水污染排放标准》（GB13457-1992）表 3 中肉制品加工三级标准限值，经市政污水管网接管进入炎刘镇污水处理厂处理，达标排放。	项目实行雨污分流，雨水依托厂区现有雨水管网收集排入兴业大道市政雨水管网；生产废水经厂区污水处理站处理达标后与经隔油池、化粪池预处理的生活污水，一起排入兴业大道市政污水管网，由炎刘镇污水处理厂处理达标后排入东淝河。	与环评批复一致
废气	油烟经油烟净化器处理后，达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中小型规模标准限值。	项目本阶段预炸工序产生的油烟由 2 个集气罩收集后进入 2 套油烟净化器处理，由 1 根排气筒（DA001）排放，去除率可达 85%以上。	与环评批复一致
噪声	设备噪声经隔声、减震等措施处理后，达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准限值。	本项目采用厂房隔声、消声等措施降低对周边声环境影响。	与环评批复内容一致
固废	生活、办公垃圾、污泥收集后，委托环卫部门清运，合理处置；肉类边角料、废包装材料通过外售综合利用；不合格肉类，废油渣、废油脂、废机油，委托有资质单位统一处理；产品检测发现的次品采用全部外售处理，不得产生二次环境污染现象发生。	项目产生的生活办公垃圾和污泥由环卫部门统一清运；次品、肉类边角料、废包装材料由物资公司回收利用；不合格肉类、废油渣、废油脂委托有资质单位统一收集处理；废机油集中收集至危废暂存点，并由有资质单位进行处置	与环评批复内容一致
风险防控	公司必须制定环境风险突发事故应急预案，及时到我局备案；按《报告表》要求建设危废标准暂存场所，液氨储罐必须设置遮阴棚、围堰、喷淋设施及灭火器等设施。	由于本项目制冷剂改为 R22，无火灾、爆炸等突发环境风险，因此本项目暂未制定环境风险突发事故应急预案	制冷剂改为 R22

六、验收监测评价标准

根据《年产5万吨速冻食品加工基地项目环境影响报告表》、寿县环境保护局文件寿环监〔2017〕44号文《关于安徽适客食品有限公司年产5万吨速冻食品加工基地项目环境影响报告表的批复》有关规定，确认本次环保验收监测执行标准。

6.1 废水排放标准

本项目废水排放执行《肉类加工工业水污染排放标准》（GB13457-1992）表3中肉制品加工三级标准及炎刘镇污水处理厂接管标准。

表 6-1 废水排放标准 单位：mg/L

污染物	pH	COD	BOD ₅	SS	氨氮	动植物油
《肉类加工工业水污染排放标准》（GB13457-1992）表3中肉制品加工三级标准	6~8.5	500	300	350	--	60
炎刘镇污水处理厂接管标准	6~9	500	300	400	45	--

6.2 废气评价标准

本项目大气污染物油烟执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中“小型”饮食业单位相关标准，臭气浓度、H₂S、氨执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级新改扩建项目标准，具体数值见下表：

表 6-2 废气污染物排放标准

污染物	有组织排放		无组织排放	
	排放浓度限值 (mg/m ³)	最低去除效率 (%)	监控点	浓度 (mg/m ³)
油烟	2.0	60	周界外浓度最高点	/
H ₂ S	/	/		0.06
氨	/	/		1.5
臭气浓度 (无量纲)	/	/		20

6.3 噪声评价标准

运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，标准值如下表：

表 6-3 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB（A）

噪声类别	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB2348-2008）3类	65	55

6.4 固废评价标准

项目运营期固废处理执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）中的相关标准；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的相关标准。生活垃圾交由环卫部门收集后填埋。

七、验收监测内容

根据现场踏勘时,对项目主要污染源污染物排放情况及环境保护设施建设运行情况调查结果以及寿环监(2017)44号文《关于安徽适客食品有限公司年产5万吨速冻食品加工基地项目环境影响报告表的批复》的要求,确定本次验收监测内容。

7.1 废水监测

对厂区污水总排口废水进行采样。采样点位(附图2-3)、项目及采样频次见下表:

表 7-1 废水监测内容一览表

序号	采样点位	检测项目	采样频次
1	厂区污水总排口	CODcr	监测 2 天, 每天 4 次
2		BOD ₅	
3		SS	
5		氨氮	
6		动植物油	
7		pH	

7.2 有组织废气监测

对预炸工序的油烟废气处理设施排气筒出口进行监测。监测点位(附图2-2)、项目及频次见下表:

表 7-2 固定源废气监测内容一览表

序号	采样点位	检测项目	监测频次
1	DA001(油烟废气排气筒出口)	油烟	连续监测 2 天, 每天采样 5 次

注:由于本项目油烟处理设施进口处不具备采样条件,现阶段对油烟废气处理设施出口进行采样监测

7.3 厂界外无组织排放监控监测

根据项目所处地理位置,结合当地当时气象特征和工程污染物排放特点,在该工程厂界外 10 米范围内分别设置监测点,即在上风向设置 1 个参照点,下风向设置 3 个监控点(附图 2-3),同时记录上风向参照点气象参数。监测内容见下表:

表 7-3 厂界无组织排放监控监测内容一览表

监测位置	监测点位	项目	频次
厂界 10m 范围内	厂区上风向设 1 个参照点，下风向设 3 个监控点	氨、臭气浓度、硫化氢、气象因子（气温、气压、风向、风力）	连续监测两天，每天 2 小时采样一次 每天采样 4 次

7.4 噪声监测

对该项目生产厂区厂界噪声环境噪声布点监测，厂界外 1 米范围设监测点。

监测内容见下表：

表 7-4 厂区噪声监测内容一览表

监测位置	测点编号	项目	频次
东厂界	N1	等效 A 声级 Leq	昼间、夜间各监测一次，连续监测两天，同时记录天气参数
南厂界	N2		
西厂界	N3		
北厂界	N4		

八、验收监测质量控制

本次验收监测委托合肥天海检测技术服务有限公司,验收监测采样及样品分析均严格按照《环境水质监测质量保证手册》(第四版)、《环境检测技术规范(废气、废水、噪声、生物、质控篇)》要求进行,实施全程序质量控制。具体质控要求如下:

- 1、在生产工况稳定条件下进行监测,且各污染治理设施运行正常。
- 2、合理布设监测点位,保证各监测点位布设的科学性和可比性。
- 3、监测分析方法采用国家颁布标准(或推荐)分析方法,监测人员经考核并持有合格证书,所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内。
- 4、为保证监测数据的准确、可靠,在水样品采集、保存、运输、分析和计算全过程,均按照标准方法《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T91-2002)及《环境水质监测质量保证手册》(第四版)中的规定进行。采样时加采10%的平行双样进行精密性的控制,使用有证标准物质进行准确度的控制,在样品保存的有效期内分析。实验室分析过程中采取全程空白、平行样、质控样等质控措施。
- 5、烟气采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核(标定),在测试时可以保证其采样流量。
- 6、噪声测量仪器使用多功能声级计。测量方法及环境气象条件的选择按照国家有关技术规范执行。仪器使用前、后均经A声级校准器检验,误差控制在 ± 0.5 分贝以内。
- 7、监测数据严格实行三级审核制度。监测分析方法及使用仪器见下表:

表 8-1 检测项目分析方法

样品类别	检测项目	分析方法	检出限
废气 (无组织)	臭气浓度	《空气质量 恶臭的测定 三点式比较式臭袋法》GB/T14675-93	10(无量纲)
	硫化氢	《空气和废气监测分析方法(第四版)国家环境保护总局(2003年)3.1.11.2》	0.001mg/m ³
	氨	《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ533-2009	0.01mg/m ³
废气 (有组织)	油烟	《饮食业油烟排放标准(试行)附录 A》GB18483-2001	--

废水	pH 值（无量纲）	《水和废水监测分析方法(第四版)国家环境保护总局(2002 年)3.1.6.2》便携式 pH 计法	-
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ828-2017	4mg/L
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定稀释与接种法》HJ505-2009	0.5mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T11901-1989	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ535-2009	0.025mg/L
	动植物油	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》HJ637-2018	0.06mg/L
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	/

九、验收监测结果及分析

9.1 监测期间运行工况与分析

安徽适客食品有限公司年产 5 万吨速冻食品加工基地项目阶段性竣工环境保护验收监测工作于 2020 年 6 月 23 日-6 月 24 日进行，废气、废水、噪声、无组织排放监测及环境管理情况检查同时展开。根据现场检查情况及企业提供的生产日报表证实，验收监测期间各项污染处理设施运行正常。监测期间生产负荷统计见表：

表 9-1 监测期间工况统计一览表

日期	产品	当日产量 (t/d)	设计产量 (t/d)
2020 年 6 月 23 日	调理非油炸类速冻食品	31.6	45.8
	调理预炸类速冻食品	20.8	30.53
2020 年 6 月 24 日	调理非油炸类速冻食品	32.5	45.8
	调理预炸类速冻食品	21.0	30.53

9.2 废气监测结果与分析

9.2.1 有组织废气

固定源废气排放监测结果见下表：

表 9-2 油烟废气检测结果

采样点位		油烟废气排气筒出口		
灶头投影总面积 (m ²)		7.2		
采样时间		实测浓度 (mg/m ³)	基准风量折算 浓度(mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)
2020 年 6 月 23 日	第一次	2.93	0.91	0.59
	第二次	2.21	0.70	
	第三次	0.47	0.15	
	第四次	2.60	0.84	
	第五次	1.20	0.36	
2020 年 6 月 24 日	第一次	2.97	0.95	0.62
	第二次	2.15	0.71	
	第三次	0.43	0.14	
	第四次	2.84	0.87	

	第五次	1.42	0.43	
备注	实测浓度，应按公式 $C_{折算} = C_{实测} * (Q_{nd} / (2000 * n))$ 折算为基准风量折算浓度。			

表 9-3 油烟废气检测参数

采样点位		油烟废气排气筒出口				
		第一次	第二次	第三次	第四次	第五次
2020年6月23日	平均烟温(°C)	37.8	37.4	38.9	38.8	38.6
	平均流速(m/s)	6.9	7.1	7.3	7.2	6.7
	标干流量(m³/h)	4013	4135	4231	4174	3887
2020年6月24日	平均烟温(°C)	39.1	39.3	38.9	39.1	38.9
	平均流速(m/s)	7.2	7.4	7.1	6.9	6.8
	标干流量(m³/h)	4165	4278	4109	3991	3936

注：由于本项目油烟处理设施进口处不具备采样条件，现阶段对油烟废气处理设施出口进行采样监测

由表 9-2 和表 9.3 可知，监测期间，油烟废气排气筒（DA001）油烟出口最大排放浓度为 0.62mg/m³，满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中“小型”饮食业单位相关标准。

9.2.2 厂周界无组织排放监控监测结果和分析

表 9-4 大气同步检测气象参数

采样时间		风向/风速(m/s)	大气压(kPa)	气温(°C)	天气状况
2020年6月23日	第一次	西/0.88	99.77	21.4	多云
	第二次	西/0.77	99.78	22.7	多云
	第三次	西/0.91	99.77	23.5	多云
	第四次	西/0.78	99.80	24.8	多云
2020年6月24日	第一次	西北/0.88	99.74	22.3	多云
	第二次	西北/0.83	99.74	23.4	多云
	第三次	西北/0.77	99.78	24.5	多云
	第四次	西北/0.84	99.75	25.3	多云

表 9-5 无组织监测结果

采样时间	检测项目	频次	结果 (mg/m³)			
			上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4

2020年6月23日	氨	1	0.40	0.45	0.50	0.50
		2	0.38	0.46	0.51	0.50
		3	0.39	0.46	0.50	0.51
		4	0.40	0.46	0.51	0.51
	臭气浓度 (无量纲)	1	<10	<10	<10	<10
		2	<10	<10	<10	<10
		3	<10	<10	<10	<10
		4	<10	<10	<10	<10
	硫化氢	1	<0.001	<0.001	<0.001	0.001
		2	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
		3	<0.001	<0.001	0.002	<0.001
		4	<0.001	0.003	0.002	<0.001
2020年6月24日	氨	1	0.38	0.45	0.50	0.50
		2	0.39	0.46	0.50	0.51
		3	0.39	0.46	0.50	0.51
		4	0.40	0.45	0.51	0.50
	臭气浓度 (无量纲)	1	<10	<10	<10	<10
		2	<10	<10	<10	<10
		3	<10	<10	<10	<10
		4	<10	<10	<10	<10
	硫化氢	1	<0.001	0.001	0.003	<0.001
		2	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
		3	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
		4	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 二级新改扩建项目标准			氨		1.5	
			臭气浓度		20	
			硫化氢		0.06	
备注			“<”表示检测项目的实测浓度小于检出限，检出限详见检测依据表。			

由表 9-5 可知，2020 年月 23 日到 6 月 24 日安徽适客食品有限公司厂界无组织氨最大监测浓度为 0.51mg/m³，臭气浓度最大监测浓度低于 10，H₂S 最大监

测浓度低于 0.001mg/m³，满足《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 二级新改扩建项目无组织监控浓度限值。

9.3 废水监测结果及分析

安徽适客食品有限公司厂区废水总排口处废水监测结果及评价见表 9-6:

表 9-6 废水监测结果及评价一览表 单位: mg/L (pH 无量纲)

采样点 位	项目名 称	采样日期							
		2020年6月23日				2020年6月24日			
		I	II	III	IV	I	II	III	IV
污水总 排口	pH	8.17	8.19	8.17	8.18	8.11	8.15	8.10	8.12
	COD	37	43	37	41	36	44	37	39
	BOD ₅	11.3	11.1	12.1	10.6	11.6	10.1	12.1	10.6
	SS	13	16	18	17	15	20	15	18
	氨氮	0.969	0.997	0.995	1.14	1.11	1.07	0.949	1.13
	动植物油	0.30	0.42	0.36	0.28	0.33	0.35	0.40	0.36

监测结果表明，厂区污水总排口 pH 最大值为 8.19，COD 最大排放浓度为 44mg/L，BOD₅ 最大排放浓度为 12.1mg/L，SS 最大排放浓度为 20mg/L，氨氮最大排放浓度为 1.14mg/L，动植物油最大排放浓度为 0.42mg/L，均满足《肉类加工工业水污染排放标准》(GB13457-1992) 表 3 中肉制品加工三级标准及炎刘镇污水处理厂接管标准。

9.4 噪声监测结果及分析

安徽适客食品有限公司厂界噪声监测结果及评价见表 9-7:

表 9-7 厂界噪声监测结果及评价一览表

检测编号及点位		监测日期	监测结果 dB (A)		达标情况
			昼间 Leq	夜间 Leq	
N1	东厂界外 1m	2020年6月23日	55.6	44.4	达标
		2020年6月24日	54.7	45.3	达标
N2	南厂界外 1m	2020年6月23日	57.9	47.5	达标
		2020年6月24日	57.7	47.7	达标
N3	西厂界外 1m	2020年6月23日	58.5	46.2	达标
		2020年6月24日	58.0	48.5	达标
N4	北厂界外 1m	2020年6月23日	57.6	45.5	达标

检测编号及点位	监测日期	监测结果 dB (A)		达标情况
		昼间 Leq	夜间 Leq	
	2020年6月24日	56.0	45.4	达标

监测结果表明，安徽适客食品有限公司的昼间、夜间厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准限值。

9.5 污染物排放总量核算

本项目总量控制因子为 COD、氨氮，均纳入寿县炎刘镇污水处理厂总量范围。

十、环境管理检查

10.1 环保审批手续及“三同时”执行情况

项目基本执行了国家有关建设项目环保审批手续及“三同时”制度。公司委托安徽显润环境工程有限公司编制了《年产5万吨速冻食品加工基地项目环境影响报告表》，并于2017年11月28日通过寿县环境保护局审批（审批文号为寿环监〔2017〕44号）。项目本阶段环评审批手续齐全，各项环保设施、措施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

10.2 现场检查环境保护机构设置、环境管理规章制度

安徽适客食品有限公司成立了以总经理为第一责任人的环境管理机构，负责各方面的环境保护管理工作，并设定专人负责环境保护工作，实行定岗定员，岗位责任制，负责各生产环节的环境保护管理，保证环保设施的正常运行。

安徽适客食品有限公司制定了相关的环保管理制度和岗位职责，并采取相应措施以促进环境保护工作。

10.3 环保设施投资

该项目本阶段实际总投资6000万元，其中环保投资为83万元，约占总投资的1.38%。

表 10-1 环保设施投资情况一览表

类型	污染物名称	设计措施	实际防治措施	实际投资额 (万元)
废气	油烟	油烟净化器+排气筒（车间，高出厂房）	通过2套集气罩+油烟净化器处理，由1根排气筒排放（DA001）	18
废水	职工办公生活废水	隔油池、化粪池	隔油池+化粪池处理	45
	生产废水	厂区污水处理站	厂区污水处理站	
噪声	噪声	生产动力厂房设备噪声控制措施	采用厂房隔声、消声等措施	5
固体废物	生活垃圾	统一收集后，由环卫部门统一清运	统一收集后，由环卫部门统一清运	10
	一般固废	固废临时堆存点	依托安徽徽之润食品股份有限公司一般固废仓库暂存	
	危险废物	危废暂存间	危废暂存间	
环境风险	环境风险	液氨储罐遮阴棚、围堰、喷淋设施、灭火器	取消使用液氨	/

		等		
绿化	绿化	厂区绿化	厂区绿化	

10.4 环评及批复要求的落实情况

环评及批复要求与实际建成情况见表 10-1:

表 10-2 环评批复的落实情况

序号	类型	验收内容	本阶段实际落实情况
1	废水	按“雨污分流”要求建设项目区内雨污管线，生活污水经隔油池、化粪池预处理，达到寿县炎刘镇污水处理厂接管标准后，经市政污水管网接管进入炎刘镇污水处理厂处理，达标排放；生产废水经 1 座设计规模 100t/d 的污水处理站处理后，达到《肉类加工工业水污染排放标准》（GB13457-1992）表 3 中肉制品加工三级标准限值，经市政污水管网接管进入炎刘镇污水处理厂处理，达标排放。	项目实行雨污分流，雨水依托厂区现有雨水管网收集排入兴业大道市政雨水管网；生产废水经厂区污水处理站处理达标后与经隔油池、化粪池预处理的生活污水，一起排入兴业大道市政污水管网，由炎刘镇污水处理厂处理达标后排入东淝河。
2	废气	油烟经油烟净化器处理后，达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中小型规模标准限值。	项目本阶段预炸工序产生的油烟由 2 个集气罩收集后进入 2 套油烟净化器处理，由 1 根排气筒（DA001）排放，去除率可达 85%以上。
3	噪声	设备噪声经隔声、减震等措施处理后，达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准限值。	本项目采用厂房隔声、消声等措施降低对周边声环境影响。
4	固体废物	生活、办公垃圾、污泥收集后，委托环卫部门清运，合理处置；肉类边角料、废包装材料通过外售综合利用；不合格肉类，废油渣、废油脂、废机油，委托有资质单位统一处理；产品检测发现的次品采用全部外售处理，不得产生二次环境污染现象发生。	项目产生的生活办公垃圾和污泥由环卫部门统一清运；次品、肉类边角料、废包装材料由物资公司回收利用；不合格肉类、废油渣、废油脂委托有资质单位统一收集处理；废机油集中收集至危废暂存点，并由有资质单位进行处置

十一、验收监测结论及建议

11.1 验收结论

安徽适客食品有限公司本次阶段性竣工环境保护验收监测期间生产工况稳定，满足验收监测技术规范要求，各类环保设施运行正常，为此给出以下结论：

1、废气

验收监测期间，油烟废气排气筒(DA001)出口油烟最大排放浓度为 $0.62\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $0.009\text{kg}/\text{h}$ ，满足《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)中“小型”饮食业单位相关标准。

厂界无组织氨最大监测浓度为 $0.51\text{mg}/\text{m}^3$ ，臭气浓度最大监测浓度低于10， H_2S 最大监测浓度低于 $0.001\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)二级新改扩建项目无组织监控浓度限值。

2、废水

验收监测期间，安徽适客食品有限公司厂区污水总排口 pH 最大值为 8.19，COD 最大排放浓度为 $44\text{mg}/\text{L}$ ， BOD_5 最大排放浓度为 $12.1\text{mg}/\text{L}$ ，SS 最大排放浓度为 $20\text{mg}/\text{L}$ ，氨氮最大排放浓度为 $1.14\text{mg}/\text{L}$ ，动植物油最大排放浓度为 $0.42\text{mg}/\text{L}$ ，均低于炎刘镇污水处理厂接管要求。

3、噪声

验收监测期间，安徽适客食品有限公司的昼间、夜间厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准限值。

4、固体废物

项目本阶段产生的固体废物主要是一般工业固体废物、危险废物、职工办公生活垃圾。

职工办公生活垃圾由环卫部门统一收集处理；一般工业固体废物主要为次品、肉类边角料、不合格肉类、废包装材料、废油渣、废油脂、污泥等，收集暂存于徽之润垃圾站，废边角料、废包装材料外售综合利用，不合格肉类、肉类边角料、次品、废油脂、废油渣委托有资质单位进行处置，污泥委托环卫部门进行处理；危险废物主要为设备维修产生的废机油，委托有资质单位回收利用。

4、安徽适客食品有限公司年产 5 万吨速冻食品加工基地项目环境保护审查、审批手续完备，项目本阶段建设过程中总体按照环评及批复要求落实了污染防控

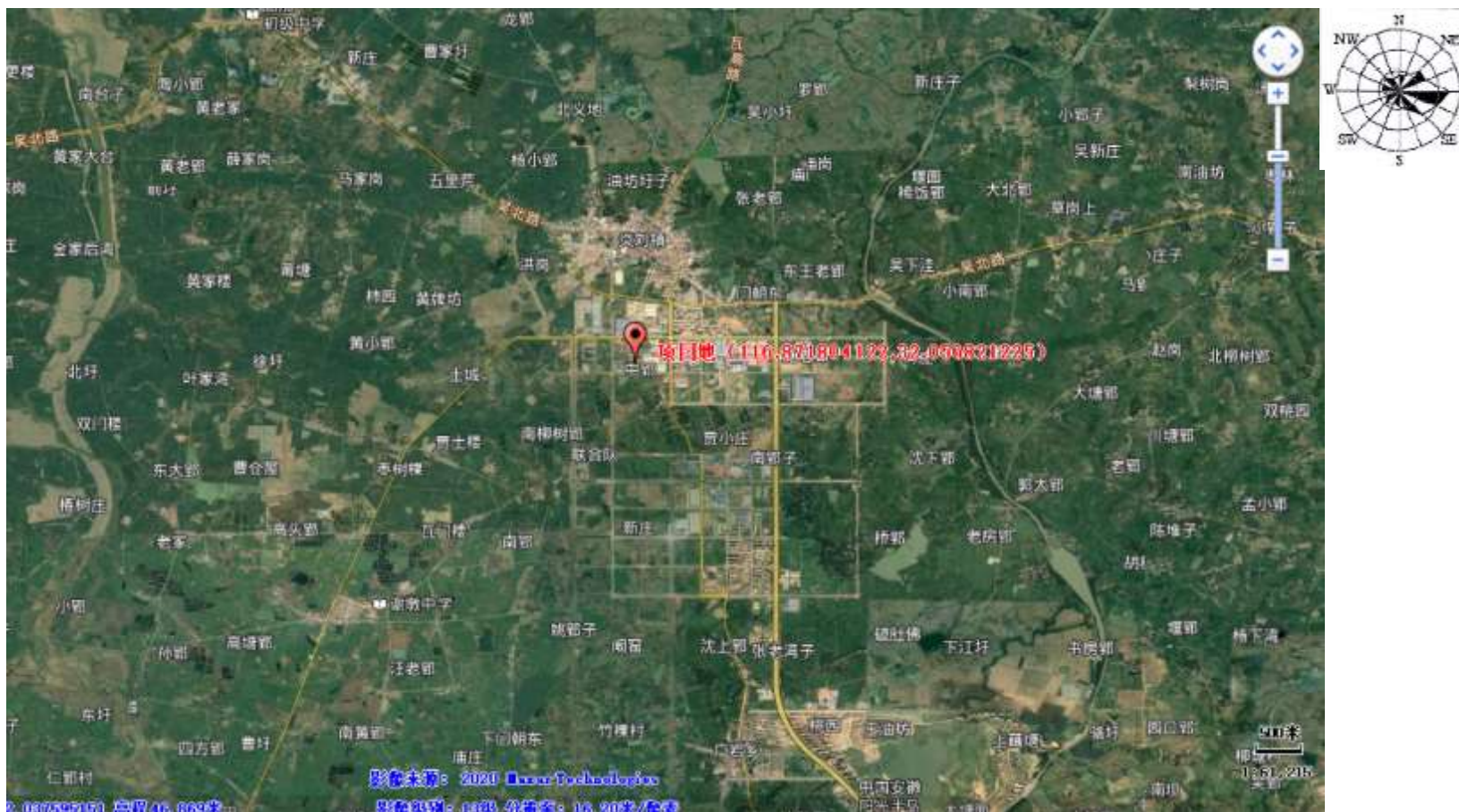
措施，主要污染物达标排放，符合验收条件。本项目阶段性竣工环境保护验收合格。

11.2 意见与建议

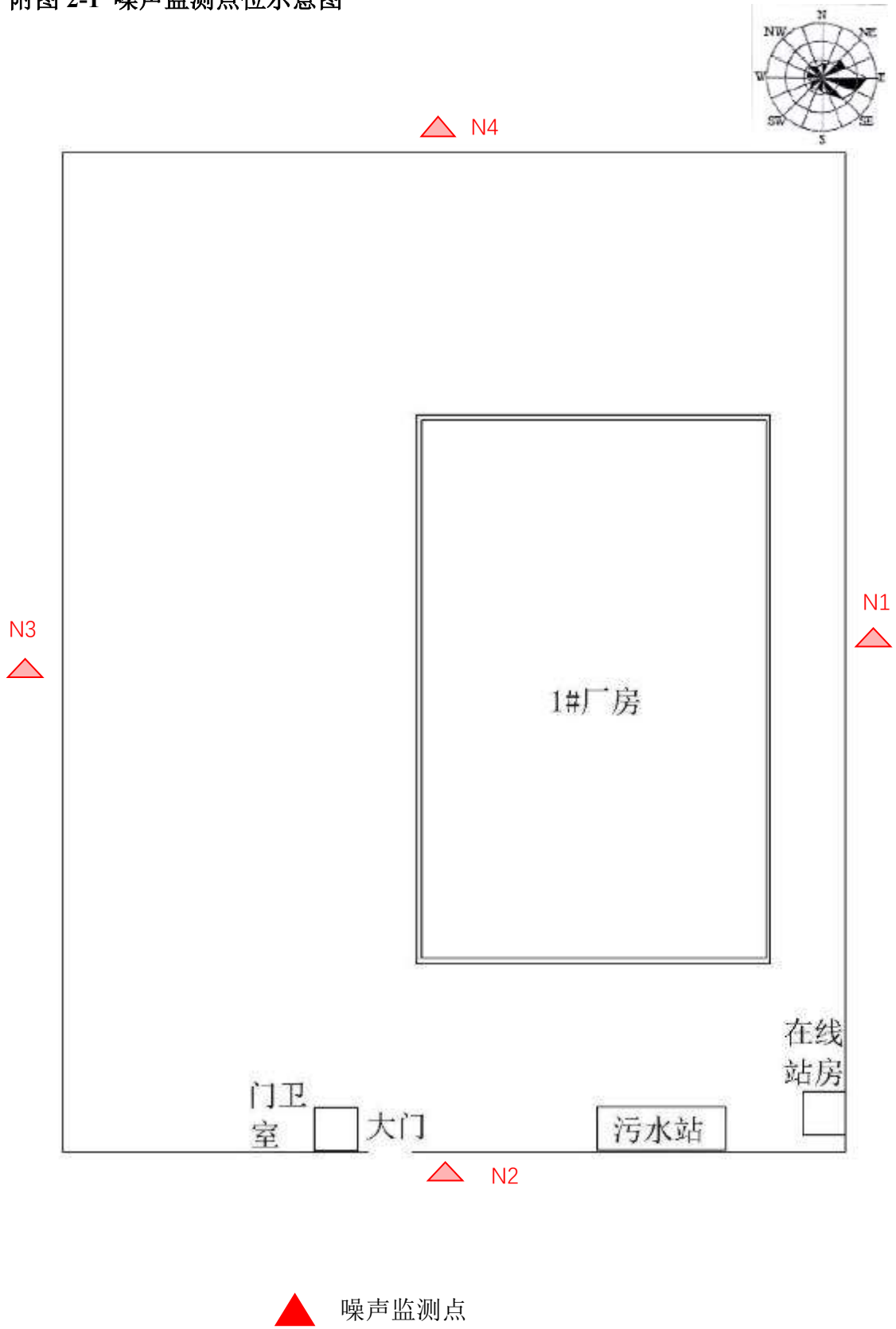
- 1、保持环保设备的良好运行和维护检修，确保各类污染物稳定达标排放；
- 2、加强厂区事故防范措施与管理制度；
- 3、将危废定期交由有资质的危废处置单位进行处置；
- 4、为保护大气环境，建议将 R22 更换为新型环保制冷剂。

二、附图及附件

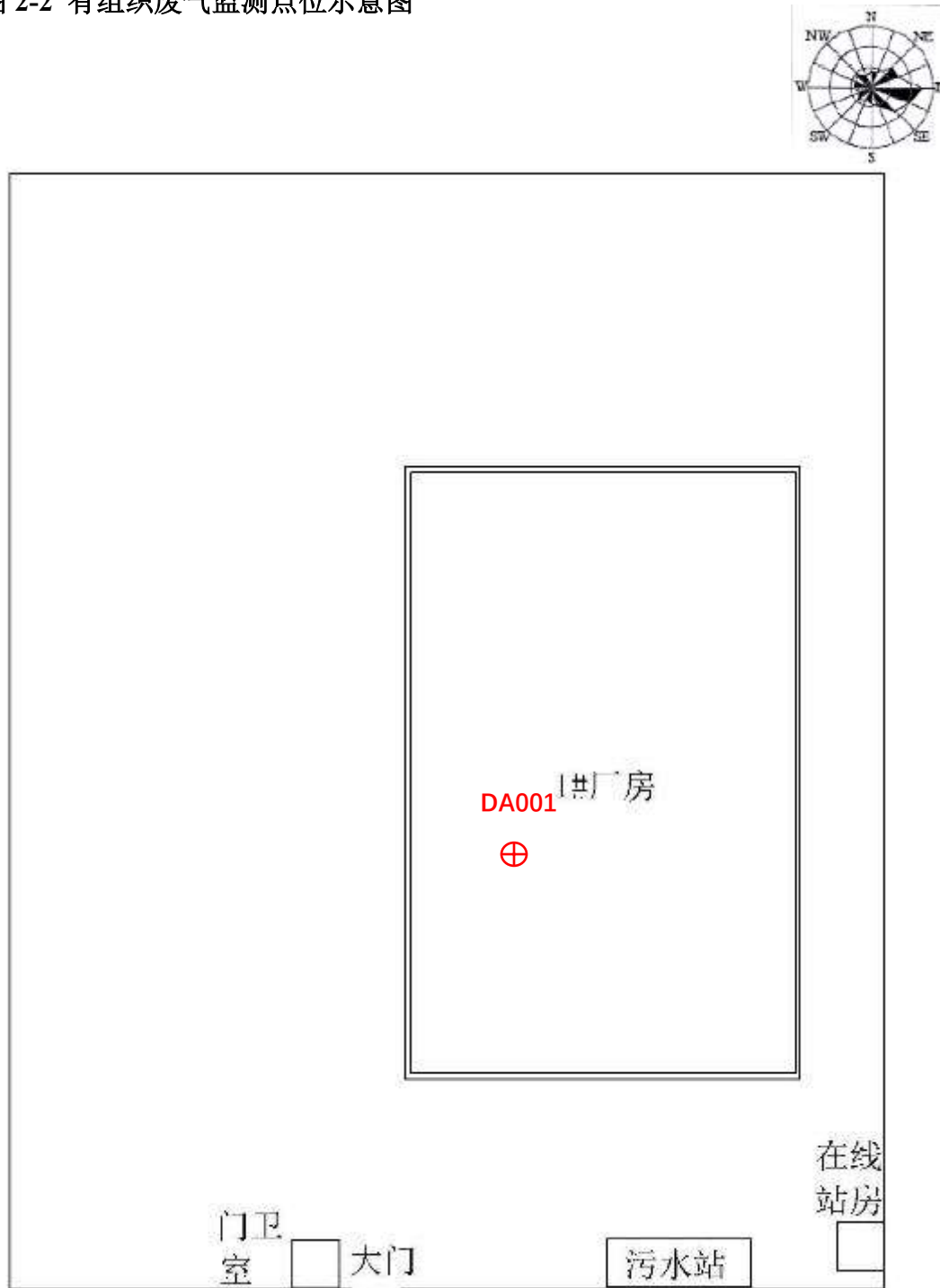
附图 1：建设项目地理位置图



附图 2-1 噪声监测点位示意图

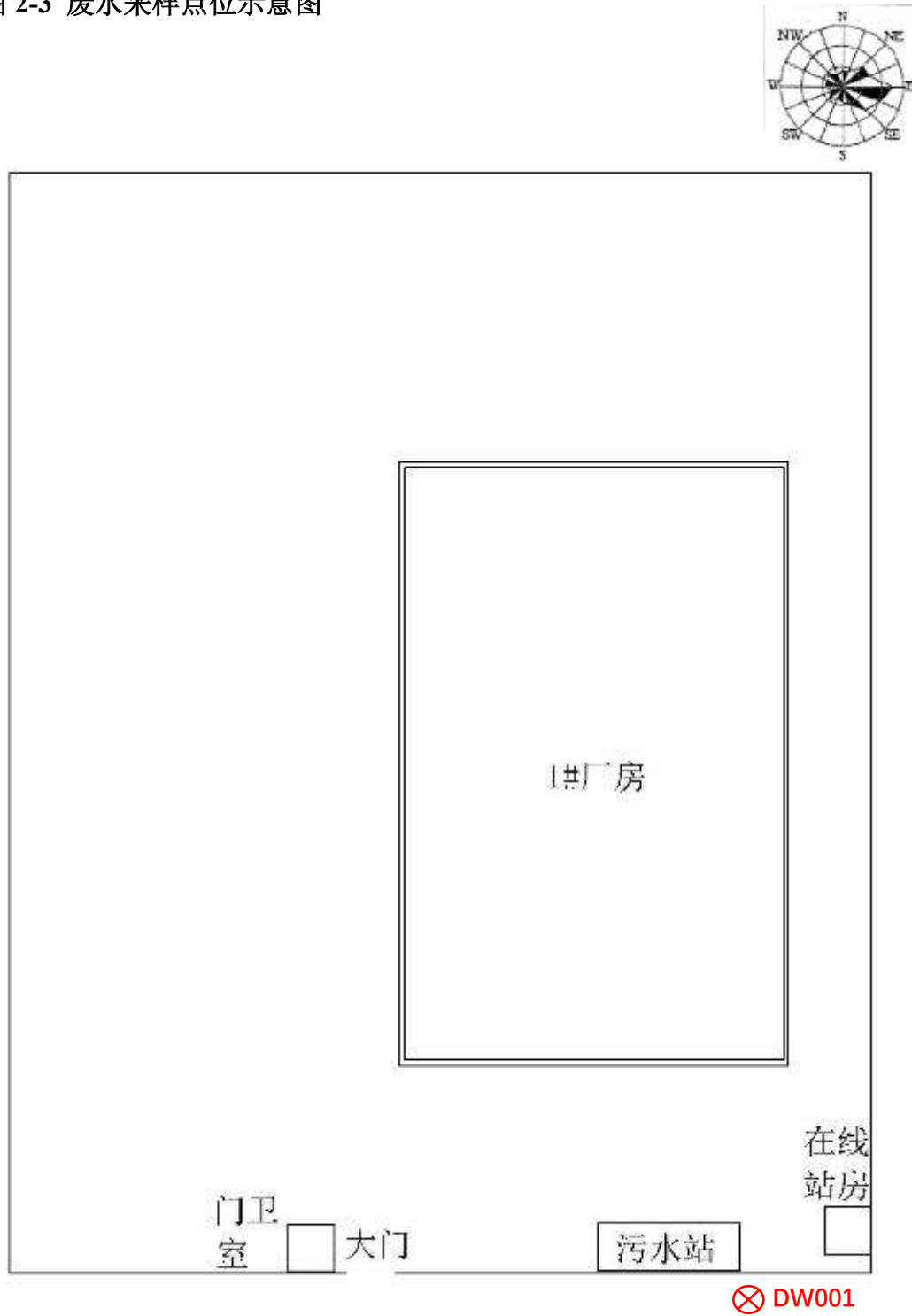


附图 2-2 有组织废气监测点位示意图



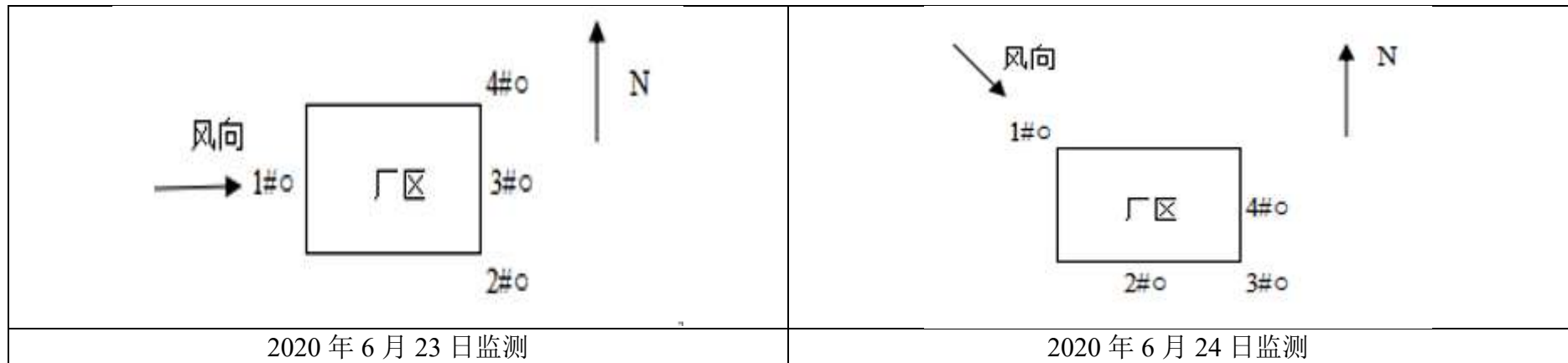
⊕ 有组织废气监测点

附图 2-3 废水采样点位示意图

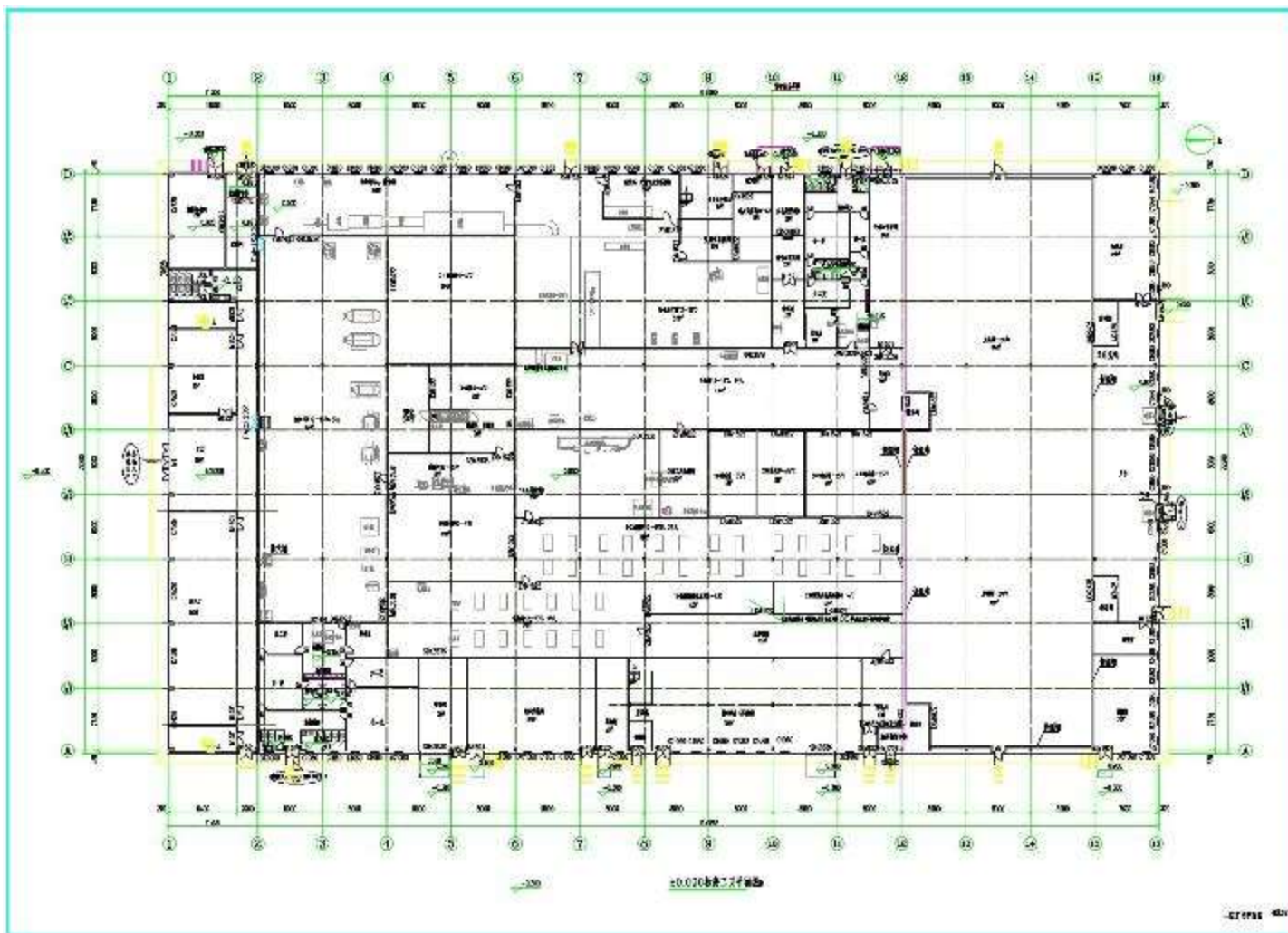


⊗ 废水采样点位

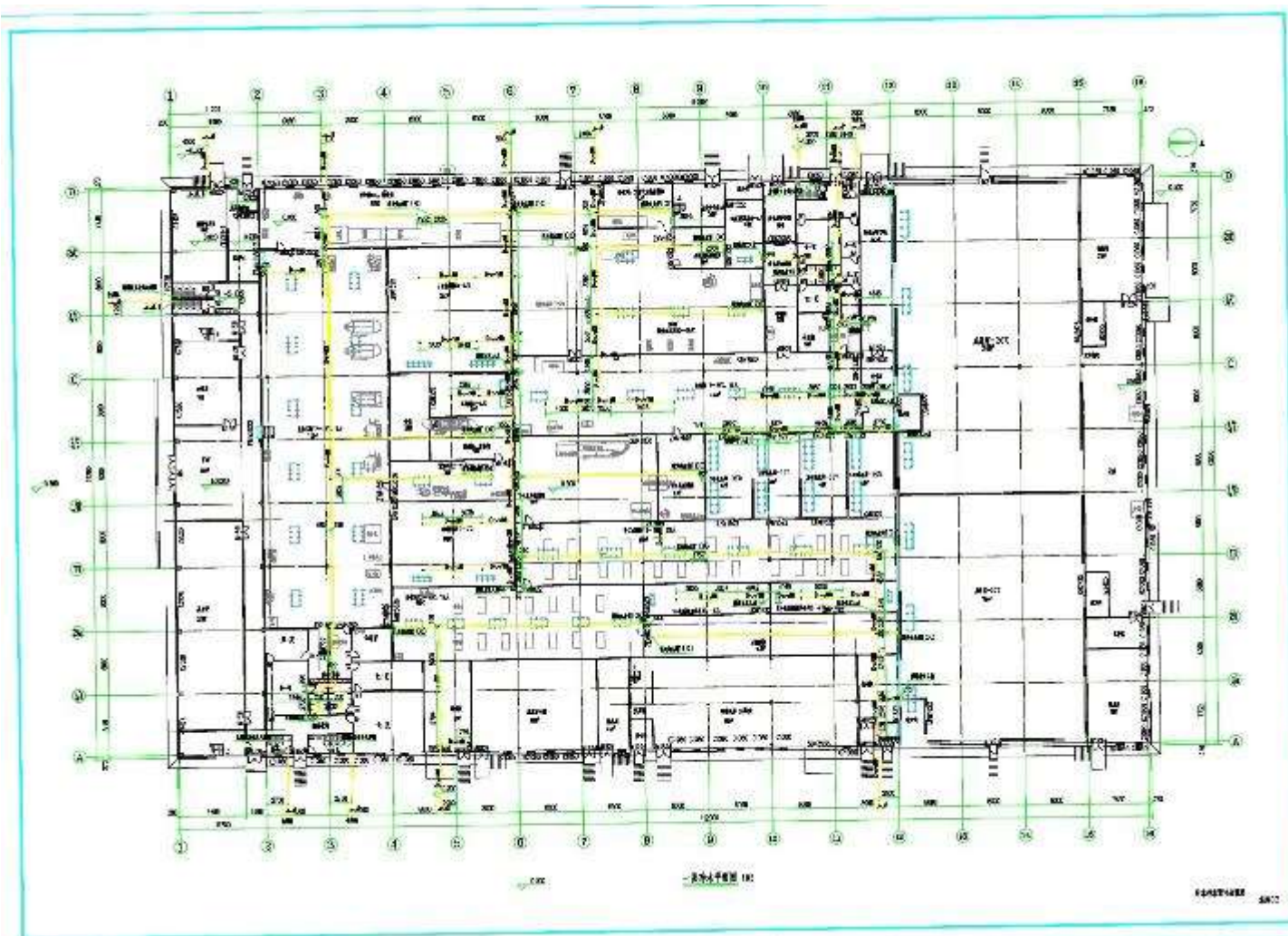
附图 2-4 无组织废气监测点位示意图



附图3 厂区平面图



附图 4 雨污管网图



附图 5 本次验收范围图



附件 1:

委 托 书

安徽微明环境科技有限公司:

按环保法律、法规要求需进行项目竣工环境保护验收，我公司特委托贵单位承担“安徽适客食品有限公司年产 5 万吨速冻食品加工基地项目竣工环境保护验收监测报告”的编写工作，请按有关规定，尽快提供《项目验收监测报告》。

特此委托。

安徽适客食品有限公司

2020 年 6 月 3 日

附件 2:《关于对安徽适客食品有限公司年产 5 万吨速冻食品加工基地项目环境影响报告表的批复》

水经 1 座设计规模 100t/d 的污水处理站处理后,达到《肉类加工工业水污染物排放标准》(GB 13457-1992)表 3 中肉制品加工三级标准限值,经市政污水管网接管进入炎刘镇污水处理厂处理,达标排放。

2、油烟经油烟净化器处理后,达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中小型规模标准限值。

3、设备噪声经隔声、减震等措施处理后,达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准限值。

4、生活、办公垃圾经、污泥收集后,委托环卫部门清运,合理处置;肉类边角料,废包装材料通过外售综合利用;不合格肉类、废油渣、废油脂、废机油,委托有资质单位统一处理;产品检测发现的次品采取全部外售处理,不得产生二次环境污染现象发生。

5、公司必须制定环境风险突发事故应急预案,及时到我局备案;按《报告表》要求建设危废标准暂存场所,液氨储罐必须设置遮阳棚、围堰、喷淋设施及灭火器等设施。

三、按照《建设项目竣工环境保护验收管理办法》规定,项目竣工后及时做好竣工环保验收工作。

四、寿县炎刘镇人民政府、寿县环境监察大队负责该项目的日常环境监督管理工作。



抄送:寿县炎刘镇人民政府、寿县环境监察大队、环评单位
寿县环保局 2017年11月28日印发



合肥天海检测技术服务有限公司 检 测 报 告

报告编号： THJC-HJ-20200514
委托单位： 安徽适客食品有限公司
受检单位： 安徽适客食品有限公司
检测类别： 验收检测



编 制： 张 俊
审 核： 张 俊
批 准： 张 俊
签发日期： 2020 年 7 月 10 日

说 明

1. 报告未加盖本公司检验检测专用章无效, 无相关责任人签字无效。
2. 报告增删涂改无效。
3. 未经本公司书面批准不得部分复制报告内容, 全部复制除外。
4. 对送检样品, 报告中的样品、信息由委托方声称, 本公司不对其真实性负责。
5. 对送检样品, 报告仅对送检样品负责。
6. 任何人不得使用本报告进行不当宣传。
7. 对报告内容的异议请于收到报告之日起 10 天内向本公司提出, 逾期不受理。
8. 无 CMA 标识报告中的数据 and 结果, 以及有 CMA 标识报告中标明不在本公司资质认定能力范围内的数据和结果, 不具有社会证明作用, 仅供委托方内部使用。

本公司通讯资料:

单位地址: 安徽省合肥市蜀山区雪霁路 335 号

邮政编码: 230031

联系电话: 0551-62353715

公司网页: www.hfthjc.com

一、 检测概况

受检单位	安徽运客食品有限公司		
项目名称	年产5万吨速冻食品加工基地项目		
项目地址	安徽省淮南市寿县新桥国际产业园兴业大道北侧		
样品来源	现场检测	采样日期	2020/06/23-2020/06/24
采样人员	李泽民、金亮	检测日期	2020/06/24-2020/06/30

二、 样品信息

样品类型	采样点位	采样方法	样品状态
无组织废气	详见检测结果表	连续/瞬时	吸收液、采气袋完好
有组织废气	详见检测结果表	连续/瞬时	滤筒完好
废水	详见检测结果表	瞬时	液态、微浊

三、无组织废气检测结果

表 3-1

检测项目	采样时间		检测浓度 (mg/m ³)			
			上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#
氨	2020/06/23	第一次	0.40	0.45	0.50	0.50
		第二次	0.38	0.46	0.51	0.50
		第三次	0.39	0.46	0.50	0.51
		第四次	0.40	0.46	0.51	0.51
	2020/06/24	第一次	0.38	0.45	0.50	0.50
		第二次	0.39	0.46	0.50	0.51
		第三次	0.39	0.46	0.50	0.51
		第四次	0.40	0.45	0.51	0.50
臭气浓度 (无量纲)	2020/06/23	第一次	<10	<10	<10	<10
		第二次	<10	<10	<10	<10
		第三次	<10	<10	<10	<10
		第四次	<10	<10	<10	<10
	2020/06/24	第一次	<10	<10	<10	<10
		第二次	<10	<10	<10	<10
		第三次	<10	<10	<10	<10
		第四次	<10	<10	<10	<10
硫化氢	2020/06/23	第一次	<0.001	<0.001	<0.001	0.001
		第二次	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
		第三次	<0.001	<0.001	0.002	<0.001
		第四次	<0.001	0.003	0.002	<0.001
	2020/06/24	第一次	<0.001	0.001	0.003	<0.001
		第二次	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
		第三次	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
		第四次	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001

备注: "<"表示检测项目的实测浓度小于检出限, 检出限详见检测依据表。

无组织废气参数:

采样时间	风向/风速(m/s)	大气压(kPa)	气温(°C)	天气状况	
2020/06/23	第一次	西/0.88	99.77	21.4	多云
	第二次	西/0.77	99.78	22.7	多云
	第三次	西/0.91	99.77	23.5	多云
	第四次	西/0.78	99.80	24.8	多云
2020/06/24	第一次	西北/0.88	99.74	22.3	多云
	第二次	西北/0.83	99.74	23.4	多云
	第三次	西北/0.77	99.78	24.5	多云
	第四次	西北/0.84	99.75	25.3	多云
点位布设示意图 2020/06/23					
点位布设示意图 2020/06/24					

四、有组织废气检测结果

表 4-1

采样点位		油烟废气排气筒出口		
灶头投影总面积(m ²)		7.2000		
基准灶头个数		6.5		
采样时间		实测浓度 (mg/m ³)	基准风量折算浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)
2020/06/23	第一次	2.93	0.91	0.59
	第二次	2.21	0.70	
	第三次	0.47	0.15	
	第四次	2.60	0.84	
	第五次	1.20	0.36	
2020/06/24	第一次	2.97	0.95	0.62
	第二次	2.15	0.71	
	第三次	0.43	0.14	
	第四次	2.94	0.87	
	第五次	1.42	0.43	

备注: 实测浓度, 应按公式 $C_{me} = C_{ia} * (Q_{ref} / (2000 * n))$ 折算为基准风量折算浓度。

有组织废气参数:

采样点位		油烟废气排气筒出口(抽翅)				
		第一次	第二次	第三次	第四次	第五次
2020/06/23	平均烟温(°C)	37.8	37.4	38.9	38.8	38.6
	平均流速(m/s)	6.9	7.1	7.3	7.2	6.7
	标干流量(m ³ /h)	4013	4135	4231	4174	3887
2020/06/24	平均烟温(°C)	39.1	39.3	38.9	39.1	38.9
	平均流速(m/s)	7.2	7.4	7.1	6.9	6.8
	标干流量(m ³ /h)	4165	4278	4109	3991	3936

五、 废水检测结果

表 5-1

单位: mg/L

检测项目	厂区污水总排口							
	2020/06/23				2020/06/24			
	第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次
pH 值 (无量纲)	8.17	8.19	8.17	8.18	8.11	8.15	8.10	8.12
化学需氧量	37	43	37	41	36	44	37	39
五日生化 需氧量	11.3	11.1	12.1	10.6	11.6	10.1	12.1	10.6
悬浮物	13	16	18	17	15	20	15	18
氨氮	0.969	0.997	0.995	1.14	1.11	1.07	0.949	1.13
动植物油	0.30	0.42	0.36	0.28	0.33	0.35	0.40	0.36

六、 噪声检测结果

表 6-1

单位: dB(A)

测点编号	测点位置	主要声源	2020/06/23		2020/06/24	
			测量时间	结果	测量时间	结果
Z1	厂界东	厂界环境噪声	14:02	55.6	14:04	54.7
Z2	厂界南		14:15	57.9	14:11	57.7
Z3	厂界西		14:23	58.5	14:16	58.0
Z4	厂界北		14:30	57.6	14:23	56.0
Z1	厂界东		22:32	44.4	22:24	45.3
Z2	厂界南		22:37	47.5	22:29	47.7
Z3	厂界西		22:44	46.2	22:35	48.5
Z4	厂界北		22:52	45.5	22:42	45.4
气象参数	06月23日:多云、风速0.87m/s; 06月24日:多云、风速0.87m/s					
测点布设示意图						

七、 检测依据

样品类型	检测项目	标准(方法)名称及编号(含年号)	检出限
无组织废气	臭气浓度	《空气质量 恶臭的测定 三点式比较式臭袋法》 GB/T14675-93	10(无量纲)
	硫化氢	《空气和废气监测分析方法(第四版)国家环境保护 总局(2003年)3.1.11.2》	0.001mg/m ³
	氨	《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度 法》HJ533-2009	0.01mg/m ³
有组织废气	油烟	《饮食业油烟排放标准(试行)附录 A》GB18483-2001	-
废水	pH 值(无量纲)	《水和废水监测分析方法(第四版)国家环境保护总 局(2002年)3.1.6.23 便携式 pH 计法	-
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ828-2017	4mg/L
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法》HJ505-2009	0.5mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T11901-1989	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ535-2009	0.025mg/L
	动植物油	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分 光光度法》HJ637-2018	0.06mg/L
物理因素	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	/

报告结束

附件 4 合肥天海检测技术服务有限公司资质证书



附件 5 在线自动监控设备验收资料

**重点监控企业
污染源自动监控设施验收表**

企业名称： 安徽徽之润食品股份有限公司

验收单位： 安徽徽之润食品股份有限公司

中华人民共和国环境保护部制

表二

国控企业污染源自动监控设施联网情况

企业名称	安徽徽之润食品股份有限公司	联网时间	2019年10月			
排放设施名称	废水排放连续监测系统	排放口名称	总排口			
数据传输设置						
数据采集器序号	756877X-02-51473					
终端服务地址码	172.16.224.12					
数据上报间隔	240秒					
通讯协议	308J212-2005 (注: 监控设备与数据采集仪的通信协议)					
现场数据与传输数据是否一致	是					
数据报表	排放浓度	排放流量	排放总量	日报	月报	季报
	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	有 <input type="checkbox"/> 无 <input checked="" type="checkbox"/>
异常数据	有无标记		有无处理		有无备份	
	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>		有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>		有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	
报警设置	污染物名称	排放浓度标准值	浓度报警上限	浓度报警下限		
	COD	500	500	0		
	氨氮	/	/	/		
	PH	6-9	9	6		
联网验收情况						
审查项目	核查情况					
与监控中心联网情况	已联网					
数据传输安全性	符合HJ/T212-2005要求					
通信协议正确性	符合HJ/T212-2005要求					
数据传输正确性	自动监测仪器显示测定值, 数采仪, 平台数据一致					
联网稳定性	数据传输率 > 90%, 联网稳定					
<p>联网结论:</p> <p>设备已于市污染源监控中心联网, 传输、稳定性均符合技术要求。</p>						



表三

国控企业污染源自动监控设施比对监测情况

企业名称		安徽文峰之润食品股份有限公司			
比对监测单位		安徽泰科检测技术有限公司	监测日期	2019.12.06	
点位名称及编号		总排口			
自动监控设施名称		COD在线自动监测仪	氨氮在线自动监测仪	PH计	
制造单位		安徽航仪	安徽航仪	E·H	
型号及编号		WS1501	WS1503	CPM253-M	
监测项目		分析方法			
		比对方法		自动监测方法	
CODCr		重铬酸钾法		重铬酸钾法	
氨氮		纳氏试剂分光光度法		水杨酸分光光度法	
PH		玻璃电极法		电极法	
项目	比对监测数据	自动监测数据	比对结果	标准限值	达标情况
CODCr	67 mg/L	82.1 mg/L	116%	±20%	达标
	38 mg/L	33.8 mg/L	-11.0%	±30%	达标
	68 mg/L	75.2 mg/L	10.6%	±20%	达标
	42 mg/L	40.5 mg/L	-3.6%	±30%	达标
	48 mg/L	41.3 mg/L	-14.0%	±30%	达标
	57 mg/L	41.3 mg/L	-27.5%	±30%	达标
氨氮	3.90 mg/L	3.95 mg/L	+1.3%	±15%	达标
	3.1 mg/L	3.14 mg/L	9.6%	±15%	达标
	3.06 mg/L	2.84 mg/L	-7.2%	±15%	达标
	3.36 mg/L	3.10 mg/L	-7.7%	±15%	达标
	3.96 mg/L	3.57 mg/L	-9.8%	±15%	达标
	3.63 mg/L	3.18 mg/L	-13.6%	±15%	达标
比对监测结论	本次废水总排口化学需氧量在线自动监测仪实际水样比对结果合格 本次废水总排口氨氮在线自动监测仪实际水样比对结果合格 2019年12月11日				



表四

验收组成员名单

	姓名	单 位	职务/职称	签名
组长	刘杰	安徽徽之润食品有限公司	部长	刘杰
成员	徐永金	安徽徽之润食品有限公司	清室理	徐永金
成员	周道利	安徽徽之润食品有限公司	工本	周道利
	易乃玉	安徽皖仪科技股份有限公司	售后工程师	易乃玉
	杨芳	安徽皖仪科技股份有限公司	经理	杨芳
	徐少丰	安徽泰科检测科技有限公司	经理	徐少丰
	占长胜	安徽泰科检测科技有限公司	检测工程师	占长胜
	陈文龙	南京久洋环保科技有限公司	经理	陈文龙
	苏光	南京久洋环保科技有限公司	运维工程师	苏光
观摩员	王道文	滁州市污染源自动监控中心	副主任	王道文
观摩员	周道利	滁州市污染源自动监控中心	副处	周道利
观摩员				

表五

国家重点监控企业污染源自动监控设施现场验收表

资料 审核 情况	环保部门关于安装污染源自动监控设施批复的文件	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 不完善 <input type="checkbox"/>	
	排污口规范化及点位确认的文件	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 不完善 <input type="checkbox"/>	
	安装调试与试运行报告	有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 不完善 <input type="checkbox"/>	
	联网报告	有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 不完善 <input type="checkbox"/>	
	环境监测站比对监测报告	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 不完善 <input type="checkbox"/>	
	环境监测仪器质量监督检验中心适用性检测证书	有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 不完善 <input type="checkbox"/>	
制度 制定 情况	仪器设备操作、使用和维护规程	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 不完善 <input type="checkbox"/>	
	岗位责任制	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 不完善 <input type="checkbox"/>	
	定期校验制度	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 不完善 <input type="checkbox"/>	
	设备故障预防与处置制度	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 不完善 <input type="checkbox"/>	
现场 检查	现场检查内容	判断	说明
	排污口是否规范, 排污口标志牌安装位置	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	安装位置监测值能否代表污染物浓度和总量的排放水平	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	探头、管线和采样管路是否按设计安装	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	在线监控设施组成是否完整, 辅助设备及备品, 备件是否齐全	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	是否有预处理设施, 校准设施, 防雷设施及自动清洗功能	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	手工监测孔开孔位置, 监控平台设置是否能满足手工监测的需要	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	是否具有多级安全认证功能	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	是否具备数据历史存储功能和查询功能, 可查阅污染物排放浓度、排放量, 排放总量的日报、月报、季报和年报	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	是否合理设置排放浓度和排放总量的超标报警	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
	现场数据与传输数据是否一致	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	
验收 意见	<p>全体验收小组成员一致同意通过验收</p> <p>验收组组长(签字): 刘志</p> <p>2020年9月10日</p> 		



中国环境保护产品认证证书

证书编号：CCAEP-EP-2019-035

申请单位名称：安徽皖仪科技股份有限公司
申请单位注册地址：安徽省合肥市高新区文曲路8号
制造商名称：安徽皖仪科技股份有限公司
制造商地址：安徽省合肥市高新区文曲路8号
生产厂名称：安徽皖仪科技股份有限公司
生产厂地址：安徽省合肥市高新区文曲路8号
产品名称：氨氮水质在线自动监测仪
产品商标/型号/规格：WS1503型
产品标准/技术要求：《氨氮水质自动分析仪技术要求》
(HJ/T101-2003)
认证模式：工厂（现场）检查+产品检验+认证后监督

发证日期：2019年01月14日
有效期至：2022年01月14日

发证机构：中环协（北京）认证中心



法定代表人：易斌



证书有效期内本证书的有效性依据发证机构的定期监督获得保持

本证书有效性查询



中国环境保护产品认证证书

证书编号: CCAEPI-EP-2019-619

申请单位名称: 安徽皖仪科技股份有限公司

申请单位注册地址: 合肥市高新区文曲路8号

制造商名称: 安徽皖仪科技股份有限公司

制造商地址: 合肥市高新区文曲路8号

生产厂名称: 安徽皖仪科技股份有限公司

生产厂地址: 合肥市高新区文曲路8号

产品名称: COD_{Cr}水质在线自动监测仪

产品商标/型号/规格: WS1501型

产品标准/技术要求: 《化学需氧量(COD_{Cr})水质在线自动监测仪》
(HJ/T 377-2007)

认证模式: 工厂(现场)检查+产品检验+认证后监督

发证日期: 2019年07月19日

有效期至: 2022年07月19日

发证机构: 中环协(北京)认证中心



法定代表人: 易斌



证书有效期内本证书的有效性依据发证机构的定期监督获得保持

本证书有效性强

安徽适客食品有限公司

适客食品（2020）06号

关于徽之润污水处理站归属权变更为安徽适客食品有限公司的情况说明

安徽徽之润食品股份有限公司成立于2014年，位于新桥产业园百仓食品园内，实际为购买的百仓食品园6号厂房，徽之润自进入园区以来所有生活污水生产废水依托百仓污水处理设备统一监测，达标排放。

为了迎合市场需求和现有工厂达到饱和的前提下，2017年3月公司总经理王飞成立了安徽适客食品有限公司，注册资本3000万元，地址在新桥产业园兴业大道和寿州大道交叉口西北侧占地64亩工业用地。适客一期项目包含适客1号厂房、适客污水处理站和冷库。适客一期项目于2018年3月开工建设，2019年8月中旬完成一期项目建设，同月适客车间试生产、适客污水站污水处理设备试运行，并与环保部门在线系统联网。

2018年徽之润纳入国家重点排污单位，并取得排污许可证。前期由于适客污水站尚未建设完成，徽之润生活污水和生产废水全部依托百仓污水站，现适客一期项目建设完成。2019年8月中旬徽之润与百仓解除委托协议，徽之润所有生活污水生产废水经管道接入适客污水处理站，经适客污水处理设备统一处理，达标排放至新桥污水厂。

前期污水在线监控设备验收均以徽之润通过验收,现适客排污许可证处于申请阶段,待适客通过环保阶段性验收后申请将污水在线监控以及污水站归属权变更为安徽适客食品有限公司,陆续规范污水站管理工作。

特此说明!

安徽适客食品有限公司

2020年6月18日



附件 6 雨污水接管证明

寿县新桥国际产业园雨污水接入申报审批表

申请单位	安徽运喜食品有限公司
申请地点	寿县新桥国际产业园兴业大道与寿州大道交叉口西北侧
申请理由及规模	我单位建设的安徽运喜食品有限公司一期项目已投入生产,现申请雨污水接入市政管网。运喜食品一期项目雨污接口各1处,西边1处雨水接口,雨水管径600,东边1处污水接口,污水管径400。 联系人(联系电话):1515663752 申请单位(公章) 2020年7月24日
企业帮扶人意见	请按规划就近接入。 2020年7月24日
规划部门意见	同意按规划就近接入。 2020年7月24日(公章)
环保部门意见	请严格落实雨污分流;污水经预处理合格后接入污水管。 2020年7月24日(公章)
城管局审核意见	经现场勘察,要求企业严格按照雨污分流 勘察人: 2020年7月24日 同意按规划就近接入 2020年7月24日(公章)
管委会意见	同意按规划就近接入。 2020年7月24日

备注:企业申报时须附书面申请及厂区总平面图。

附件 7 固体废物处置合同

协议书

甲方：安徽适客食品有限公司

乙方：安徽徽之润食品股份有限公司

安徽徽之润食品股份有限公司（已下简称乙方）前期生产废水和生活污水委托百仓食品污水处理站处理排放，后期为了满足市场需求，成立安徽适客食品有限公司（已下简称甲方），甲方一期项目包含 1#厂房、污水处理站以及冷库，项目于 2019 年 8 月中旬建成并已投产运行。甲乙双方实际为一家公司两个法人代表，生产的产品相同、生产工艺相同、排放的污染物相同，为方便管理，乙方自 2019 年 8 月 15 日停止委托百仓污水处理站处理，由甲方代为乙方处理污水等相关事宜，现就甲乙双方生产废水、固废等处理问题签订《协议书》如下：

- 1、乙方所有生产废水、生活污水经管道接入甲方污水处理站，经甲方污水处理站处理达标后排入城镇污水接收管网；
- 2、甲方未设置一般固废暂存点，所有生产固废、生活垃圾均转运到乙方一般固废暂存点，由乙方代为处理；
- 3、本合同自 2019 年 8 月 15 日起长期有效；
- 4、本协议一式两份，经甲乙双方签字后生效。

甲方（签章）：安徽适客食品有限公司

乙方（签章）：安徽徽之润食品股份有限公司

2019 年 8 月 15 日

承包合同

甲方：安徽徽之润食品股份有限公司

乙方：王立和

乙方身份证号：340122197301180935

甲乙双方在自愿平等的条件下签订以下合作协议：

- 一、 承包项目：乙方承包甲方所在地淮南市寿县炎刘镇百仓冷链院内我司厂区车间生产的废弃面包糠及废弃肉沫。
- 二、 承包期限及结算方式：期限为（2020年01月11日至2021年01月10日），承包期限为壹年。承包期限内甲方生产车间产生废弃面包糠及废弃肉沫无论多少不计重量，不计单价，期限内总合计承包款为人民币（大写）贰拾陆万元整（¥260000）。
- 三、 乙方需向甲方一次性交纳承包保证金人民币（大写）壹拾万万元整（¥100000）。乙方在承包期期满后需提前30个工作日通知甲方，甲方接到乙方通知后要在2021年3月10日前将人民币（大写）壹拾万元整（¥100000）退还给乙方。
- 四、 违约：承包期间乙方单方面终止合同，甲方可以扣除乙方承包金人民币（大写）贰拾陆万元整（¥260000）的违约金。特别说明，在承包期限内，无论甲方生产车间产生的废弃面包糠及废弃肉沫量大小，乙方都无条件接受。如乙方对承包期间车间产生的废弃面包糠及废弃肉沫量的大小提出异议都视为乙方违约。
- 五、 乙方在承包期间，必须每天及时清理公司车间产生的废弃面包糠及废弃肉沫。乙方如需进入车间内，进入人数不得超过2人，必须严格按照甲方的车间管理制度要求。除承包合同以外的所有物品及物料不允许带出车间，发现一次将处罚10000元（壹万元）从预付订金中扣除并终止合同。如在甲方厂区内发生喝酒打架闹事的，发生任何意外事故等甲方概不负责，同时甲方可单方面终止合同。

如在甲方厂区内发生喝酒打架闹事的，发生任何意外事故等甲方概不负责，同时甲方可单方面终止合同。

- 六、 乙方在清理物料废料时要保证使用工具不受损坏（损坏物品将按照原价赔偿），同时需要保证清理废料区域的卫生清洁。乙方如没有及时清理甲方要求存放废料区域的卫生清洁，产生的清理费将全部由乙方承担。乙方在承包期内清理的废弃面包糠及废弃肉沫如二次使用或销售所可能与第三方产生的任何纠纷和法律风险均由乙方自行承担。
- 七、 双方在执行本合同中发生任何纠纷，双方应先行协商，若协商不成时，提交法院审理，所有诉讼费用由违约方承担。
- 八、 本合同一式两份，甲乙双方各执一份，具有同等法律效力。

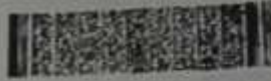
甲方：安徽徽之润食品股份有限公司



乙方：王立和



日期：2020年1月11日



水域滩涂 养殖区编号	皖肥西县府(渔)养证[2011]第00033号								
水域滩涂 养殖权人	王立和								
单位地址 或个人住址	皖肥西县高店乡仪城村庙东队								
水域、滩涂 所有制性质	集体所有								
水域、滩涂类型	淡水水域、滩涂								
核准水域、滩涂 面积	12.0公顷								
核准养殖方式	1	YZ	池藕	2	YS	ZZ	3	YS	ZZ
核准水域滩涂 养殖权期限	2011年05月19日至2020年12月31日								
水域、滩涂 地理坐标及 四至范围	东至	路西组农田							
	西至	王大郢农田							
	南至	灌溉水渠							
	北至	路西组农田							
备注									

根据《中华人民共和国物权法》、《中华人民共和国渔业法》、《中华人民共和国农村土地承包法》等法律法规，为保护水域滩涂养殖权人的合法权益，由水域滩涂使用者申请，经渔业行政主管部门审核，人民政府批准，准许登记，颁发此证。

中华人民共和国农业部 监制

发证机关(章)
二〇一一年五月十九日

附件 8 水费单

3400192130 安徽增值税专用发票 No 09881114 开票日期: 2020年02月26日

安徽增值税抵扣联

名称: 安徽诺客食品有限公司
 纳税人识别号: 91340422MA2NDTM36E
 地址、电话: 安徽省淮南市寿县新桥国际产业园兴达大道南端向东路口西北角
 开户行及账号: 20000621456710300000147

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*水冰雪*自来水		吨	1814	1.482148148	2694.06	1%	26.94
合计					¥2694.06		¥26.94
价税合计(大写)	贰仟柒佰贰拾壹元零		(小写) ¥2721.00				

名称: 寿县新桥自来水有限责任公司
 纳税人识别号: 9134042205448168XF
 地址、电话: 安徽省淮南市寿县新桥国际产业园 0554-4999108
 开户行及账号: 工商银行寿县新桥国际产业园支行1514030008309886187

收款人: 张雷 复核: 袁永权 开票人: 张雷

3400192130 安徽增值税专用发票 No 09881115 开票日期: 2020年02月26日

安徽增值税抵扣联

名称: 安徽诺客食品有限公司
 纳税人识别号: 91340422MA2NDTM36E
 地址、电话: 安徽省淮南市寿县新桥国际产业园兴达大道南端向东路口西北角
 开户行及账号: 20000621456710300000147

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*水冰雪*自来水		吨	3248	1.482148148	4813.74	1%	48.14
合计					¥4813.74		¥48.14
价税合计(大写)	肆仟捌佰陆拾贰元零		(小写) ¥4872.00				

名称: 寿县新桥自来水有限责任公司
 纳税人识别号: 9134042205448168XF
 地址、电话: 安徽省淮南市寿县新桥国际产业园 0554-4999108
 开户行及账号: 工商银行寿县新桥国际产业园支行1514030008309886187

收款人: 张雷 复核: 袁永权 开票人: 张雷



3400194130

安徽增值税专用发票



No 08133083

3400194130
08133083

开票日期: 2020年04月23日

购买方	名称: 安徽恒客食品有限公司	纳税人识别号: 91340422MA2NDTM36E	地址、电话: 安徽省滁州市来安县新桥国际产业园兴业大道西侧外大路口西40米	开户行及账号: 2060082145671000000147	税号: 40-74-64>3+38389252207-3*2* 4+>+751147*0//<3705<56433> 9*+518-7<981*8<8-*964324>/ 3<2258/+3<3331-8/-+<<>63705			
	货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
	*水塔管*自来水		吨	7980	1.4851485148	11702.97	1%	117.03
合计						¥11702.97		¥117.03
价税合计(大写)		壹万壹仟柒佰玖拾柒圆整			(小写) ¥11820.00			
销售方	名称: 来安新桥自来水有限责任公司	纳税人识别号: 9134042205448168KF	地址、电话: 安徽省滁州市来安县新桥国际产业园 0554-4999168	开户行及账号: 工商银行来安新桥国际产业园支行13140320883000051307	备注: 张借			
	收款人: 张借	复核: 金永权	开票人: 张借					

附件 9

工况说明

兹有安徽适客食品有限公司，在环保验收监测期间（2020年6月23日-2020年6月24日），生产工况稳定正常，环境保护设施运行正常，特此证明！

详见下表：

日期	产品	当日产量	单位
2020年6月23日	调理非油炸类速冻食品	31.6	t/d
	调理预炸类速冻食品	20.8	
2020年6月24日	调理非油炸类速冻食品	32.5	
	调理预炸类速冻食品	21.0	

安徽适客食品有限公司

2020年6月25日

附件 10 环保设施竣工公示、生产调试公示

皖江大地 徽明环境科技有限公司官方网站

徽明环境 ANHUI WEIMING ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.

首页 关于我们 新闻中心 环保法规 新闻中心 售后服务 联系我们

皖江大地 徽明环境科技有限公司

专注、专业、务实、高效

环保法规 环保法规 企业环境规划

安徽适客食品有限公司 年产5万吨速冻食品加工基地项目阶段性环保竣工公示

项目编号: A141005-050 类别: 2 (招标) (打印)

安徽适客食品有限公司年产5万吨速冻食品加工基地项目位于安徽省滁州市凤阳县新昌镇产业园创业大道北侧, 法人代表张德林, 本项目于2017年11月28日取得滁州市环境保护局环评批复, 批文号: 滁环批[2017]44号。

项目主要建设内容包括: 原料站建设、冷冻库生产及辅助设施、1.5吨级制冰非制冷型速冻库生产线1条和吨级制冰的速冻库生产线1条, 具有年产速冻汤圆1400万颗、速冻水饺9500万颗。目前生产设备及相关环保设施已安装完毕特此公示。

公示期间, 如有任何疑问或建议, 请联系安徽适客食品有限公司工程部, 电话: 15336611526。

安徽适客食品有限公司
2020年5月6日

首页 关于我们 新闻中心 环保法规 联系我们

皖江大地 徽明环境科技有限公司

官方微信 官方微博 官方微信



环保法规

环保法规

企业环境信息公开

安徽适客食品有限公司年产5万吨速冻食品加工基地项目阶段性环保验收生产调试公示

发布日期：2020-06-11 浏览次数：1150

安徽适客食品有限公司年产5万吨速冻食品加工基地项目位于安徽省芜湖市鸠江区裕安路10号北侧，属大帮村以东地块，为城市新区项目。本项目于2017年11月28日取得芜湖市环保局环评批复，批文号：芜环审〔2017〕44号。

项目本阶段建设内容包括：污水处理站、冷库等生产及辅助设施。已建设调试完成特定制冻食品生产线1条和管理部特定制冻食品生产加工线1条，具有年产速冻制冰食品13740吨和特定制冻食品20150吨。目前生产设备均经环保验收合格，已具备生产并开展阶段性环保验收工作。

3、开展建设项目阶段性环保验收。公示日至2020年6月9日午9时11日进行生产调试，同时开展阶段性环保验收工作。

公示期间，如有任何疑问或建议，请联系安徽适客食品有限公司环保部，电话：15156617527。

安徽适客食品有限公司
2020年6月6日

在线客服

官方微信

服务热线

返回顶部



建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：安徽适客食品有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设 项目	项目名称	年产5万吨速冻食品加工基地项目				项目代码	/		建设地点	安徽省淮南市寿县新桥国际产业园兴业大道北侧，湘大饲料以东地块				
	行业类别（分类管理名录）	C3049 其他玻璃制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力	设计年产28940吨调理非油炸类速冻食品、19960吨调理预炸类速冻食品和1100吨速冻饺子				实际生产能力	本阶段实际年产13740吨调理非油炸类速冻食品、9160吨调理预炸类速冻食品		环评单位	安徽显润环境工程有限公司				
	环评文件审批机关	寿县环境保护局				审批文号	寿环监〔2017〕44号		环评文件类型	报告表				
	开工日期	2017年12月				竣工日期	2020年6月		排污许可证申领时间	/				
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	/				
	验收单位	安徽微明环境科技有限公司				环保设施监测单位	合肥天海检测技术服务有限公司		验收监测时工况	2020年6月23日：68.6% 2020年6月24日：70.1%				
	投资总概算（万元）	15000				环保投资总概算（万元）	98		所占比例（%）	0.65				
	实际总投资	6000万元				实际环保投资（万元）	83		所占比例（%）	1.38				
	废气治理（万元）	18	废水治理（万元）	45	噪声治理（万元）	5	固体废物治理（万元）	/		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）		
	新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力			年平均工作时	3000h				
	运营单位	安徽适客食品有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91340422MA2NDTM36E		验收时间	2020年6月-2020年9月				
污染物 排放 达标 与 总量 控制 （工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）	
	废水													
	化学需氧量			500			2.278				2.278			
	氨氮			45			0.059				0.059			
	废气													
	二氧化硫													
工业固体废物														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。